



**M.P.S.**<sup>®</sup>

**IMMER EINEN SCHNITT VORAUSS**  
**ALWAYS A CUT AHEAD**

**30**

**YEARS OF  
INNOVATION**


















30

**YEARS OF  
INNOVATION**



MPS UNTERNEHMEN <i>MPS COMPANY PROFILE</i>		06
INFOS VOM SÄGENPROFI <i>TIPS FROM A SAWING-PRO</i>		18
STICHSÄGEBLÄTTER <i>JIG SAW BLADES</i>		28
KAROSSERIESÄGEN <i>SAW BLADES FOR SHEET STEEL</i>		56
MASCHINEN-STICHSÄGEBLÄTTER <i>MACHINE SAW BLADES</i>		57
OSZILLIERENDE WERKZEUGE <i>OSCILLATING TOOLS</i>		58
SÄBELSÄGEBLÄTTER & ZUBEHÖR <i>RECIPROCATING SAW BLADES AND EQUIPMENT</i>		64
WENDESCHNEIDPLATTEN <i>PLANER BLADES</i>		92
HANDSÄGEBLÄTTER <i>HACK SAW BLADES</i>		94
LOCHSÄGEN <i>HOLE SAWS</i>		96
KREISSÄGEBLÄTTER <i>CIRCULAR SAW BLADES</i>		114
SORTIMENTE <i>ASSORTMENTS</i>		132
LIGNUM HANDSÄGEN <i>LIGNUM HAND SAWS</i>		140
IMPRESSUM <i>IMPRINT</i>		148

**M.P.S.**<sup>®</sup>



## **DAS BESTE ALS MASSSTAB**

### ***OUR STANDARD. MEETING THE MOST DEMANDING REQUIREMENTS.***

Hochwertige, wirtschaftliche und zuverlässige Sägeprodukte – das ist unser Anspruch, seit Martin Pott 1987 unter dem Namen MPS (Martin Pott Sägen) unser Unternehmen gründete. Heute, über ein Vierteljahrhundert später, ist MPS ein innovatives, inhabergeführtes Unternehmen, einer der führenden europäischen Hersteller für Sägetechnik Made in Germany und weltweit erfolgreich. **Darauf sind wir stolz.**

*When Martin Pott founded the firm Martin Pott Sägen (MPS) in 1987, it was with the goal of offering high-quality yet highly economic saw blade products. Today the three-letter acronym emblazons a company which is defined by innovative thinking and action and ranks amongst Europe's leading producers of sawing technology, while exporting to markets around the world. And we're proud of the fact that this vision, forged in our founding years, is today still as strong as ever.*

  
Martin Pott





## WACHSTUM ALS PROZESS

MPS ist untrennbar mit Gründer, Geschäftsführer und Inhaber Martin Pott verbunden. Er hat Wesen und Selbstverständnis des Unternehmens maßgeblich geprägt und prägt es noch heute. Gemeinsam mit einem ständig wachsenden Team arbeitet er Tag für Tag an der nachhaltigen Realisierung seiner Idee MPS.

- 1987 Gründung der Martin Pott Sägen in Remscheid
- 1995 Teilhaberschaft mit Hersteller Manfred Hönscheid
- 1997 Umzug in die Unternehmensgebäude in Wasserliesch/Trier
- 1998 Einrichtung der Entwicklungs- und Versuchsabteilung
- 2002 Martin Pott wird alleiniger Inhaber
- 2004 – 2007 umfangreiche Investitionen in Logistiktrakt, Verwaltungsgebäude sowie die Produktion
- 2014 Neubau Materialhalle
- 2015 – 2016 neue Maschinen für die Fräserei
- seit 1987 regelmäßig Produktinnovationen mit exzellentem Anklang am Markt

Kompetenter Partner rund um das Thema Sägen

*Your partner with competence for sawing solutions*

Maschinensägeblätter und Hobelmesser

*Power hacksaw blades and planer blades for wood*

**M.P.S.**<sup>®</sup>



**LOOSKINKEL**  
Sägen und Messer Technologie GmbH

**MARTIN POTT  
BETEILIGUNGS GMBH**

Traditioneller Hersteller von Industriellen Messern für verschiedene Anwendungsbereiche

*Traditional manufacturer of industrial knives for all applications*





## **GROWING STEP BY STEP.**

*The history of MPS is inseparable from Martin Pott, who sets the company's policies as its founder, general manager, and owner. Together with his committed and steadily growing staff, he has turned an idea into reality.*

- 1987: Founding of MPS Sägen GmbH in Remscheid, Germany*
- 1995: Partnership with manufacturer Manfred Hönscheid*
- 1997: Move to a new building in Wasserliesch near Trier, Germany*
- 1998: Establishment of a development & testing department*
- 2002: Martin Pott becomes the sole owner*
- 2004-2007: Investments in a logistics tract, an office building, and production facilities*
- 2014 New building for raw material*
- 2015-2016 new machines for milling*
- 1987-2014: Frequent product innovations which are enthusiastically embraced by the market*

## STANDORT ALS STATEMENT *COMMITTED TO GERMANY.*

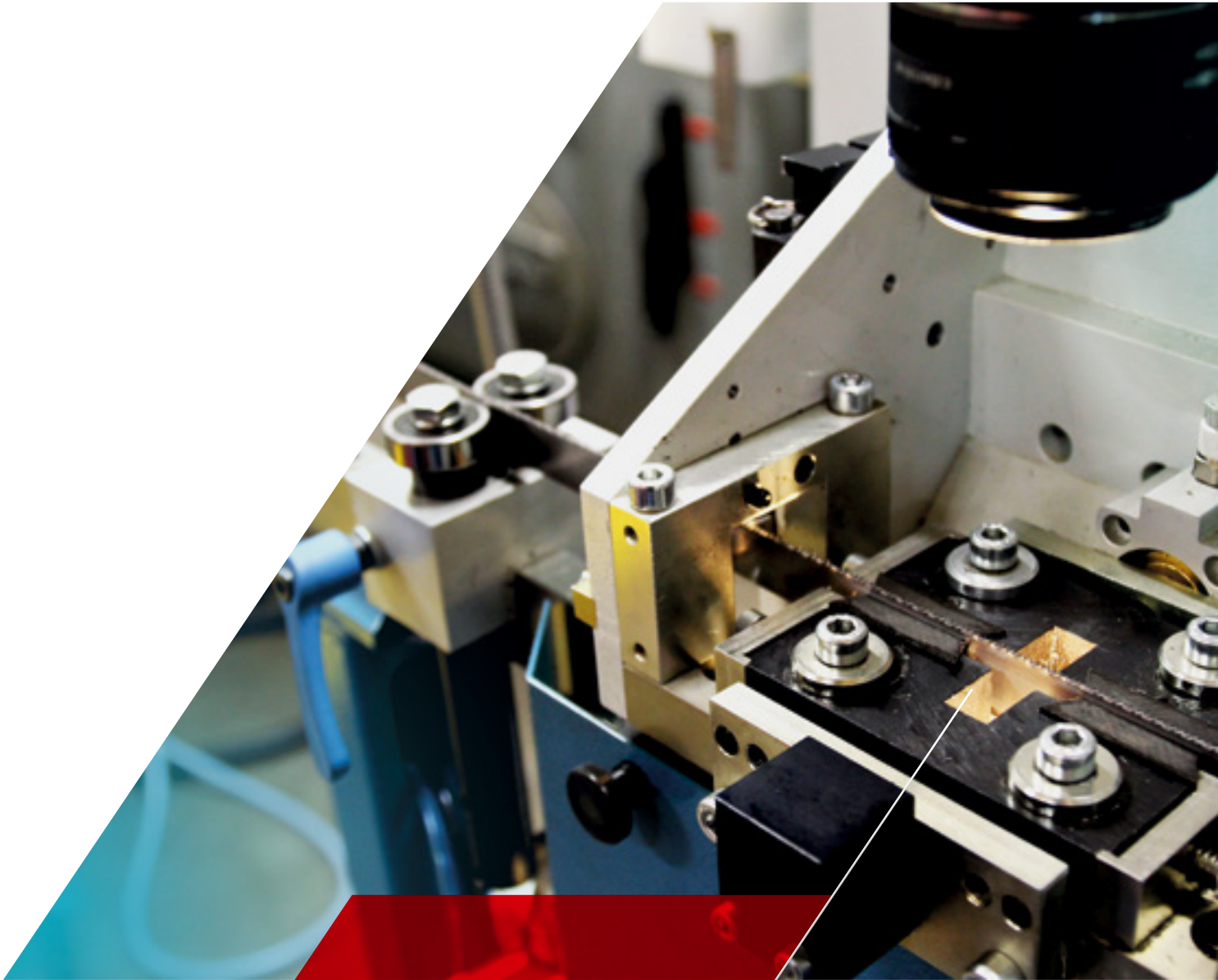
Unser Standort in Wasserliesch/Trier ist kein Zufall. Im Herzen Europas, mit einem klaren Bekenntnis zum Standort Deutschland steht MPS jetzt und in Zukunft für konsequent hochwertige Produkte „Made in Germany“. Hier finden wir beste Voraussetzungen, um auf konstant bestem Niveau zu produzieren und hohem Innovationslevel zu arbeiten. Hier können wir unsere Stärken als inhabergeführtes, mittelständisches Industrieunternehmen effektiv nutzen und können unseren Kunden ein flexibler und zuverlässiger Partner sein. **Wir stehen für Fairness und Transparenz!**

*We chose the position of our company here in Wasserliesch (Trier) on purpose, because we are right in the center of Europe. Today and in the future, we are firmly committed to operate in Germany. Here we have all possibilities to manufacture constantly on the highest level. Here we can develop new manufacturing solutions for our production methods, as well as innovative products. In Germany we can use our strength as a family owned mid-sized industrial company, being a flexible and reliable partner. **We stand for fairness and transparency.***

MITGLIED IM: MEMBER OF:

MADE IN GERMANY   
DEUTSCHES  
WERKZEUG





**M.P.S.**®

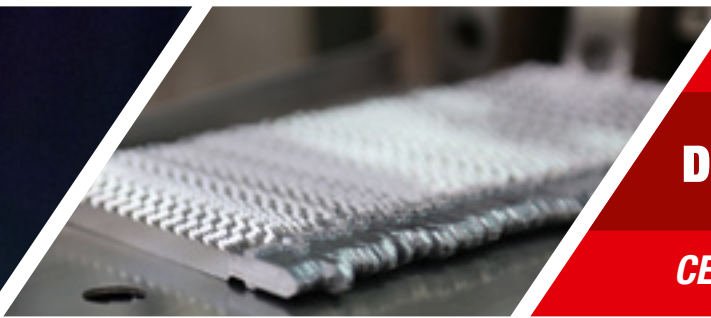
QUALITY MADE IN  
GERMANY



**PATENT IPC**  
**B23D 65/00**  
**NR. 10 2006 031 590**

Bester vergüteter Stahl wird mit unserem patentierten Verfahren gelasert.  
*High alloyed, hardened steel is cut to length by our patented laser-system.*



**ZERTIFIZIERT****DIN EN ISO 9001****CERTIFIED**

## **SÄGEN ALS LEIDENSCHAFT A HIGH-PROFILE PROGRAMME.**

**Wir machen mit Leidenschaft das, was wir am besten können:** hochwertige Produkte für perfektes Sägen. Unser Programm umfasst Stich- und Säbelsägen, Loch- und Kreissägen für nahezu jede Herausforderung sowie Handsägeblätter aus Kohlenstoff, HSS und Bimetall. Unsere Materialien aus erstklassigem, deutschem, österreichischem und schwedischem Stahl genügen höchsten Anforderungen. In der Produktion verlassen wir uns auf moderne, zuverlässige und absolut präzise Techniken, wie etwa **unsere patentierte Lasertechnik.**

*With passion, we do what we can do best: Highest quality products for the perfect cutting and sawing. Our manufacturing program contains jig saw blades, reciprocating saw blades, hacksaw blades, air saw blades, and other sawing products. In order to guarantee a continuous high standard, we source our raw material only from Germany, Austria and Sweden. In our production, we rely on our modern and precise production equipment, like **our patented laser technology.***

## MEHR ALS SÄGEN

### *CRUCIAL: THE OVERALL SYSTEM.*

Unser umfassender, durchdachter und weitblickender Service macht unsere Produkte noch besser. Wir bieten Schulungen und Produktpräsentationen bei unseren Kunden vor Ort, unterstützen sie fachkundig und tatkräftig bei Messeauftritten und überzeugen mit einem durchdachten Pre- & After-Sales-Service sowie äußerst attraktiven Margen. Und nicht zuletzt setzt unser modernes und ansprechendes Verpackungssystem **Maßstäbe bei Verständlichkeit, Übersichtlichkeit und Praktikabilität.**

*We have created a system around our products that precisely responds to your needs. We organize training courses and will go to you to hold product demonstrations. We support you on major trade shows. Our intelligent pre- and after-sales-service will boost your margins! And last but not least, our modern and attractive packaging design is setting a **new standard of clarity and practicability.***



optimal geeignet für das dargestellte Material  
 perfect to visualize the application

Erklärung  
 declaration

Piktogramme  
 icons

Farbcodierung  
 Grün: Holz  
 Blau: Metall  
 Orange: abrasive Materialien

colour coding  
 green: wood  
 blue: metal  
 orange: abrasive materials

Einsetzbarkeit  
 application







## UNABHÄNGIGKEIT ALS POTENZIAL *INDEPENDENCY AS A POTENTIAL*

Wir sind, wer wir sind, weil wir uns unsere Unabhängigkeit bewahren. Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen sind unsere Wege kurz, ist unser Denken maximal flexibel und unser Service schnell. In der Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern setzen wir auf Langfristigkeit, ein faires Miteinander und wir sind für alle Märkte offen. Unsere Produkte führen uns regelmäßig auf internationale Messen überall dorthin, wo **Qualität Made in Germany** gefragt ist.

*We are who we are, because we keep our independency. As a mid-size family owned company, the communication ways are short, our thinking is very flexible and our service fast. In the cooperation with our customer and partners, we rely on sustainability and fair long-term cooperation, and remain open for all markets. You can find our products regularly on different fairs and exhibitions worldwide, where ever **quality "made in Germany"** is requested.*

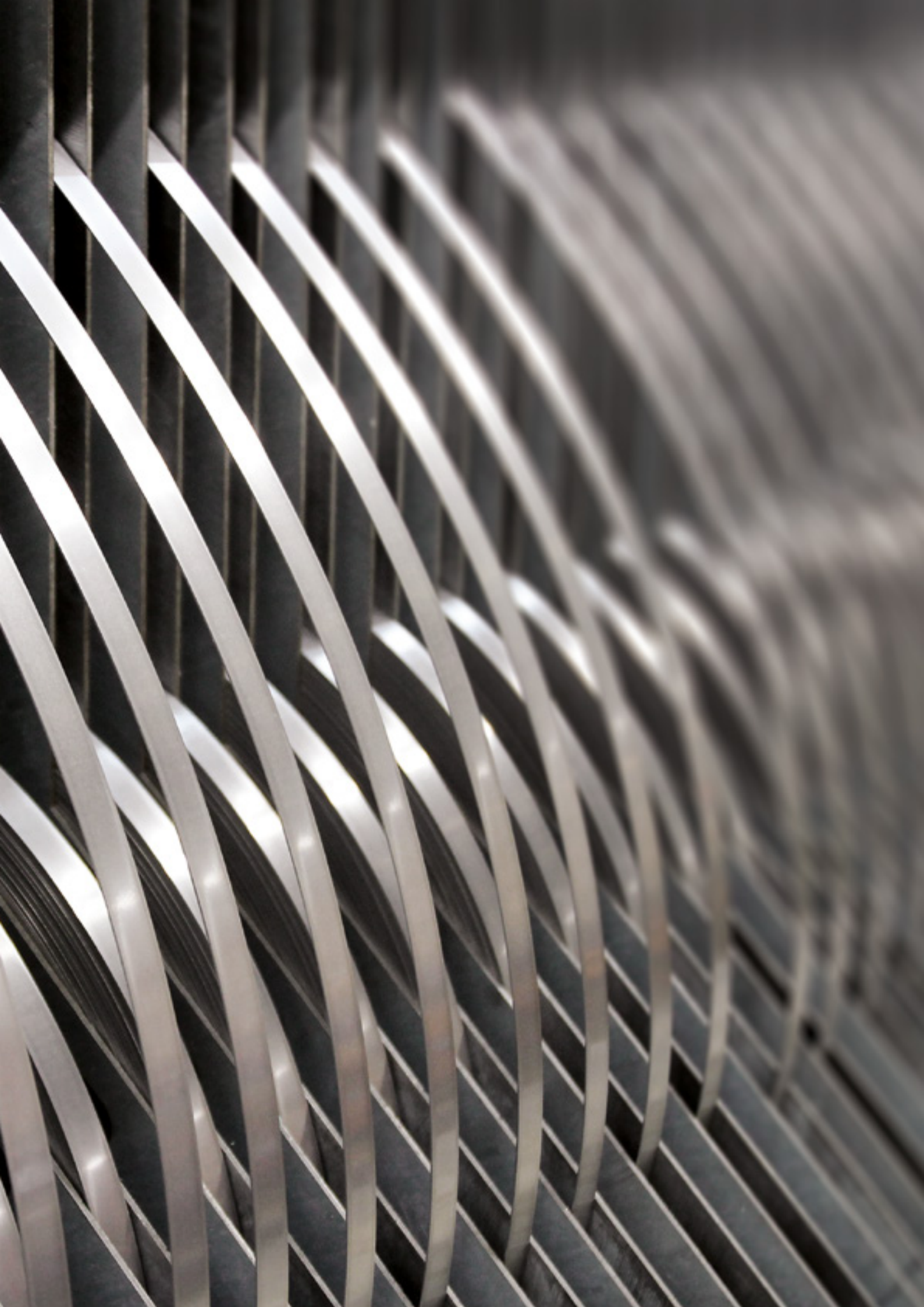
**LABOR**  
**LAB**





**INFOS VOM  
SÄGENPROFI**

*TIPS FROM A  
SAWING-PRO*

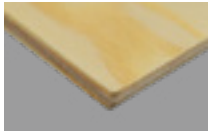
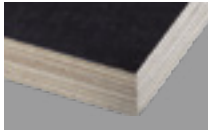


**HOLZWERKSTOFFE**  
**WOOD**

**Hartholz**  
*Hardwood*

**Weich-/Konstruktionsholz**  
*Softwood/Construction Wood*

**beschichtete Platten**  
*Laminated Board*

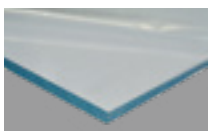
**Küchenarbeitsplatten**  
*Kitchen Worktop*

**Sperrholz**  
*Plywood*

**Multiplex/Tischlerplatten**  
*Multiplex/Glued Wood*

**MDF**  
*MDF*

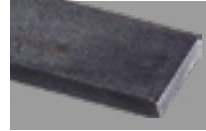
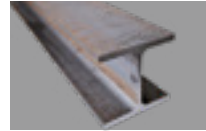
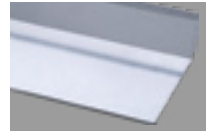
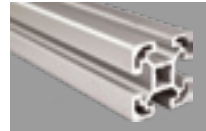
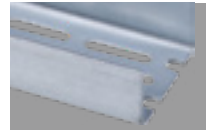
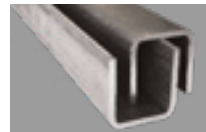
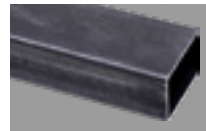
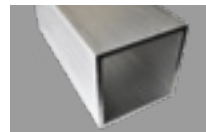
**Grünholz**  
*Green Wood/Branches*

**Brennholz/Balken**  
*Firewood/Timber*

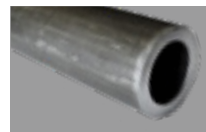
**Laminat**  
*Laminate*
**KUNSTSTOFFE**  
**PLASTICS**

**Kunststoff**  
*Plastic*

**Plexiglas**  
*Acrylic Glass*

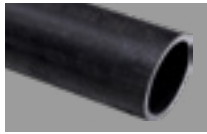
**Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy**  
*Reinforced Plastics; Epoxy*
**METALLE**  
**METAL**

**Rostfreier Stahl**  
*Stainless Steel*

**Metall/Stahl**  
*Metal/Steel*

**Stahlträger**  
*T-beam*

**Stahlbleche**  
*Sheet Steel*

**Buntmetall/Alu**  
*Non-Ferrous Metal/Aluminium*

**offene Profile dünn**  
*Open Profile thin*

**offene Profile dick**  
*Open Profile strong*

**geschlossene Profile dünn**  
*Closed Profile thin*

**geschlossene Profile dick**  
*Closed Profile strong*

**Stahlrohre dünn**  
*Steel Pipe thin*

**Stahlrohre mittelstark**  
*Steel Pipe medium strong*

**Stahlrohre dick**  
*Steel Pipe strong*

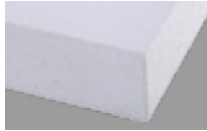
## ABRASIVE MATERIALIEN ABRASIVE MATERIALS



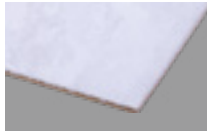
Gussrohre  
Cast Iron Pipe



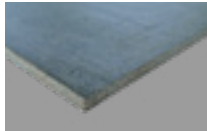
Zementfaserplatten  
Fibre Cement Plate



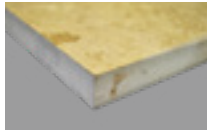
Gasbeton  
Foam Concrete/Gas Concrete



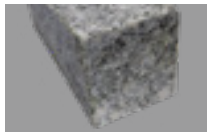
Wandfliesen  
Wall Tile



Bodenfliesen  
Floor Tile



Marmor  
Marble



Granit  
Granite



Glas  
Glass



Mauerwerk  
Stonework/Brickwork

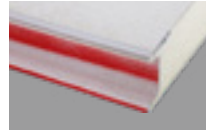
## DIVERSE MATERIALIEN VARIOUS MATERIALS



Holz mit Nägeln  
Wood and/with Nails



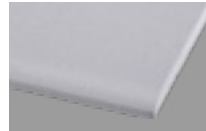
Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction



Sandwich-Material  
Sandwich Material



Abbruch  
Demolition



Gipsplatten  
Plasterboard



Kork  
Cork



Gummi  
Rubber



Isolation/Pappe  
Iso/Cardboard

## BLATTEIGENSCHAFTEN BLADE FEATURES



Hartmetall beschichtet  
Carbide-Coated



Hartmetall bestückt  
Carbide-Tipped



Hartmetall-Leiste  
Carbide-Strip



Diamant beschichtet  
Diamond-Coated



Dreiseitiger Diamantschliff  
Three Edge Diamond Ground



Kurvenschnitt  
Curve Cut



Gerader Schnitt  
Straight Cut



Extra langes Blatt  
Extra Long Blade



Extra starkes Blatt  
Extra Thick Blade

## SCHNITTEIGENSCHAFTEN CUTTING FEATURES



Sehr schneller Schnitt  
High-Speed Cut



Sehr sauberer Schnitt  
Very Clean Cut



Rauer Schnitt  
Rough Cut

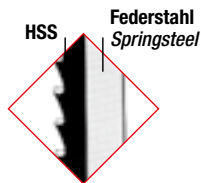


Winkelgenau  
Precise Angles

## STAHL IST NICHT GLEICH STAHL IT'S NOT ALL "JUST STEEL"

Verschiedenste Einsatzgebiete erfordern eine individuelle Auswahl an Stahlqualitäten. Dies garantiert bestes Materialverhalten in der Praxis bei hohen Standzeiten. So unterscheidet man in der Sägeblattauswahl in CV-, HSS-, Bi-Metall- und HM-Ausführung nach entsprechendem Anwendungszweck.

*The most diverse areas of work require their own individual range of steel qualities. This guarantees the best possible material performance over long life spans. For this reason, the choice between CV, HSS, Bi-Metal and HM models must be carefully evaluated according to the intended purpose of use.*



### CV

Hochlegierter Chrom-Vanadium Stahl für die Bearbeitung in weicheren Materialien wie Holz, Holzfasertafeln und Kunststoffen.

*High-alloyed Chrome Vanadium steel is used for work on softer materials such as wood, fibreboard and synthetic materials.*

### BiM

Bi-Metall 65-67 HRC. Die perfekte Kombination zwischen Flexibilität (durch den Federstahl, welcher immer trotz Verbiegen in seine Ausgangsstellung zurückkehrt) und Härte durch den aufgeschweißten HSS-Streifen mit Cobalt-Anteil. Bi-Metall wird im Vakuumofen gehärtet. Für die Bearbeitung von Holz- und Metallwerkstoffen.

*Bi-Metal 65-67 HRC. The perfect combination of flexibility (due to the spring steel which despite bending, always returns to its original form) and durability, thanks to the HSS strip alloyed with Cobalt, which is welded on. Bimetal is heat treated in a vacuum furnace. Suited to work on wood and metal.*

### HSS

Hochleistungs-Schnell-Stahl, im Vakuum-Verfahren gehärtet, für die Bearbeitung in härteren Materialien wie Metall (Eisen und Stahl), Aluminium und Buntmetallen.

*High Speed Steel, hardened in a vacuum furnace, is used for work on harder material such as metal (iron and steel), aluminium and non-ferrous metal.*

### HM

Hart-Metall, enorme Verschleißfestigkeit = höchste Standzeiten. HM-Sägeblätter gibt es für alle Anwendungsbereiche.

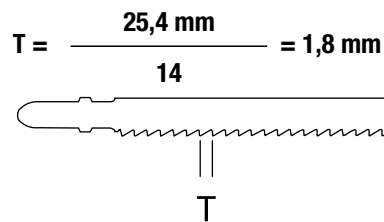
*Carbide, high abrasion resistance = longest life. HM blades are suitable for all areas of use.*

### i

#### ZAHNTEILUNG TOOTH SPACING

Die Zahnteilung „T“ ist der Abstand in mm von Zahnschneidkante zu Zahnschneidkante. Teilweise wird die Zahnteilung auch in Zoll angegeben. Z.B.: 14 Zähne pro Zoll entsprechen 1,8 mm Zahnteilung.

*The tooth spacing "T" is the distance in mm from the point of one tooth to the next. Sometimes the tooth spacing is given in inches. E.g. 14 teeth/inch correspond to a 1.8 mm pitch.*



### i

#### Warum benötigt man so viele unterschiedliche Sägeblätter? Why are so many different blades required?

Die Gründe für so viele verschiedene Sägeblätter sind natürlich vielschichtig. Der zu sägende Stoff spielt eine wesentliche Rolle. Ob hartes Material, wie Eisen, Nirostastahl, Hartholz, Fliesen oder ob weiches Material, wie Weichhölzer, Spanplatten, Kunststoffe oder Kork zersägt werden, bestimmt aus welchem Material das Sägeblatt besteht, welche Härte die Zähne aufweisen und welche Zahngeometrie die geeignetste ist. Ein zweiter Punkt ist die Materialdicke, die die verzahnte Länge des Sägeblattes bestimmt. Auch die gewünschte Schnittqualität spielt dabei eine wesentliche Rolle. Ob, ein rauher Schnitt ausreichend ist, oder Feinschnitte gefordert sind, ob Winkelgenauigkeit nötig ist oder ob Konturen oder Kurven zu sägen sind, bestimmt auch hier den Sägetyp. Ein weiteres Kriterium kann die Form des Materials sein, z. B. Metallprofile oder Materialkombinationen, sogenannte Sandwichmaterialien.

*The reasons for needing so many different blade types are naturally numerous. The material to be sawn plays a particularly important role. Whether it is a hard material such as iron, Nirosta steel (stainless steel), hardwood or tile or, a soft material like softwood, plywood, synthetics or cork that is being sawn, determines what material the blade should be made of, what strength of teeth and which tooth geometry are most suitable. The second factor to be considered is the thickness of the material which determines the length of toothing on the blade. The cut-quality desired also plays a pivotal role in this decision-making process. Here, the appropriate blade is determined depending on whether a rough cut is sufficient or if a finer cut is required, whether angle precision is necessary or if contours or curves are being sawn. One further aspect of the material, which can be a decisive factor, is its form, e.g. metal profile or material combination – the so-called sandwich material.*

#### Wie ist die Arbeitsweise der Stichsäge? How to use a Jig Saw?

Die Stichsäge arbeitet nach dem Prinzip der Nähmaschine.

Man kann die Hubzahl der Auf- und Abwärtsbewegungen in Stufen verstellen oder auch stufenlos durch eine Steuerelektronik regulieren. Die Hubzahlen liegen zwischen 200 und 3000 Hübe pro Minute.\* Bei harten Materialien, wie z.B. Metall, fährt man mit niedrigen Hubzahlen. Bei weichen Materialien, wie z. B. Hölzer, fährt man mit hohen Hubzahlen. Das eingespannte Sägeblatt ist so konzipiert, dass es in der Aufwärtsbewegung schneidet. Dies wird durch den sogenannten Pendelhub unterstützt. Der Pendelhub sorgt dafür, dass das Sägeblatt bei der Aufwärtsbewegung mit zusätzlichem Druck gegen das Material gepresst wird. Bei gleichem Kraftaufwand wird dadurch ein schnelleres Sägen erreicht. Bei der Abwärtsbewegung, dem Freilauf, wird das Sägeblatt vom Material etwas zurückgezogen. Beide Bewegungen zusammen ergeben die pendelnde Bewegung (Pendelhub).

\* Maschinen und Hersteller abhängig.

*The jig saw works along the same principles as a sewing machine.*

*The cutting speed of the upwards/downwards movements can be adjusted in degrees or can be regulated electronically. The cutting speed ranges from 200 to 3000 cut/minute.\* When using harder materials, for example metals, lower cutting speeds are used. With softer materials like woods, higher cutting speeds are more appropriate. The clamped sawing blade is designed to cut during the upward movement. This is aided by the so-called pendulum cut. The pendulum cut ensures that the blade is pressed against the material with extra force during the upward movement. In this way, it is possible to saw faster, while using the same amount of energy. During the upward movement the blade is automatically drawn slightly from the material. These movements together produce the pendulum motion (pendulum cut).*

\* Determined by machine and manufacturer.

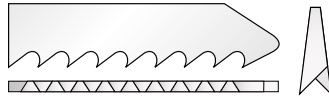
## Spezielle Schneidgeometrie für optimale Schnitte

### Specific cutting techniques for optimum cuts



kreuzgeschliffen,  
konisch  
crossground,  
tapered

Sehr saubere  
Schnitte  
Very Clean Cut



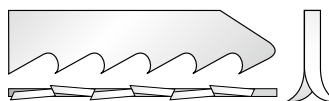
Die Holzfaser wird aufgrund der zum Holz schräg stehenden Zahnform zerschnitten. CT-geschliffene Flanken berühren nicht die Schnittfuge, daher sehr saubere Schnitte.

The wood grain is cut by the slanted angle of the tooth. CT ground edges don't come in contact with the saw kerf and therefore produce extra-clean cuts.



kreuzgeschliffen,  
geschränkt  
crossground, set

Sehr schnelle  
Schnitte  
High Speed Cut



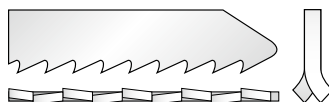
Die Holzfaser wird durch schräge Winkelstellung der Zähne zerschnitten. CS-geschliffene Zähne geben dem Blatt eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit.

The angular-sloped tooth cuts the wood grain. CS-ground teeth give the blade an extra high cutting-speed.



gefräst,  
geschränkt  
milled, set

Rauer Schnitt  
Rough Cut



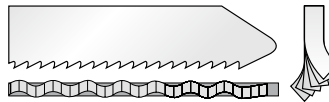
Die Holzfaser wird zerrissen und die Schränkung bewegt sich in der Schnittfuge auf- und abwärts, daher rauer Schnitt (im Holzbereich).

The wood grain is ripped and the saw set moves upwards and downwards in the saw kerf producing a rough cut.



gefräst,  
gewellt  
milled,  
wavy set


fein, präzise  
fine, precise





Die Zerspaltung findet auf der ganzen Fläche des Zahnes statt. Unterschied nur in den Zahnformen.

The cut takes place on the entire surface of the tooth. The only difference is in the tooth formation.

Zahnformen:  
Tooth shape:

 D = Dachzahn  
D = Roof Tooth

 P = Positivzahn  
P = Positive Tooth

 N = Normalzahn  
N = Normal Tooth

i

Von was ist die Schnittgeschwindigkeit und die Schnittgüte abhängig?








- I Der Motorleistung (Wattzahl) der Maschine
- I Dem Kraftaufwand beim Sägen
- I Der Qualität und der richtigen Auswahl der Sägeblätter
- I Der richtigen Auswahl des Pendelhubes
- Bei hohem Pendelhub entstehen Ausrisse an der Schnittkante (Oberfläche).

What regulates the cut-speed and performance?

- I The motor power (wattage) of the machine
- I The effort output when sawing
- I The quality and accuracy of blade selection
- I The accurate selection of pendulum cut. When using a high pendulum cut, cracks may appear on the cutting edge.

## MATERIALQUALITÄTEN UND ANWENDUNGSBEREICHE

### MATERIAL QUALITY AND AREAS OF USE

Schneidgeometrie Cutting Geometry	 gefräst, gewellt, geschränkt milled, wavy set, straight-set	 kreuzgeschliffen, geschränkt crossground, set	 kreuzgeschliffen, konisch crossground, tapered
Material Material			
 CV	Standardschnitte in Holz Standard cut in wood	Sehr schnelle Schnitte High Speed Cut	Sehr saubere Schnitte Very Clean Cut
 HSS	Für Metallbearbeitung For metal work		
 BiM	Universeller Einsatzbereich + lange Lebensdauer = hohe Standzeit Universal application range + High Endurance = Long Life Span	Schnelle Schnitte + lange Lebensdauer = hohe Standzeit Very Fast Cuts + High Endurance = Long Life Span	Sehr saubere Schnitte + lange Lebensdauer = hohe Standzeit Very Clean Cuts + High Endurance = Long Life Span
 HM	Für abrasive Materialien Für Metallbearbeitung For abrasive Materials For work on metals	Für abrasive Materialien Für Holzbearbeitung For abrasive Materials For work on woods	

MPS®

STICHSÄGEBLÄTTER

JIGSAW BLADES

Einsetzbar wie  
to use as

MPS	Bosch	Festool	MAKITA	Seite
3101-5	T101B	S75/2,5	B11/A85634	34
3101-F-5	T101BF	S75/2,5bi	P31594	38
3101-KR-5			P31572	34
3101-L-5				34
3101-LK-5	T308B0			34
3101-PC-5				34
3101-S-5				47
3102-5	T101BR		B19/A85715	35
3102-F-5	T101BRF	HS75/2,5 BI R		38
3102-L-5				35
3103-5	T101D		B12/A85640	35
31035-5	T301D			35
31035-S-5				47
3103-F-5		HS75/3 BI FC		38
3103-L-5	T301DL		A86290	35
3103-S-5	T101DP	S75/4FS		47
3104-5	T144D	S75/4	B16/A85684	32
3104-F-5	T144DF	S75/4 BI	P31588	33
3104-L-5		S105/4	L2/P06454	32
3104-LF-5	T344DF			33
3104-S-5	T144DP	S75/4FSG		33
3104-XL-5	T344D			33
3104-XLS-5				46
3105-5	T244D	S75/4K	B17/A85690	33
3106-5	T111C		B13/A85656	30
31065-5	T111D			30
3106-K-5				30
3106-L-5				30
3107-5	T119A		B14/A85662	30
3108-5	T119B		B15/A85678	30
31085-5	T111B		B13/A85656	31
3108-L-5				30
3109-5	T119B0		B18/A85709	31
3110-5	T118G		B24/A85759	39
3110-F-5	T118GFS			41
3111-5	T118A		B22/A85737	39
3111-F-5	T118AF	HS60/1,2 BI	P47226	41
3111-LF-5	T121AF			41
3112-5	T218A		B27/A85787	39
3113-5	T118B		B23/A85743	39
31135-F-5	T111HF		P49622	41
3113-F-5	T118BF	HS60/2BI	P47232	41
3114-5	T318A		P47204	39
3114-F-5	T318AF	HS105/1,2 BI		41
3115-5	T318B			39
3115-F-5	T318BF	HS105/2 BI	P47210	41
3116-5	T101A		B21/A85721	39





Einsetzbar wie  
to use as

MPS	Bosch	Festool	MAKITA	Seite
3118-5	T127D		B25/A85765	40
3118-F-5	T127DF	HS75/3 BI		42
3119-5	T227D		B26/A85771	40
3121-1	T150RIFF	R54/G	P38794	43
3122-1	T130RIFF		P38788	43
3123-1				44
3124-1			P38766	44
3125-1	T141HM	HM75/4,7	P38772	43
3126-1	T341HM	HM105/4,5		43
3127-F-5	T118EF	HS60/1,4 BI		42
3129-2	T313AW	S155W		43
3130-3	T118AHM		P05929	44
3132-3	T118EHM			44
3134-3	T301CHM			44
3140-1	T130DG			44
3141-5				35
3141-F-5	T101BIF			38
3142-1				45
3143-1				45
3144-1				45
3145-5				35
3146-1				45
3147-1				45
3148-1				45
3150-F-5				32
3150-F-KR-5				32
3156-F-5	T345XF		P49638	32
3157-S	T1044DP			46
3158-5	T1044HP			31
3159-F-5	T718BF	HS155/1,2 BI	P49644	42
3160-5				36
3160-F-5	T101AIF			38
3160-K-5				36
3160-KR-5				36
3160-PC-5	T102H			36
3165-5	T308B			36
3165-F-5	T308BF			38
3170-5	T301CD		B10/A85628	37
3171-5	T101A0	S50K/1,4		37
3175-F-5	T123XF	HS105/1,2 BI		42
3176-F-5				42
3177-F-5	T1018AFP			42
3180-5	T234X			37
3180-S-5	T301BCP			47
3181-5				37
3182-5				37



MPS®

SÄBELSÄGEBLÄTTER

RECIPROCATING SAW BLADES

Einsetzbar wie  
to use as

MPS	Bosch	LENOX	Milwaukee	Seite
4010-5	S1344D		48-00-1032	68
4011-5	S644D		48-00-1075	68
4013-5	S744D	676RC	48-00-1076	68
4014-5	S628D	636RP	48-00-5052	73
4015-5	S1411DF	156R	48-00-5037	74
4016-5	S611DF	656R	48-00-5035	74
4017-5	S1111DF	956R	48-00-5036	74
4019-2	S713AW			90
4020-5	S1617K			70
4021-5	S617K			70
4022-5	S1111K			70
4029-2	S1213AWP		48-00-1084	90
4031-5		634R		70
4032-5				70
4035-5				68
4037-5				68
4041-5	S811H			69
4044-5				71
4045-5				71
4046-5	S2345X			71
4052-5	S1531L		48-00-1077	72
4055-5	S1542K		48-00-1078	72
4061-5				69
4070-1	S641HM	6565RCT		88
4079-1	S1211K		48-00-1082	91
4080-2		600RG	48-00-1420	89
4082-2		800RG	48-00-1430	89
4084-2	S1130RIFF	100RG		89
4090-1	S1050RD	800DG		89
4095-1	S1543HM			88
4096-1	S1243HM			88
4097-1	S2243HM			88
4400-5	S522EF	418R		79
4401-5	S922EF	618R	48-00-5184	79
4401-VP-5	S927BEF			81
4402-5	S1022EF	818R		79
4402-VP-5				81
4403-5	S522AF	424R	48-00-5186	78
4404-5				78
4405-5	S922AF	624R		78
4407-5	S1122AF	824R		78
4408-5	S936BEF	6114R	48-00-5782	86
4409-5	S1136BEF	9114R	48-00-5787	86
4410-5	S522BF	414R	48-00-5181	80
4411-5	S922BF	614R	48-00-5182	80

Einsetzbar wie  
to use as

MPS	Bosch	LENOX	Milwaukee	Seite
4413-5	S926CHF	6110R		86
4414-5	S1126CHF	9110R		86
4415-5	S1022BF	814R		80
4416-5	S1122BF	914R	48-00-5187	80
4420-5		118R		79
4421-5			48-00-5027	82
4422-5	S1122EF			80
4429-5				79
4429-VP-5				81
4430-5	S922HF	610R	48-00-5092	74
4430-VP-5	S922VF	635R	48-00-5081	84
4431-5	S1022HF			74
4431-VP-5	S1022VF	835R	48-00-5083	84
4432-5	S1222HF			75
4432-VP-5	S1222VF			84
4434-5	S1122HF			75
4434-VP-5	S1122VF			84
4436-5				75
4437-5				75
4438-5				75
4439-5				75
4440-VP-5	S925VF	650R	48-00-5081	82
4441-VP-5	S1025VF		48-00-5083	82
4442-5	S 610DF	6066R	48-00-5021	87
4442-VP-5	S1225VF	110R		83
4443-5	S920CF		48-00-5700	82
4444-5	S1110DF	966R	48-00-5026	87
4444-VP-5	S1125VF			83
4445-5	S1120CF	960R	48-00-5705	82
4446-5	S123XF			84
4447-5	S3456XF			85
4449-5	S1210VF	106R	48-00-5027	87
4477-5		810RPC		76
4464-VP-5				85
4465-5	S1226CHF			86
4474-VP-5	S3456XF			85

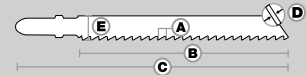


A close-up, shallow depth-of-field photograph of a jigsaw blade cutting through a piece of light-colored wood. The blade's teeth are sharp and metallic, with some wood chips visible. The background is blurred, showing more of the blade and wood. A red diagonal graphic element is overlaid on the lower right portion of the image.

**STICHSÄGEBLÄTTER**  
*JIGSAW BLADES*



**CV** Chrom Vanadium + **MS** gefräst, geschränkt = Standard Schnitte in Holz  
milled, set = Standard cut in wood



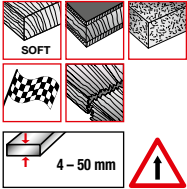
**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

**3106**

Bosch T111C  
Metabo 23632

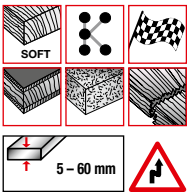
A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Rauer Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, Rough Cut

**3106-K**

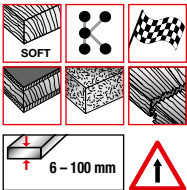
A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Kurvenschnitt, Rauer Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Curve Cut, Rough Cut

**3106-L**

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

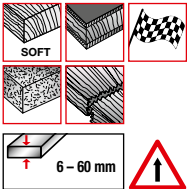


Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Rauer Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, Rough Cut, extra long

**31065**

Bosch T111D

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

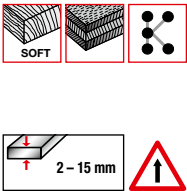


Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Rauer Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, Rough Cut

**3107**

AEG 274352  
Bosch T119A  
Metabo 23630

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,0 mm · 0.039" E = 8 mm · 0.315"

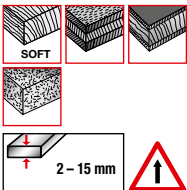


Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Kunststoff, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Plastic, Straight Cut

**3108**

AEG 274353  
Bosch T119B  
Metabo 23631  
Milwaukee  
48-42-4220

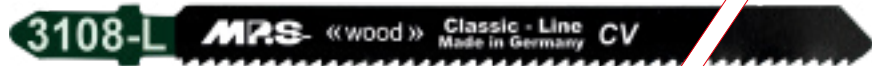
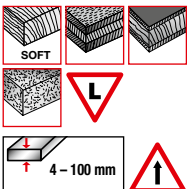
A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,0 mm · 0.039" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Straight Cut

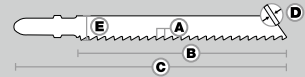
**3108-L**

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.179" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Straight Cut, extra long

**CV** Chrom Vanadium + **MS** gefräst, geschränkt = Standard Schnitte in Holz  
 milled, set = Standard cut in wood



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

**31085**

Bosch T111B

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,0 mm · 0.039" E = 8 mm · 0.315"

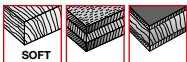


Weich-/Konstruktionsholz, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Straight Cut

**3109**

AEG 274650

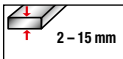
A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Bosch T119B0

Metabo 23646

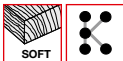
Milwaukee  
48-42-5640



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Kurvenschnitt  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Curve Cut

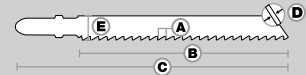
**3158**

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 220 mm · 8.661" C = 250 mm · 9.843" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Kunststoff, Gerader Schnitt, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Plastic, Straight Cut, extra long

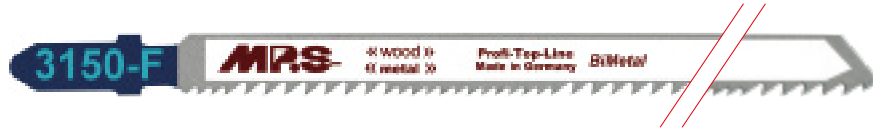
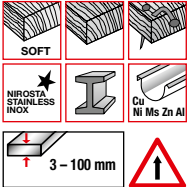


Bimetal  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

Einsetzbar wie  
to use as

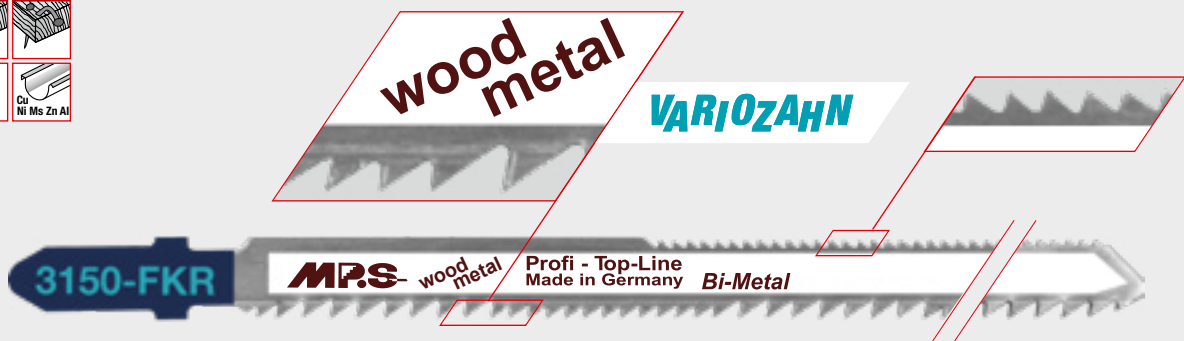
## 3150-F

A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Buntmetall/Alu, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Straight Cut, var. Material thicknesses

## 3150-FKR

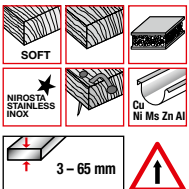
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Buntmetall/Alu, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Straight Cut, var. Material thicknesses

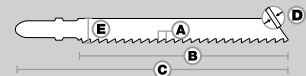
## 3156-F

Bosch T345XF  
Metabo 23677

A = 2-4 mm · 6-12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"


Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Wood and with Nails, Stainless Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Straight Cut, var. Material thicknesses

Chrom Vanadium

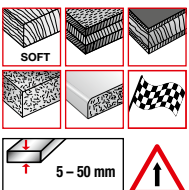
kreuzgeschliffen, geschränkt  
crossground, set= Sehr schnelle Schnitte  
High speed cut

Einsetzbar wie  
to use as

## 3104

AEG 213116  
Bosch T144D  
Metabo 23633  
Milwaukee  
48-42-5421

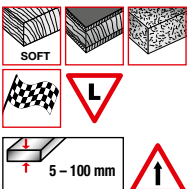
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, High-Speed Cut, Straight Cut

## 3104-L

Metabo 23678

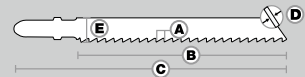
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,25 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra lang





Chrom Vanadium + CS

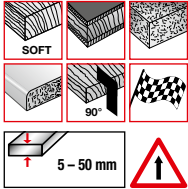
kreuzgeschliffen, geschränkt  
crossground, set= Sehr schnelle Schnitte  
High speed cut

Einsetzbar wie  
to use as

## 3104-S

Bosch T144DP  
Metabo 23694

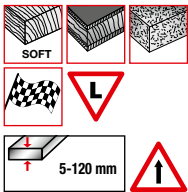
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, High-Speed Cut, Straight Cut, Precise Angles

## 3104-XL

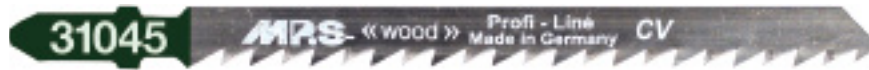
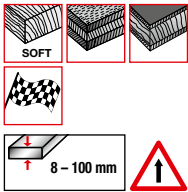
Bosch T344D

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long

## 31045

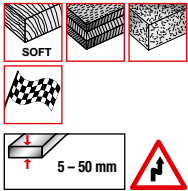
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 95 mm · 3.740" C = 115 mm · 4.528" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

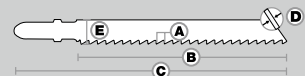
Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, High-Speed Cut, Straight Cut

## 3105

Bosch T244D  
Metabo 23649  
Milwaukee  
48-42-5512

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, Sehr schneller Schnitt, Kurvenschnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, High-Speed Cut, Curve Cut

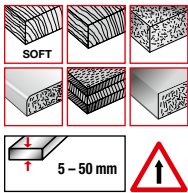
Bimetall  
Bimetalkreuzgeschliffen, geschränkt  
crossground, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

Einsetzbar wie  
to use as

## 3104-F

Bosch T144DF  
Metabo 23933  
Milwaukee  
48-42-5302

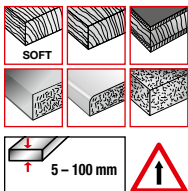
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF, Laminated Board, Kitchen Worktop, High-Speed Cut, Straight Cut

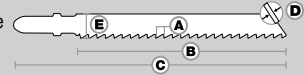
## 3104-LF

Bosch T344DF

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF, Laminated Board, Kitchen Worktop, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long

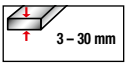
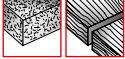
**CV** Chrom Vanadium + **CT** kreuzgeschliffen, konisch = Sehr saubere Schnitte  
 crossground, tapered = Very clean cut



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

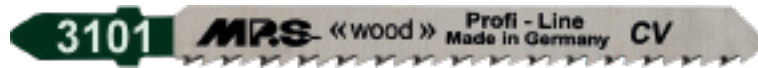
**3101**



AEG 254061  
 Bosch T101B  
 Metabo 23634  
 Milwaukee  
 48-42-2540



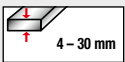
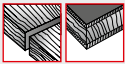
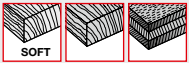
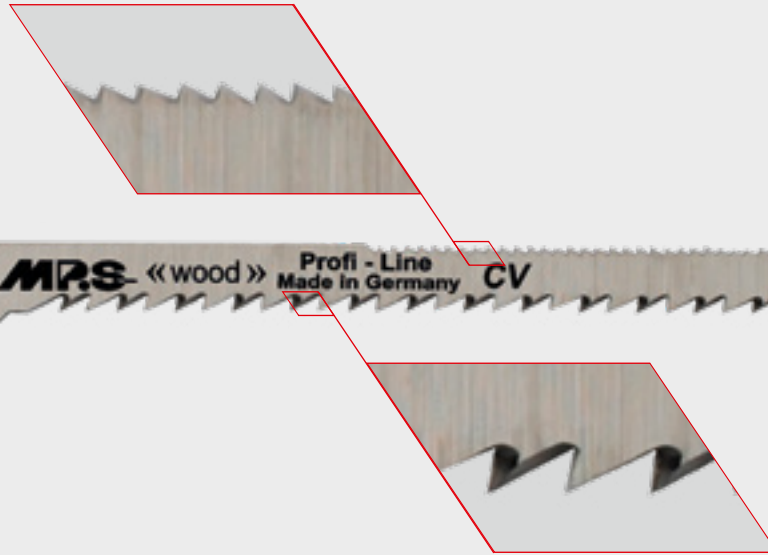
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut

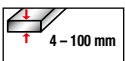
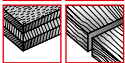
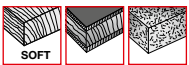
**3101-KR**

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

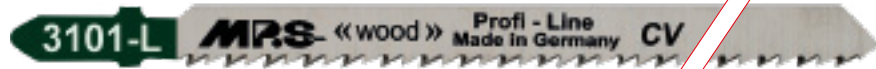


Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Kurvenschnitt  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Curve Cut

**3101-L**



A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

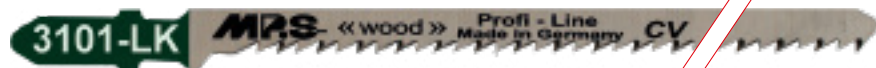
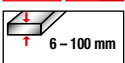
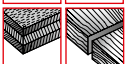
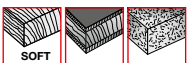


Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut, extra long

**3101-LK**

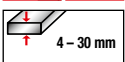
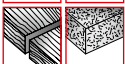
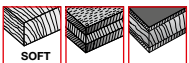
Bosch T308B0

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Kurvenschnitt, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Curve Cut, extra long

**3101-PC**



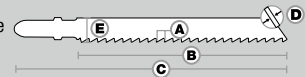
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut

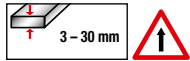
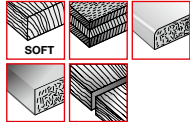


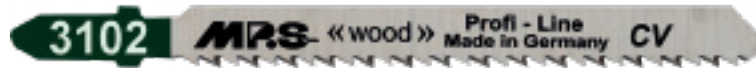
Chrom Vanadium

kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered= Sehr saubere Schnitte  
= Very clean cut

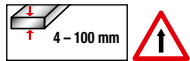
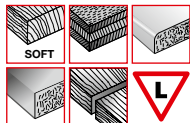
Einsetzbar wie  
to use as

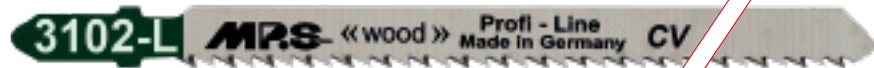
3102


**Bosch T101BR**  
**Lenox CF 450 SR**  
**Metabo 23650**  
**Milwaukee**  
**48-42-5540**

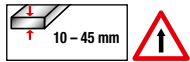
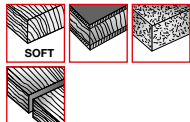
**A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, splinterfrei  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Laminated Board, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, Straight Cut, splinterfree

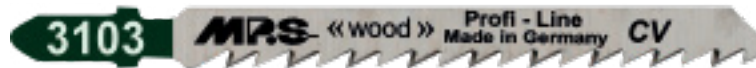
3102-L


**Bosch T101BR**  
**Lenox CF 450 SR**  
**Metabo 23650**  
**Milwaukee**  
**48-42-5540**

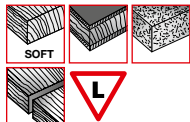
**A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang, splinterfrei  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Laminated Board, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, Straight Cut, extra long, splinterfree

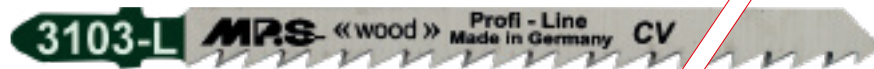
3103


**AEG 274351**  
**Bosch T101D**  
**Lenox CF 456 S**  
**Metabo 23635**  
**Milwaukee**  
**48-42-5500**

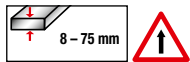
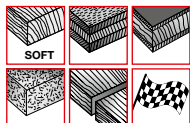
**A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut

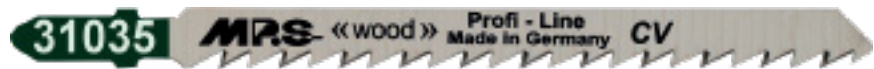
3103-L


**Bosch T301DL**

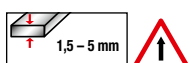
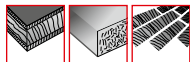
**A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut, extra long

31035


**Bosch T301D**  
**Metabo 23654**

**A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 95 mm · 3.740" C = 115 mm · 4.528" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, High-Speed Cut, Straight Cut

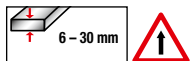
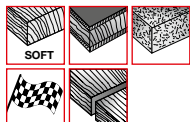
3141

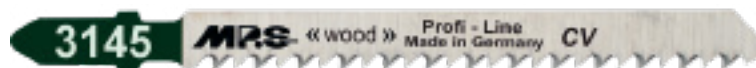

**Bosch T301D**  
**Metabo 23654**

**A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 55 mm · 2.165" C = 80 mm · 3.150" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

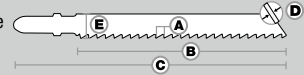
 Laminat, Multiplex/Tischlerplatten, beschichtete Platten, Gerader Schnitt, splinterfrei  
 Laminate, Multiplex/Glued Wood, Laminated Board, Straight Cut, splinterfree

3145


**Bosch T301D**  
**Metabo 23654**

**A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"**

 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, High-Speed Cut, Straight Cut

**CV** Chrom Vanadium + **CT** kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered = Sehr saubere Schnitte  
Very clean cut

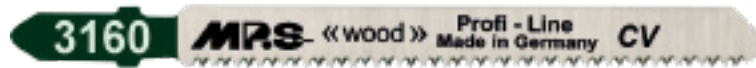
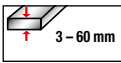
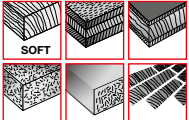


**MRS.**

Einsetzbar wie  
to use as

### 3160

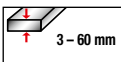
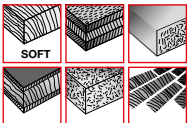
A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat, Sehr sauberer Schnitt, splinterfrei (auf beiden Seiten)  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Laminate, Very Clean Cut, splinterfree (on both sides)

### 3160-K

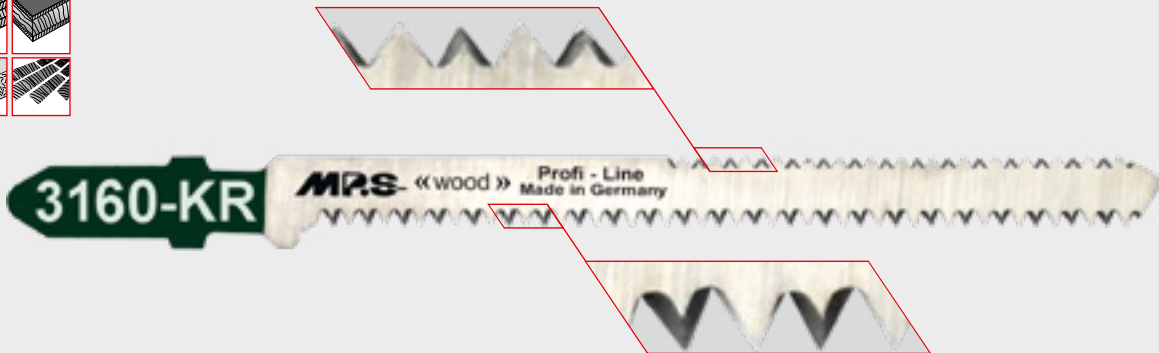
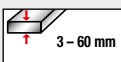
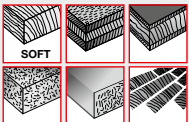
A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat, Sehr sauberer Schnitt, Kurvenschnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Laminate, Very Clean Cut, Curve Cut

### 3160 KR

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

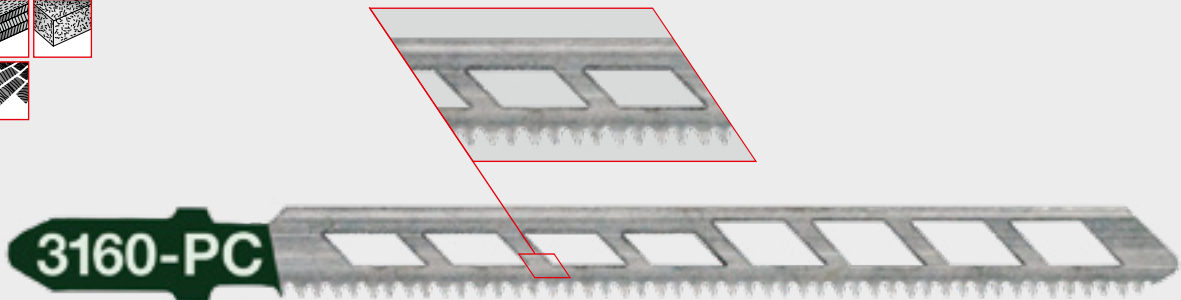
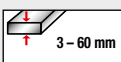
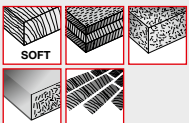


Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, Precise Angles, extra long

### 3160-PC

Bosch T102H

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

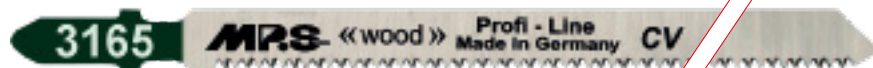
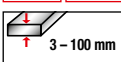
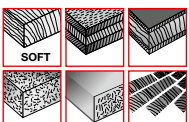


Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Laminate, Straight Cut

### 3165

Bosch T308B

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Laminate, Very Clean Cut, Straight Cut, extra long

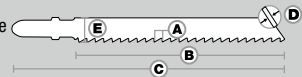


Chrom Vanadium



kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered

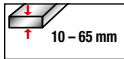
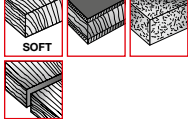
= Sehr saubere Schnitte  
Very clean cut



**M.P.S.**

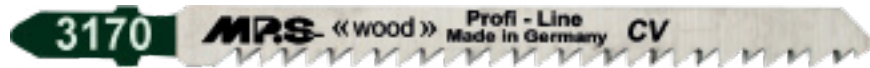
Einsetzbar wie  
to use as

**3170**



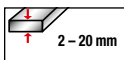
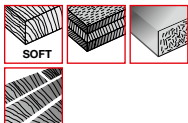
Bosch T301CD  
Metabo 23654

A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 90 mm · 3.543" C = 115 mm · 4.528" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut

**3171**



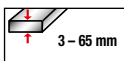
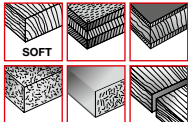
Bosch T101A0  
Lenox CF 320 SG  
Metabo 23651

A = 1,3 mm · 20 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Laminat, Kurvenschnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Laminated Board, Laminat, Curve Cut

**3180**



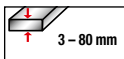
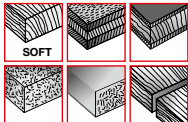
Bosch T234X  
Metabo 23675

A = 2,5–3,2 mm · 8–10 t.p.i. B = 90 mm · 3.543" C = 115 mm · 4.528" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



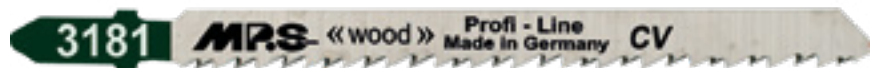
Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, var. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, Straight Cut, var. Material thicknesses

**3181**



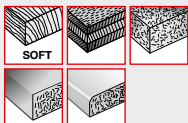
**VARIOZAHN**  
(Universalblatt)  
(universal blade)

A = 2,2–3,2 mm · 8–11 t.p.i. B = 95 mm · 3.740" C = 115 mm · 4.528" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"



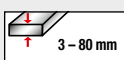
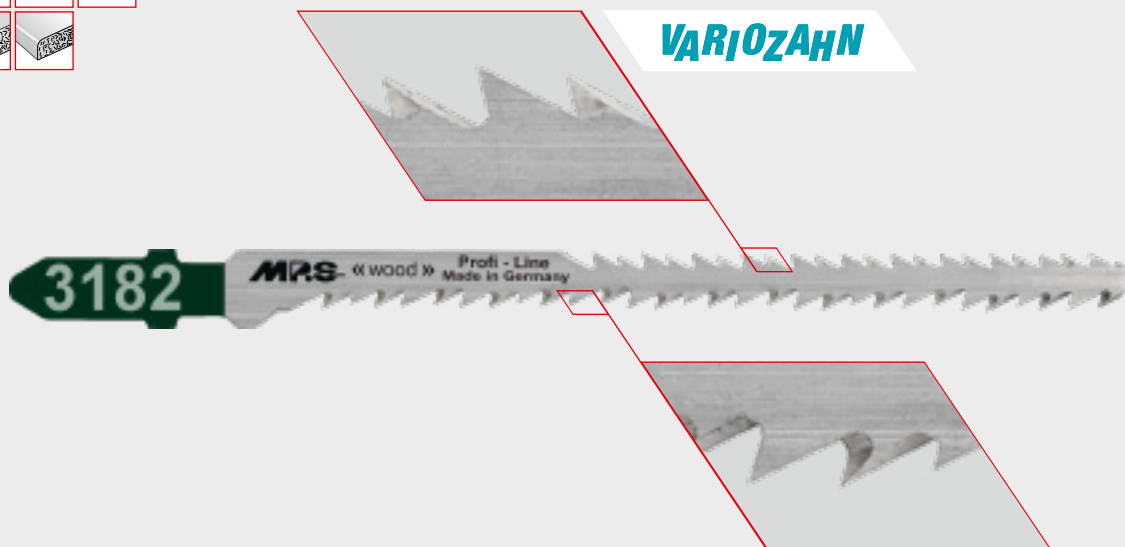
Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, var. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, var. Material thicknesses

**3182**



**Doppelseitig  
verzahnt**  
teeth on both  
sides

A = 2,2–3,2 mm · 8–11 t.p.i. B = 95 mm · 3.740" C = 115 mm · 4.528" D = 1,45 mm · 0.057" E = 8 mm · 0.315"

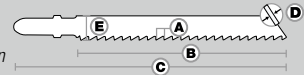


Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Kurvenschnitt, var. Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Laminated Board, Kitchen Worktop, Curve Cut, var. Material thicknesses



kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered

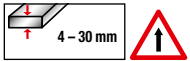
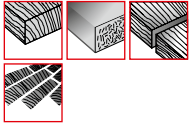
= Sehr saubere Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Extra-clean cut, high endurance, long life span



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

**3101-F**



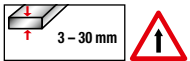
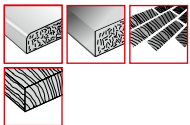
Bosch T101BF  
Lenox 450 S  
Metabo 23975  
Milwaukee  
48-42-5311

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



Hartholz, beschichtete Platten, Laminat, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt  
Hardwood, Laminated Board, Laminate, Very Clean Cut, Straight Cut

**3102-F**



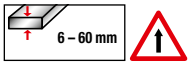
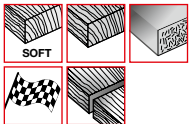
Bosch T101BRF  
Lenox 450 SR

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



Hartholz, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Laminat, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, splinterfrei  
Hardwood, Laminated Board, Kitchen Worktop, Laminate, Very Clean Cut, Straight Cut, splinterfree

**3103-F**



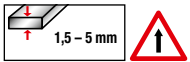
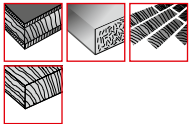
Lenox 456 S

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Laminated Board, Very Clean Cut, High-Speed Cut, Straight Cut

**3141-F**



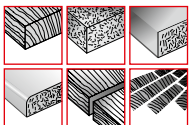
Bosch T101BF

A = 1,9 mm · 13 t.p.i. B = 55 mm · 2.165" C = 80 mm · 3.150" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



Laminat, Hartholz, Multiplex/Tischlerplatten, beschichtete Platten, Gerader Schnitt, splinterfrei  
Laminate, Hardwood, Multiplex/Glued Wood, Laminated Board, Straight Cut, splinterfree

**3160-F**



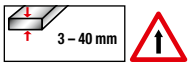
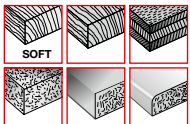
Bosch T101AIF  
Metabo 23948

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



Laminat, Hartholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, splinterfrei (auf beiden Seiten)  
Laminate, Hardwood, MDF, Laminated Board, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, Straight Cut, splinterfree (on both sides)

**3165-F**



Bosch 308BF

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8 mm · 0.315"



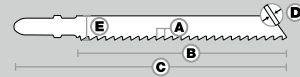
Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, extra lang  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF, Laminated Board, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, Straight Cut, extra long

**HSS** Hochleistungs-Schnellstahl  
Highspeed Steel



gefräst, geschränkt  
milled, set

= einfache Metallbearbeitung  
basic work on metal



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

**3110**



AEG 274652  
Bosch T118G  
Metabo 23636

A = 0,9 mm · 28 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Straight Cut

**3111**



AEG 254063  
Bosch T118A  
Metabo 23637

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



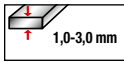
Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Straight Cut

**3112**



Bosch T 218 A  
Metabo 23647

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



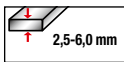
Stahlbleche, Kurvenschnitt  
Sheet Steel, Curve Cut

**3113**



AEG 254064  
Bosch T118B  
Metabo 23638  
Milwaukee  
48-42-5101

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Straight Cut

**3114**



AEG 274654  
Bosch T318A  
Metabo 23629

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,15 mm · 0.045" E = 8,00 mm · 0.315"



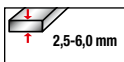
Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Straight Cut

**3115**



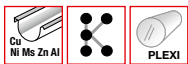
AEG 274653  
Bosch T318B

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,15 mm · 0.045" E = 8,00 mm · 0.315"



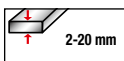
Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Straight Cut

**3116**



AEG 274651  
Bosch T101A  
Metabo 23640

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8,00 mm · 0.315"



Buntmetall/Alu, Kunststoff, Plexiglas, Gerader Schnitt  
Non-Ferrous Metal/Aluminium, Plastic, Acrylic Glass, Straight Cut

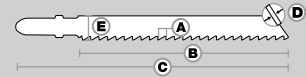


Hochleistungs-Schnellstahl  
Highspeed Steel



gefräst, geschränkt  
milled, set

= einfache Metallbearbeitung  
= basic work on metal



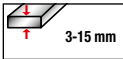
**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

**3118**

AEG 254315  
Bosch T127D  
Metabo 23639

A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,15 mm · 0.045" E = 8,00 mm · 0.315"

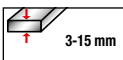


Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt  
Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, High-Speed Cut, Straight Cut

**3119**

Bosch T227D  
Metabo 23648

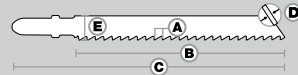
A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,15 mm · 0.045" E = 8,00 mm · 0.315"



Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Sehr schneller Schnitt, Kurvenschnitt  
Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, High-Speed Cut, Curve Cut





Bimetal  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set
 = Universeller Einsatzbereich,  
lange Lebensdauer, hohe Standzeit  
 Universal application range,  
high endurance, long life span


Einsatzbar wie  
to use as

3110-F

Bosch T118GFS

A = 0,9 mm · 28 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Sheet Steel, Straight Cut

3111-F

Bosch T118AF

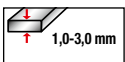
Lenox 324S

Metabo 23971

Milwaukee

48-42-5161

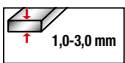
A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Sheet Steel, Straight Cut

3111-LF

Bosch T121AF

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

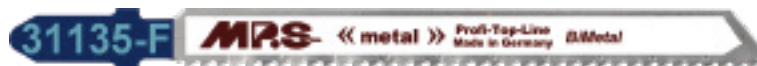
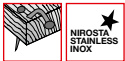
Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre  
Stainless Steel, Sheet Steel, Steel Pipe

31135-F

Bosch T111HF

Lenox 410S

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Buntmetall/Alu, Gerader Schnitt  
Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Straight Cut

3113-F

Bosch T118BF

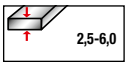
Lenox 314S

Metabo 23973

Milwaukee

48-42-5190

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Sheet Steel, Straight Cut

3114-F

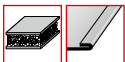
Bosch T318AF

Lenox 324S

Milwaukee

48-42-5166

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt, extra lang  
Sandwich Material, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut, extra long

3115-F

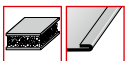
Bosch T318BF

Lenox 518S

Milwaukee

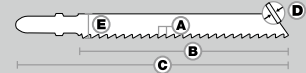
48-42-5192

A = 2 mm · 12 t.p.i. B = 110 mm · 4.331" C = 132 mm · 5.197" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt, extra lang  
Sandwich Material, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut, extra long

Bimetall  
Bimetallgefräst, geschränkt  
milled, set

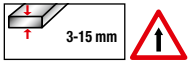
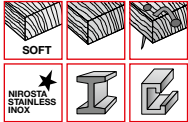
Universeller Einsatzbereich,  
lange Lebensdauer, hohe Standzeit  
Universal application range,  
high endurance, long life span



MPS®

Einsatzbar wie  
to use as

## 3118-F



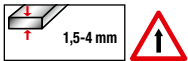
Bosch T127DF  
Metabo 23974  
Lenox 406S  
Milwaukee  
48-42-5300

A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8,00 mm · 0.315"



Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Zementfaserplatten, Kunststoff, Gerader Schnitt, Rauer Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Fiber Cement Plate, Plastic, Straight Cut, Rough Cut

## 3127-F



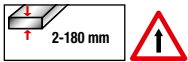
Bosch T118EF  
Lenox 318S

A = 1,5 mm · 17 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Plexiglas, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Sheet Steel, Acrylic Glass, Straight Cut

## 3159-F



Bosch T718BF

A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 8,00 mm · 0.315"



Sandwich-Material, Gerader Schnitt, extra lang  
Sandwich Material, Straight Cut, extra long

## 3175-F



Bosch T123XF

A = 1,2-2,5 mm · 10-20 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



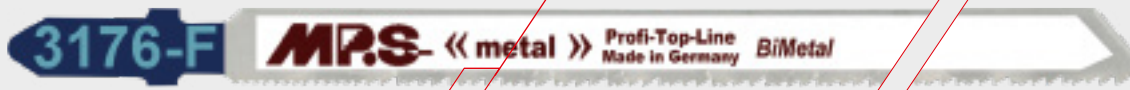
Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Sehr schneller Schnitt, var. Materialstärken, Rostfreier Stahl, Gerader Schnitt, extra lang  
Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, High-Speed Cut, var. Material thicknesses, Stainless Steel, Straight Cut, extra long

## 3176-F



VARIOZAHN  
universelles  
Metalblatt  
universal metal  
blade

VARIOZAHN  
metal

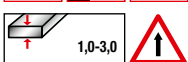


Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt, extra lang  
Sandwich Material, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut, extra long



TOPSELLER

## 3177 F



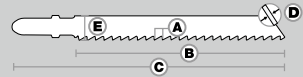
Bosch T1018AFP

A = 1,2 mm · 21 t.p.i. B = 230 mm · 9.3055" C = 250 mm · 9.843" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8 mm · 0.315"



Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt, extra lang  
Sandwich Material, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Open Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut, extra long

**CV** Chrom Vanadium = Messerschiff für weiche Materialien  
Knife ground for soft materials



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

3129

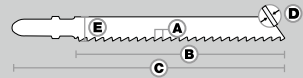
Bosch T313AW  
Metabo 23684

A = X mm · X t.p.i. B = 127 mm · 5.000" C = 152 mm · 5.984" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8,00 mm · 0.315"



Kork, Gummi, Gerader Schnitt  
Cork, Rubber, Straight Cut

**HM** Hart-Metall  
Tungsten-Carbide = für abrasive Materialien  
for abrasive materials



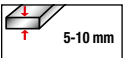
**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

3121

AEG 21322  
Bosch T150 ruff  
Metabo 23658

A = KORN 50 mm · GRIT 50 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



5-10 mm

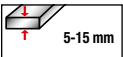


Wandfliesen, Gerader Schnitt  
Wall Tile, Straight Cut

3122

AEG 213231  
Bosch T130 ruff  
Metabo 23657

A = KORN 30 mm · GRIT 30 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"



5-15 mm

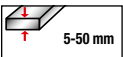


Wandfliesen, Gerader Schnitt  
Wall Tile, Straight Cut

3125

Bosch T141HM  
Metabo 23652

A = 4,3 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8,00 mm · 0.315"



5-50 mm



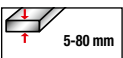
Gipsplatten, Zementfaserplatten, Gasbeton, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt  
Plasterboard, Fiber Cement Plate, Foam Concrete/Gas Concrete, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut



3126

Bosch T341HM  
Metabo 23688

A = 4,3 mm · 6 t.p.i. B = 100 mm · 3.937" C = 132 mm · 5.197" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8,00 mm · 0.315"

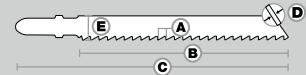


5-80 mm



Gipsplatten, Zementfaserplatten, Gasbeton, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt, extra lang  
Plasterboard, Fiber Cement Plate, Foam Concrete/Gas Concrete, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut, extra long

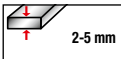


diamant-beschicht  
diamond-coatedHart-Metall  
Tungsten-Carbidefür abrasive Materialien  
for abrasive materials**MPS**Einsetzbar wie  
to use as**3130**Bosch T118AHM  
Metabo 23662

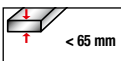
A = 1,1 mm · 24 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

Rostfreier Stahl, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Straight Cut**3132**Bosch T118EHM  
Metabo 23662

A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,00 mm · 0.039" E = 8,00 mm · 0.315"

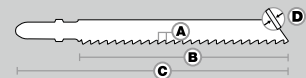
Rostfreier Stahl, Gerader Schnitt  
Stainless Steel, Straight Cut**3134**Bosch T301CHM  
Metabo 23687

A = 3 mm · 8 t.p.i. B = 85 mm · 3.346" C = 115 mm · 4.528" D = 1,25 mm · 0.049" E = 8,00 mm · 0.315"

Kunststoff, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Gerader Schnitt  
Plastic, Reinforced Plastics; Epoxy, Straight Cut**3140**

Bosch T130DG

A = KORN · GRIT B = 55 mm · 2.165" C = 83 mm · 3.268" D = 1,3 mm · 0.051" E = 10 mm · 0.394"

weiche Wandfliese, harte Wandfliese, Glas, Gussrohr, Zementfaserplatte  
soft Tile, hard Tile, Glass, Cast Iron Pipe, Fibre Cement PlateSHAPING JIG - Raspeln und Feilen für verschiedene Anwendungen  
SHAPING JIG - Rasps and files for different usage**MPS**Einsetzbar wie  
to use as**3123**

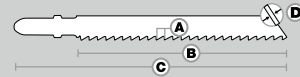
A = KORN · GRIT B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057"

Wandfliesen  
Wall Tile**3124**

A = KORN · GRIT B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057"

Wandfliesen  
Wall Tile

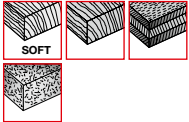
SHAPING JIG - Raspeln und Feilen für verschiedene Anwendungen  
SHAPING JIG - Rasps and files for different usage



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

**3142**

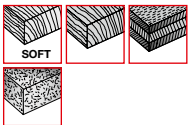


A = grob · coarse B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057"



Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF

**3143**

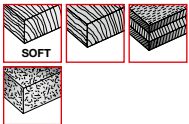


A = fein · clean B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057"



Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF

**3144**



A = fein · clean B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,45 mm · 0.057"



Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, MDF  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, MDF

**3146**



A = grob · coarse B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,45 mm · 0.057"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Alu  
Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium

**3147**



A = fein · clean B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,45 mm · 0.057"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Alu  
Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium

**3148**



A = fein · clean B = 50 mm · 1.969" C = 75 mm · 2.953" D = 1,45 mm · 0.057"

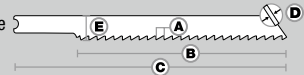


Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Alu  
Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium



Chrom Vanadium


 kreuzgeschliffen, konisch  
 crossground, tapered

 = Sehr saubere Schnitte  
 = Very clean cut



 Einsetzbar wie  
 to use as


**Starke Sägeblätter** \_ Anwender professioneller Maschinen haben eine sehr hohe Erwartung an die Leistung der Maschine – und das Schnittergebnis. Wenn teure Materialien zum Einsatz kommen darf kein Schnitt „schief gehen“, und das im wahrsten Sinne des Wortes! Ist die Rechtwinkligkeit nicht mehr gegeben, oder der Schnitt ist verlaufen, so ist dies nicht nur sehr ärgerlich, sondern auch teuer.

Hier setzt die Strong Series von MPS auf: Hochwertigste Sägeblätter mit einem einwandfreien, symmetrischen Schliff, hergestellt aus einer Chrom-Vanadium-Legierung mit besonderen Eigenschaften und außerordentlicher Standzeit, 1,7mm dick für garantiert rechtwinklige Schnitte in jedes Holz, gewährleisten Ihnen bei ordnungsgemäßem Einsatz ein mehr als zufriedenstellendes Ergebnis!

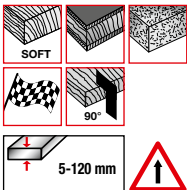
**Strong saw blades** \_ User of professional power tools have very high expectations to the machine – and the cutting result. Once expensive high quality materials comes to work, no cut should go wrong – this is to be taken literally! If the cut is not rectangular, or the cutting line is moved, it will be not only annoying, it will be also very expensive.

For this group of user MPS has designed a own group of special saw blades: High quality saw blades with extraordinary symmetric ground teeth, made from a Chrome-Vanadium-alloy with special characteristics and extended cutting resource. Blades made from 1.7mm strip guarantees rectangular cuts in any kind of wood, ensuring a more than satisfying result on proper usage!

**3104-XS**

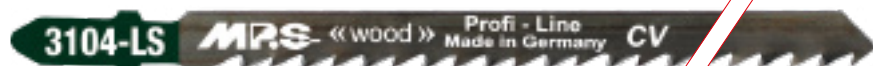
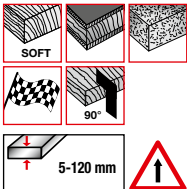
Festool 75/4FSG

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"


 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long, Precise Angles
**3104-LS**

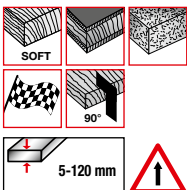
Festool 105/4FSG

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 105 mm C = 130 mm · 5.118" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"


 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long, Precise Angles
**3104-XLS**

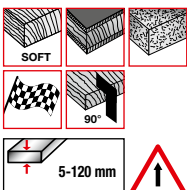
Festool S145/4FSG

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 125 mm C = 150 mm · 5.905" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"


 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long, Precise Angles
**3104-X2LS**

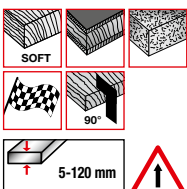
Festool S145/4FSG

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 145 mm C = 170 mm · 6.692" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"


 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long, Precise Angles
**3157-S**

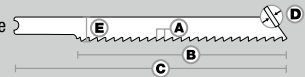
Bosch T1044DP

A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 225 mm C = 250 mm · 9.842" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"


 Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau, extra lang  
 Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, High-Speed Cut, Straight Cut, extra long, Precise Angles



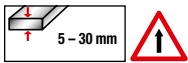
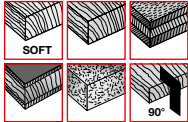
Chrom Vanadium

kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered= Sehr saubere Schnitte  
Very clean cut

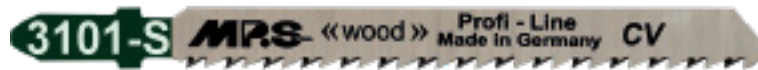
MPS

Einsetzbar wie  
to use as

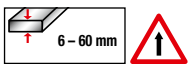
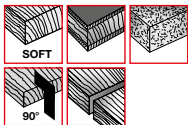
## 3101-S



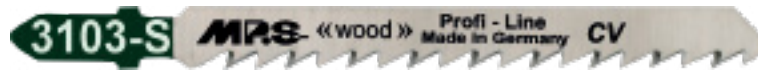
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,70 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Hartholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Hardwood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut, Precise Angles

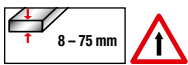
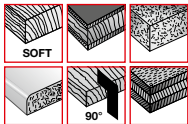
## 3103-S

Bosch T101DP,  
Festool 75/4FS

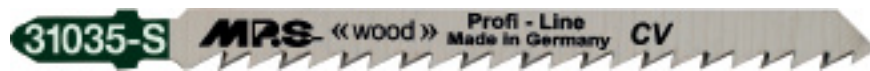
A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,70 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Very Clean Cut, Straight Cut, Precise Angles

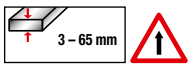
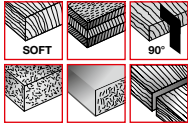
## 31035-S



A = 4 mm · 6 t.p.i. B = 90 mm · 3.543" C = 115 mm · 4.528" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Sehr sauberer Schnitt, Sehr schneller Schnitt, Gerader Schnitt, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, Very Clean Cut, High-Speed Cut, Straight Cut, Precise Angles

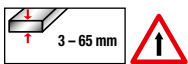
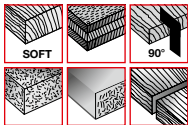
## 3179-S



A = 2,7 mm · 9 t.p.i. B = 75 mm · 2.953" C = 100 mm · 3.937" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

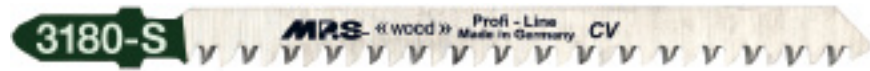
Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, Straight Cut, var. Material thicknesses, Precise Angles

## 3180-S

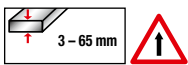
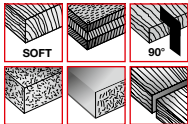


Bosch T301 BCP

A = 2,7 mm · 9 t.p.i. B = 90 mm · 3.543" C = 115 mm · 4.528" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, Straight Cut, var. Material thicknesses, Precise Angles

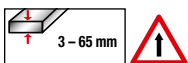
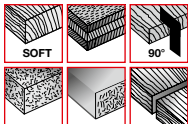
## 3183-S



A = 2,7 mm · 9 t.p.i. B = 145 mm · 5.708" C = 170 mm · 6.692" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, Straight Cut, var. Material thicknesses, Precise Angles

## 3184-S



A = 2,7 mm · 9 t.p.i. B = 105 mm · 4.133" C = 130 mm · 5.118" D = 1,7 mm · 0.067" E = 8 mm · 0.315"

Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt, Gerader Schnitt, ver. Materialstärken, Winkelgenau  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut, Straight Cut, var. Material thicknesses, Precise Angles

A close-up photograph of a saw blade with a serrated edge, set against a light-colored, textured background. A red parallelogram-shaped graphic is overlaid on the blade, containing text. A thin white line extends from the top right corner of the red graphic towards the top right of the image.

**OSZILLIERENDE  
WERKZEUGE**

*OSCILLATING  
TOOLS*





## STARLOCK – OSZILLIERENDE WERKZEUGE „MADE IN GERMANY“ FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ!

Kaum ein Werkzeug konnte innerhalb kürzester Zeit eine so große Popularität erreichen, wie das oszillierende Werkzeug. Umgangssprachlich gerne Multimaster® genannt, bietet dieses universelle Werkzeug unzählige Einsatzgebiete – in der Holz- und Metallverarbeitung, bei Renovierungen und Restaurierungen, Bodenbelägen und Polituren, in einem solch umfangreichen Maß, daß es nicht mehr wegzudenken ist. Heute haben alle großen Hersteller von Elektrowerkzeugen entsprechende oszillierende Werkzeuge im Sortiment.

Hierdurch haben sich jahrelang parallel unterschiedliche Standards entwickelt, die für viel Verunsicherung bei den Verbrauchern sorgten – passt das Sägeblatt von Hersteller X auf die Maschine von Hersteller Y? Welchen Adapter benötige ich gegebenenfalls? Dieses Problem wurde im Jahr 2015 von den Herstellern Fa. Fein und Fa. Bosch

in einem gemeinsamen Projekt eliminiert – es entstand der Standard „Starlock“, eine patentierte dreidimensionale Aufnahme, welche auf die Geräte aller großen Hersteller anwendbar ist, und die bestmögliche Kraftübertragung von Maschine auf das Sägeblatt bietet.

Die Sägeblätter werden in Deutschland gefertigt, und erfüllen die höchsten Anforderungen des Endverbrauchers in Hinsicht auf Qualität und Standzeit. Unser Lagerprogramm umfasst Einzelhandelsverpackungen, als auch Industrie-Verpackungen mit 50 Stück pro Packung.

Überzeugen Sie sich selbst über unsere Qualität – sprechen Sie uns an!



## STARLOCK – OSCILLATING TOOLS „MADE IN GERMANY“ FOR THE PROFESSIONAL APPLICATION!



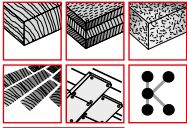
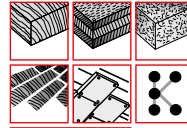
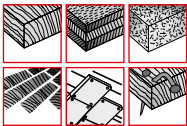
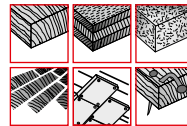
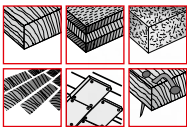
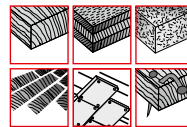
*Almost no tool was able to reach in short time such a huge popularity like the oscillating tool. The common name is Multimaster®, this universal tool offers multiple options for the usage – in wood- and metal applications, renovations, flooring and polishing. With the wide field of applications this tool is very popular among professional user. Today, all huge manufacturer of power tools do have an equivalent range of oscillating tools in their assortment.*

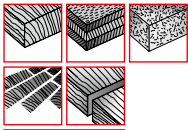
*In this constellation many different standards has been established by the power tool manufacturers, leaving a confused end user with the question "May I use the blade from company X with my tool from company Y? Which*

*adopter I could probably need?" This problem has been eliminated in the year 2015 by the companies Fein and Bosch in a common project. They created the standard "Starlock", a patented 3-D-attachment, which is applicable on all machines of big manufacturer, offering the best possible connection between tool and saw blade.*

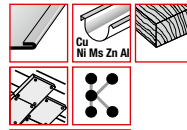
*The saw blades are "made in Germany" and fulfill the highest demand of end user with regards to quality and life time. Our assortment contains retail single packs, as well as industrial packs of 50 blades per carton (bulk).*

*Convince yourself about the quality – do not hesitate to contact us for any question!*

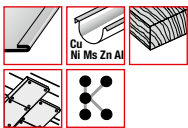
**3901****CV Sägeblatt für Holz**  
*CV saw blade for wood***50x35mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Bosch AIZ 32 EPC**  
**Fein 63502133210****CV**Geeignet für Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt  
*Suitable for wood, plastics, plasterboard - teeth set***3902****CV Curved Sägeblatt für Holz**  
*CV curved saw blade for wood***65x55mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Bosch AII 65 APC**  
**Fein 63502225210****CV**Geeignet für Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt, radiale Zahnordnung für einfaches Eintauchen und präzise Schnitte, speziell auf glatten Oberflächen.  
*Suitable for wood, plastics, plasterboard - teeth set, curved version for easy plunging and precise cuts special on even surfaces***3903****BIM Sägeblatt für Holz**  
*BIM saw blade for wood***30x10mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Bosch AIZ 10 AB**  
**Fein 63502184210****BiM**Bimetall, geeignet für Holzwerkstoffe, Holz mit Nägeln, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt, sehr hohe Standzeit und Schnittleistung  
*Bimetal, suitable for wood w/o nails, plastic, plasterboard - teeth set, for high cutting resource***3904****BIM Sägeblatt für Holz**  
*BIM saw blade for wood***34x20mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Bosch AIZ 20 AB**  
**Fein 63502183210****BiM**Bimetall, geeignet für Holzwerkstoffe, Holz mit Nägeln, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt, sehr hohe Standzeit und Schnittleistung  
*Bimetal, suitable for wood w/o nails, plastic, plasterboard - teeth set, for high cutting resource***3905****BIM Sägeblatt für Holz**  
*BIM saw blade for wood***50x35mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Bosch AIZ 32 ABP**  
**Fein 63502160210****BiM**Bimetall, geeignet für Holzwerkstoffe, Holz mit Nägeln, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt, sehr hohe Standzeit und Schnittleistung  
*Bimetal, suitable for wood w/o nails, plastic, plasterboard - teeth set, for high cutting resource***3906****BIM Sägeblatt für Holz**  
*BIM saw blade for wood***50x50mm**Einsetzbar wie  
*to use as***Fein 63502221210****BiM**Bimetall, geeignet für Holzwerkstoffe, Holz mit Nägeln, Kunststoffe, Rigips - Zähne geschränkt, sehr hohe Standzeit und Schnittleistung  
*Bimetal, suitable for wood w/o nails, plastic, plasterboard - teeth set, for high cutting resource*

**3907**
**BIM Sägeblatt für Holz**  
*BIM saw blade for wood*
**50x35mm**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Bosch AIZ 32 BSPB**  
**Fein 63502205210**
**BiM**

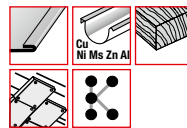
Bimetal, geeignet für Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Rigips - dreifach geschliffene Präzisionszähne, schneller und sauberer Schnitt

*Bimetal, suitable for wood, plastic, plasterboard - three side ground precision teeth, for very fast and clean cuts*
**3910**
**BIM Sägeblatt für Holz und Metall**  
*BIM saw blade for wood and metal*
**50x28mm**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Fein 63502222210**
**BiM**

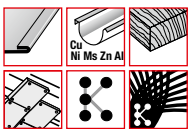
Bimetal, geeignet für Bleche bis 2mm, Alu und Buntmetalle, Holz, Gipskarton und Kunststoff - gewellte Ausführung

*Bimetal, suitable for sheet metal up to 2mm, aluminium, non-ferrous metals, wood, plasterboard and plastic - wavy setting*
**3911**
**BIM Sägeblatt für Holz und Metall**  
*BIM saw blade for wood and metal*
**50x44mm**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Fein 63502223210**
**BiM**

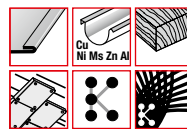
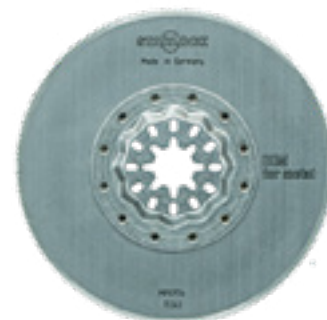
Bimetal, geeignet für Bleche bis 2mm, Alu und Buntmetalle, Holz, Gipskarton und Kunststoff - gewellte Ausführung

*Bimetal, suitable for sheet metal up to 2mm, aluminium, non-ferrous metals, wood, plasterboard and plastic - wavy setting*
**3912**
**BIM Sägeblatt für Holz und Metall**  
*BIM saw blade for wood and metal*
**50x30mm**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Bosch AIZ 32 AB**  
**Fein 63502157210**
**BiM**

Bimetal, geeignet für Bleche bis 2mm, Alu und Buntmetalle, Holz, Gipskarton, GFK, Kunststoff - gewellte Ausführung

*Bimetal, suitable for sheet metal up to 2mm, aluminium, non-ferrous metals, wood, plasterboard and plastic - wavy setting*
**3913**
**HSS Sägeblatt segmentiert für Holz und Metall**  
*HSS saw blade segmented for wood and metal*
**D85**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Fein 63502106210**
**HSS**

HSS, segmentiert, geeignet für Bleche bis 1mm, Kunststoffe, GFK, Holz, Buntmetalle; saubere, dünne Schnittlinie

*HSS, segmented, suitable for sheet metal up to 1mm, plastic, carbon fibre, wood, non-ferrous metals; thin kerf, clean cut*
**3914**
**BiM Sägeblatt rund für Holz und Metall**  
*BiM saw blade round for wood and metal*
**D85**
 Einsetzbar wie  
*to use as*
**Bosch ACZ 85 EB**  
**Fein 63502174210**
**BiM**

Bimetal, geeignet für Bleche bis 1mm, Alu und Buntmetalle, Holz, Gipskarton, GFK und Kunststoff

*Bimetal, suitable for sheet metal up to 1mm, aluminium, non ferrous metals, wood, plasterboard, carbon fibre and plastic*

**3924****D75**

**HM Sägeblatt segmentiert für Gasbeton, Fugen und Fliesen**  
*Carbide saw blade segmented, for foam concrete, tiles and joints*



Einsetzbar wie  
*to use as*  
**Fein 63502118210**

**HM**

HM, geeignet für Fliesenfugen so wie Putz und Gasbeton. Sehr hohe Standzeit.  
*Carbide, suitable for for tile joints, stucco and foam concrete. Very high cutting ressource.*

**3925****35x70mm**

**CV Spachtel, pilzförmig**  
*CV Scraper, mushroom shape*



Einsetzbar wie  
*to use as*  
**Fein 63903245210**

**CV**

Pilzförmiger Spatel für weiche Materialien wie Silicon auf Fliesen  
*Mushroom shaped scoop for soft materials like silicon on tiles*

**3926****80**

**HM Raspel Dreieckform**  
*Carbide rasp triangle shape*



Einsetzbar wie  
*to use as*  
**Bosch AVZ 78 RT2**  
**Fein 63731001210**

**HM**

Zum Schleifen von Spachtelmasse, Fliesenkleber, Beton, Stein, Holz, Putz  
*For grinding of stucco, filler, tile adhesives, concrete, stone, wood*

**3927****34x52mm**

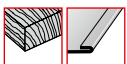
**CV Schaber flexibel**  
*CV scraper, flexible*



Einsetzbar wie  
*to use as*  
**Bosch ATZ 52 SFC**  
**Fein 63903165210**

**CV**

Geschliffen, flexibel, zum Lösen von Silikonfugen, Bodenbelägen, Tapeten, Kleberesten  
*Ground, flexible, to free silicon joints, floor covers, wall papers, glue*

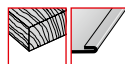
**3920****80**

**Schleifplatte, gelocht**  
*Backing Pad, perforated*



Einsetzbar wie  
*to use as*  
**Bosch AVZ 93 G**  
**Fein 63806136210**

Schleifplatte aus Kunststoff, gelocht, geeignet für Absaugung  
*Perforated backing pad, made from plastics, to avoid marks on the material*

**3921-3923****K 60 / 80mm**

Einsetzbar wie / *to use as*  
**Fein 63717109013**

**K 120 / 80mm**

Einsetzbar wie / *to use as*  
**Fein 63717109013**

**K 180 / 80mm**

Einsetzbar wie / *to use as*  
**Fein 63717114047**

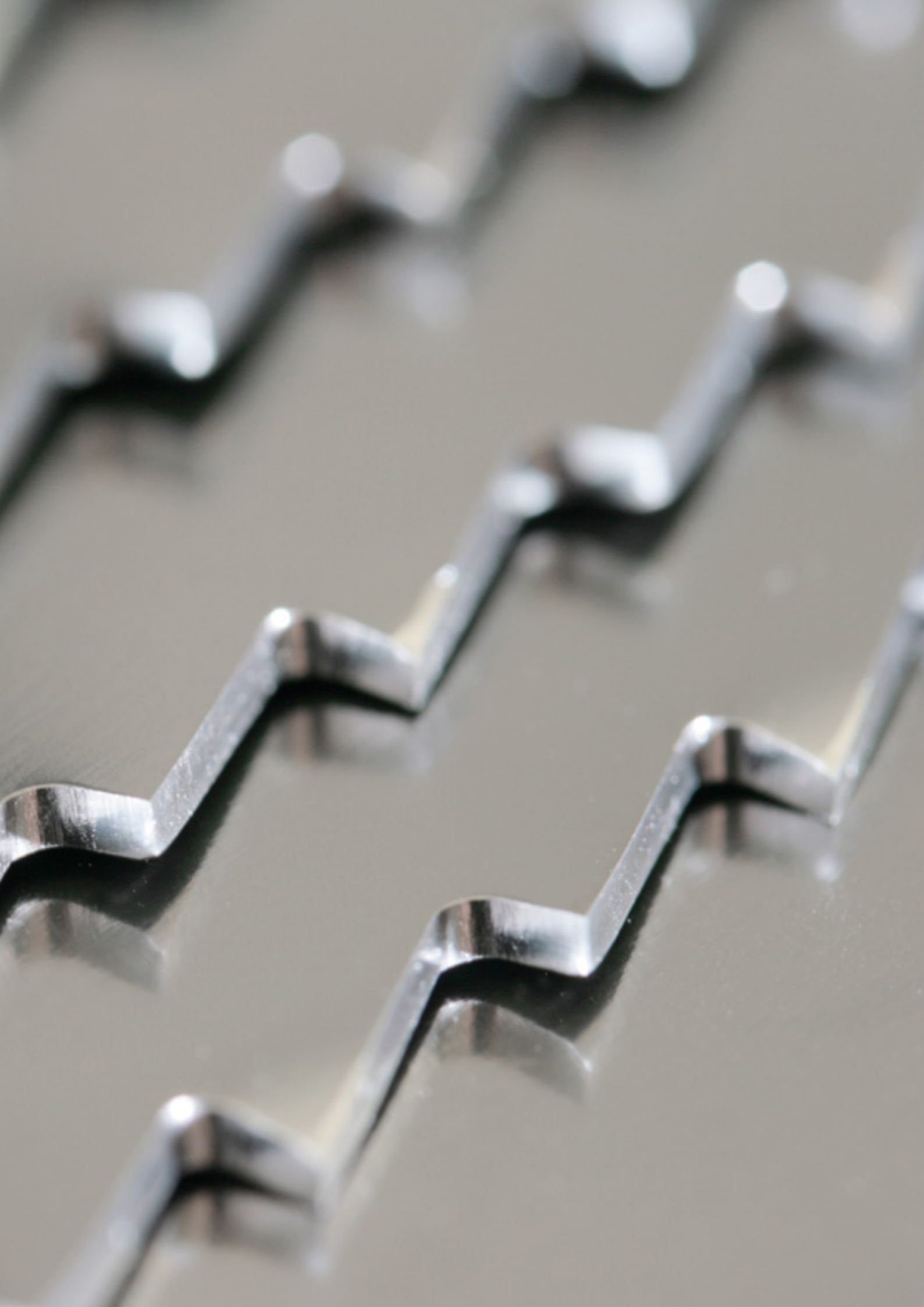
**Universalschleifblätter**  
*Universal sanding sheets*

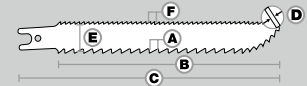


Universal-Schleifblätter für fast alle Materialien, gelocht; hohe Abtragleistung und Standzeit, geringes Zusetzen  
*Sanding sheets, perforated, fast material removing and long tool life*

A close-up, high-angle photograph of a reciprocating saw blade. The blade is made of metal and features a series of sharp, pointed teeth along its length. The teeth are arranged in a repeating pattern, and the blade is shown in a slightly curved position. A red, semi-transparent rectangular overlay is positioned in the center of the image, containing the text 'SÄBELSÄGEBLÄTTER', 'RECIPROCATING', and 'SAW BLADES' in white, bold, sans-serif font. A thin white diagonal line runs from the top right towards the bottom left, passing through the red overlay.

**SÄBELSÄGEBLÄTTER**  
*RECIPROCATING*  
*SAW BLADES*

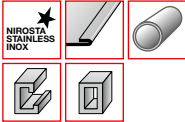


Trimetall  
Trimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

MPS®

Einsetzbar wie  
to use as

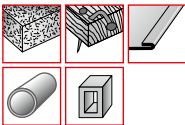
4701



A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748" F = 1,4 mm · 18 t.p.i.

Rostfreier Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile, verschiedene Materialstärken  
Stainless Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile, var. Material thicknesses

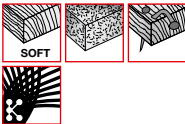
4702



A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748" F = 1,8 mm · 14 t.p.i.

MDF, Holz mit Nägeln, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossenes Profil, verschiedene Materialstärken  
MDF, Wood and/with Nails, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, var. Material thicknesses

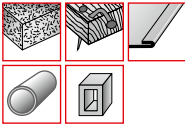
4703



A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748" F = 2,5 mm · 10 t.p.i.

Weich-/Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, MDF, Wood and/with Nails, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

4704



A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748" F = 1,8 mm · 14 t.p.i.

MDF, Holz mit Nägeln, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossene Profile, verschiedene Materialstärken  
MDF, Wood and/with Nails, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, var. Material thicknesses

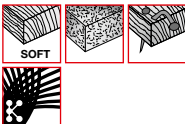
4705



A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748" F = 2,5 mm · 10 t.p.i.

Weich-/Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, verschiedene Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, MDF, Wood and/with Nails, Metal/Steel, var. Material thicknesses

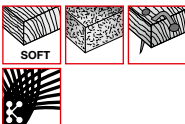
4706



A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 230 mm · 9.055" C = 250 mm · 9.843" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748" F = 2,5 mm · 10 t.p.i.

Weich-/Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, MDF, Wood and/with Nails, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

4707



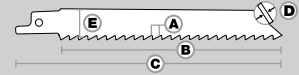
A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,1 mm · 0.043" E = 19,00 mm · 0.748" F = 2,5 mm · 10 t.p.i.

Weich-/Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Softwood/Construction Wood, MDF, Wood and/with Nails, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses





**CV** Chrom Vanadium + **MS** gefräst, geschränkt = Standard Schnitte in Holz  
 milled, set = Standard cut in wood



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as



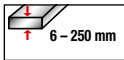
Genereller Einsatz in allen Hölzern.  
General use in all kinds of wood.

**4010**



AEG 318-125,  
Bosch S1344D,  
B&D 40099, Metabo  
31122, Flex 201936

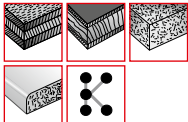
A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 · 0.748"



Weich-/Konstruktionsholz, MDF, Kunststoff  
Softwood/Construction Wood, MDF, Plastics

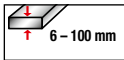


**4011**



AEG 318-126,  
Bosch S644D, B&D  
40109, Metabo  
31120, Dewalt  
40109, Milwaukee  
48-00-1031

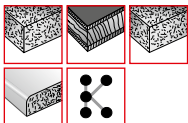
A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Kunststoff, Kurvenschnitt  
Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, Plastics, Curve Cut

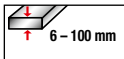


**4013**



Bosch S744D, B&D  
40110, Metabo  
31121, Flex 202185

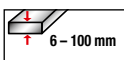
A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten, Kunststoff, Kurvenschnitt  
Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Kitchen Worktop, Plastics, Curve Cut



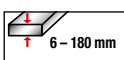
**4035**



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, Kunststoff, Kurvenschnitt  
Softwood/Construction Wood, Plywood, MDF, Plastics, Curve Cut



**4037**

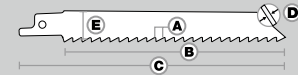


AEG 318-127,  
Bosch S744D, B&D  
40110, Metabo  
31121, Flex 202185

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



**CV** Chrom Vanadium + **MS** gefräst, geschränkt = Standard Schnitte in Holz  
 milled, set = Standard cut in wood



**M.P.S.**

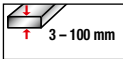
Einsetzbar wie  
to use as

**4041**



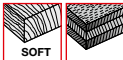
AEG 318-127,  
Bosch S811H, B&D  
40103, Metabo  
31123, Flex 200778

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



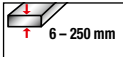
Sperrholz, MDF, Kunststoff  
Plywood, MDF, Plastics

**4061**



Bosch S1211K,  
Metabo 31125

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, Kunststoff  
Softwood/Construction Wood, Plywood, Plastics



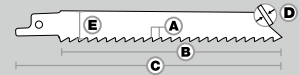


Chrom Vanadium



gefräst, geschränkt  
milled, set

= Standard Schnitte in Holz  
Standard cut in wood



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as



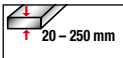
Für den groben, schnellen Schnitt in  
dicken Hölzern.

*For rough and fast cuts in thicker wood.*

**4020**

S 1617 K

A = 8,5 mm · 3 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"

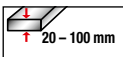


Weich-/Konstruktionsholz, Grünholz, Brennholz/Balken, Rauher Schnitt  
*Softwood/Construction Wood, Green Wood/Branches, Firewood/Timber, Rough Cut*

**4021**

S 617 K

A = 8,5 mm · 3 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"

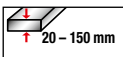


Weich-/Konstruktionsholz, Kurvenschnitt, Rauher Schnitt  
*Softwood/Construction Wood, Curve Cut, Rough Cut*

**4022**

Bosch S1111K,  
B&D 40108

A = 8,5 mm · 3 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"

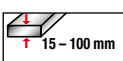


Weich-/Konstruktionsholz, Grünholz, Brennholz/Balken, Rauher Schnitt  
*Softwood/Construction Wood, Green Wood/Branches, Firewood/Timber, Rough Cut*

**4031**

Flex 200751

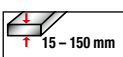
A = 6,3 mm · 4 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



Weich-/Konstruktionsholz, Altbausanierung/Fensterrahmen, Brennholz/Balken, Rauher Schnitt  
*Softwood/Construction Wood, Old-Building Renovation/Window Frames, Firewood/Timber, Rough Cut*

**4032**

A = 6,3 mm · 4 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"

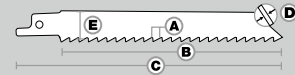


Weich-/Konstruktionsholz, Grünholz, Brennholz/Balken, Rauher Schnitt  
*Softwood/Construction Wood, Green Wood/Branches, Firewood/Timber, Rough Cut*

**CV** Chrom Vanadium + **CT**

kreuzgeschliffen, konisch  
crossground, tapered

= Sehr saubere Schnitte  
Very clean cut



**M.P.S.**

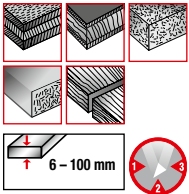
Einsetzbar wie  
to use as



Kreuzgeschliffener Spezialzahn für sehr saubere  
Schnitte in Holz.

Crossground special tooth for very clean cuts  
in wood.

**4044**

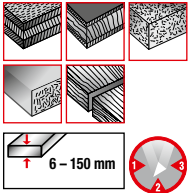


**A** = 2,5 mm · 10 t.p.i. **B** = 130 mm · 5.118" **C** = 150 mm · 5.906" **D** = 1,20 mm · 0.047" **E** = 19,00 mm · 0.748"



Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt  
Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut

**4045**



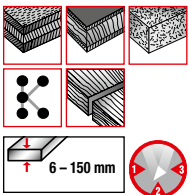
**A** = 2,5 mm · 10 t.p.i. **B** = 210 mm · 8.268" **C** = 230 mm · 9.055" **D** = 1,20 mm · 0.047" **E** = 19,00 mm · 0.748"



Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Beschichtete Platten, Sehr sauberer Schnitt  
Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Laminated Board, Very Clean Cut

**4046**

Bosch S2345X



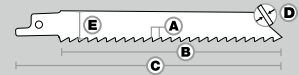
**A** = 2,5-4,2 mm · 6-10 t.p.i. **B** = 180 mm · 7.087" **C** = 200 mm · 7.874" **D** = 1,20 mm · 0.047" **E** = 19,00 mm · 0.748"



Sperrholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF, Kunststoff, Sehr sauberer Schnitt  
Plywood, Multiplex/Glued Wood, MDF, Plastics, clean cut



**CV** Chrom Vanadium + **CS** kreuzgeschliffen, geschränkt  
crossground, set = Sehr schnelle Schnitte  
High speed cut



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

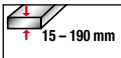


Grünholz und Äste.  
Greenwood and branches.

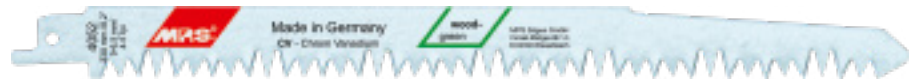
4052

AEG 318-125,  
Bosch S1531L,  
Metabo 31139

A = 5-6,5 mm · 4-5 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



TOPSELLER

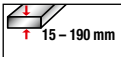


Weich-/Konstruktionsholz, Grünholz, Brennholz/Balken, Sehr schneller Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Green Wood/Branches, Firewood/Timber, High-Speed Cut

4055

Bosch S1542K

A = 6,3 mm · 4 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"

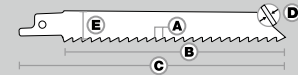


TOPSELLER



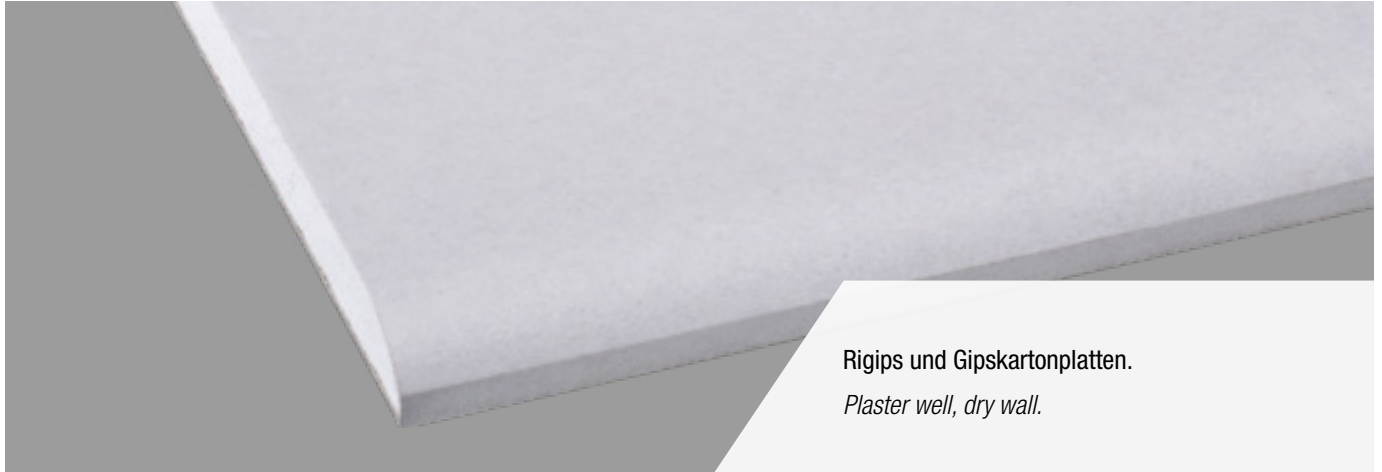
Weich-/Konstruktionsholz, Grünholz, Brennholz/Balken, Sehr schneller Schnitt  
Softwood/Construction Wood, Green Wood/Branches, Firewood/Timber, High-Speed Cut

**CV** Chrom Vanadium + **MS** gefräst, geschränkt = Standard Schnitte in Holz  
 milled, set = Standard cut in wood



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as



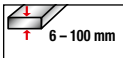
Rigips und Gipskartonplatten.  
Plaster well, dry wall.

4014



AEG 318-131,  
Bosch S828D, B&D  
40127, Metabo  
31136, Flex 206016,  
Milwaukee 48-00-  
1052

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,20 mm · 0.047" E = 19,00 mm · 0.748"



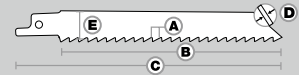
Gipsplatten, Zementfaserplatten, Gasbeton  
Plasterboard, Fibre Cement Plate, Foam Concrete/Gas Concrete



**BIM** Bimetall  
Bimetal

**MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

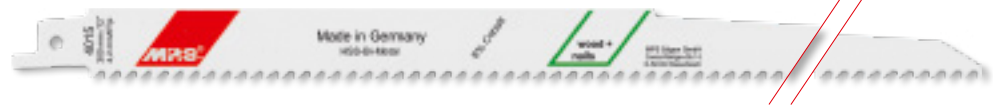
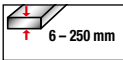


Holz mit Nägeln.  
Wood with nails.

**4015**

Bosch S1411DF,  
Milwaukee 48-01-  
5037, Lenox 156R

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

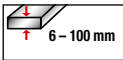
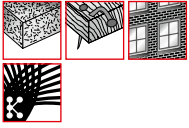


MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy  
MDF, Wood and/with Nails, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy

**4016**

Bosch S611DF,  
Milwaukee 48-01-  
5035, Lenox 656R

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

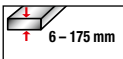
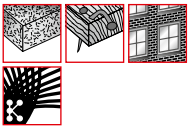


MDF, Holz mit Nägeln, Altbausanierung/Fensterrahmen, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Kurvenschnitt  
MDF, Wood and/with Nails, Old-Building Renovation/Window Frames, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy, Curve Cut

**4017**

Bosch S111DF,  
Milwaukee 48-01-  
5036, Lenox 956R

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

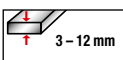


MDF, Holz mit Nägeln, Altbausanierung/Fensterrahmen, Metall/Stahl, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy  
MDF, Wood and/with Nails, Old-Building Renovation/Window Frames, Metal/Steel, Reinforced Plastics; Epoxy

**4430**

Bosch S922HF,  
Metabo 31131, Flex  
200778, Milwaukee  
48-00-5092, Lenox  
610R

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

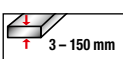
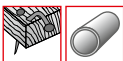


Holz mit Nägeln, Altbausanierung/Fensterrahmen, Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Aluminium, Stahrohre  
Wood and/with Nails, Old-Building Renovation/Window Frames, Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe

**4431**

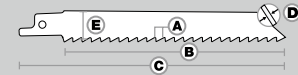
Bosch S1022HF,  
Flex 217190, Lenox  
810R

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Buntmetall/Aluminium, Stahrohre, Gussrohre  
Wood and/with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Cast Iron Pipe

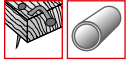


Bimetal  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

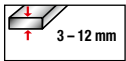
M.P.S.

Einsetzbar wie  
to use as

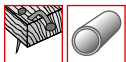
4432

Bosch S1211H,  
Metabo 31125, Flex  
201928

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

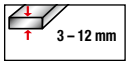
Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Buntmetall/Aluminium, Stahlrohre,  
Gussrohre  
Wood and/with Nails, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Cast Iron Pipe

4434

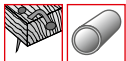


Bosch S1122HF

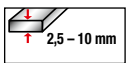
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Aluminium, Stahlrohre  
Wood and/with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe

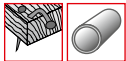
4436

Milwaukee 48-00-  
5093

A = 2 mm · 13 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

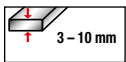
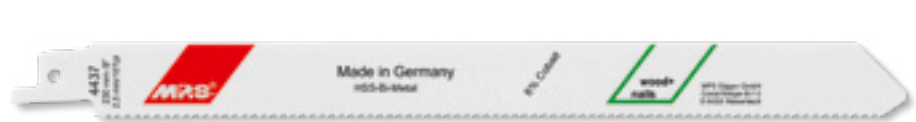
Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Buntmetall/Aluminium, Stahlrohre  
Wood and/with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe

4437

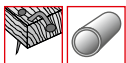


Lenox 9514R

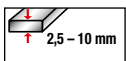
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Buntmetall/Aluminium, Stahlrohre  
Wood and/with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe

4438



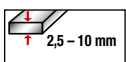
A = 2 mm · 13 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Buntmetall/Aluminium, Stahlrohre  
Wood and/with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe

4439

Bosch S1025BF,  
Milwaukee 48-00-  
5094

A = 2 mm · 13 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Gussrohre  
Wood and/with Nails, Metal/Steel, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Cast Iron Pipe

## NEUARTIGE SÄGEBLÄTTER FÜR DIE PALETTENREPARATUR

Bei Akkord-Arbeiten wie der Palettenreparatur kommt es drauf an, möglichst verzögerungsfrei zu arbeiten. Die Sägeblätter sind darauf ausgelegt die Nagelverbindung zu trennen, müssen somit primär Metall zerspanen – führt der Schnitt ins Holz, nimmt die Geschwindigkeit rapide ab. MPS hat ein neuartiges Säbelsägeblatt entwickelt, welches aufgrund seiner speziellen verjüngten Nase dafür konzipiert wurde, besser und einfacher in genagelte Verbindungen einzutau- chen. Schnellere Schnitte und eine außerordentliche Standzeit verschaffen Ihnen den Vorsprung!

## NEW DESIGNED PALLET REPAIR RECIPROCATING SAW BLADES

*Task-works like pallet repairs are very much time-orientated. The saw blade is designed to cut off the nailed joints, the primary job is to cut the metal – if the blade cuts into wood by mistake, the working speed slows down massively. MPS has designed a new reciprocating saw blade for pallet repairs, with scraper type point, for easy plunging into the nailed joint. Faster cuts and an extraordinary working resource will be your advantage once you start using these blades!*

Die klassische Form der Säbelsägeblätter – spitz zur Verzahnung zulaufend, für Palettenreparatur nur schlecht geeignet: Beim Auftreffen der Spitze auf den Fangnagel wird das Blatt auf die unverzahn- te Seite geleitet und klemmt schnell im Spalt ein. Das Ergebnis: Das Sägeblatt knickt ein oder bricht ab und muss ersetzt werden.

*The traditional shape of a reciprocating saw blade – with a spiry tip, only limited suitable for pallet repairs: Once the blade hit a nail, the blade gets guided on the non-tooth-edge, and clamps inside the kerf. The result: the blade bents or snaps of and need to be replaced.*



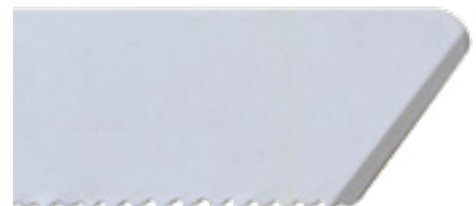
Die reguläre Form der Säbelsägeblätter für die Palettenreparatur – mit sog. „Reverse-Tip“, sprich „umgekehrte Spitze“. Diese Art ist besser geeignet, da der flache Winkel der Spitze beim Auftreffen auf einen Nagel auf die verzahn- te Seite geleitet wird. Die Blätter werden „stumpf“ abgestanzt, mit einer Flanke von 0,9-1,27mm. Ein „Eintauchen“ in die genagelte Holzverbindung ist nicht möglich.

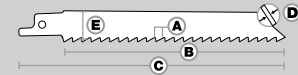
*The regular shape of a reciprocating saw blade for pallet repairs – with a so called „reverse tip“. Better suitable for pallet repairs, the reverse tip guides the blade to the tooth edge once it hits a nail. The blades gets stamped off dulled with an edge of 0,9-1,27mm thickness. Plunging inside a nailed joint is not possible.*



Die innovative MPS Form des Säbelsägeblattes für die Palettenreparatur – mit sog. Keilspitze, zum einfachen und schnellen Eintauchen in die genagelte Verbindung. Somit wird ein versehentliches Einsägen ins Holz vermieden, was stets mit einem Geschwindigkeitsverlust einhergeht. Eine 10/14 tpi Vario Verzahnung und hochwer- tige Bimetall-Sägeblätter mit 8% Cobalt-Anteil in der Legierung garantieren Ihnen eine hohe Standzeit und Arbeitsgeschwindigkeit!

*The innovative shape of the MPS reciprocating saw blade for pallet repairs – with a scraper type point, for easy and fast plunging inside the nailed joint, without cutting inside wood. 10/14 tpi and 8% Cobalt in the alloy will provide you outstanding cutting ressource and speed!*



Bimetal  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

Einsetzbar wie  
to use as

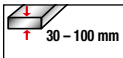
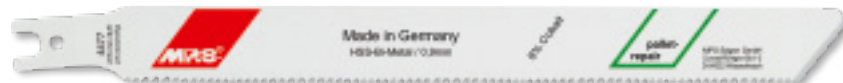
Palettenbau

Pallet/Pallet-Construction

4477



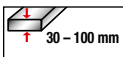
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 195 mm · 7.677" C = 215 mm · 8.464" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction

4477-VP



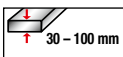
A = 1,8-2,5 mm · 10/14 t.p.i. B = 195 mm · 7.677" C = 215 mm · 8.464" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction

4478-VP



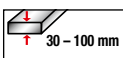
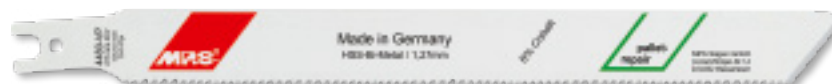
A = 1,8-2,5 mm · 10/14 t.p.i. B = 210 mm · 8.267" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction

4480-VP



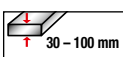
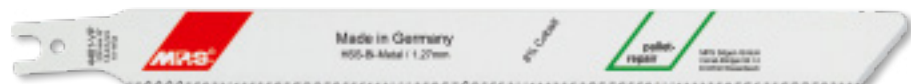
A = 1,8-2,5 mm · 10/14 t.p.i. B = 195 mm · 7.677" C = 215 mm · 8.464" D = 1,27 mm · 0.05" E = 19,00 mm · 0.748"

Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction

4481-VP



A = 1,8-2,5 mm · 10/14 t.p.i. B = 210 mm · 8.267" C = 230 mm · 9.055" D = 1,27 mm · 0.05" E = 19,00 mm · 0.748"

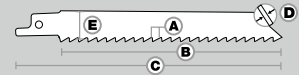
Palettenbau  
Pallet/Pallet-Construction

**BIM** Bimetall  
Bimetal



**MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**MPS**

Einsetzbar wie  
to use as

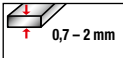


Für sehr dünne Bleche, Rohre und Profile.  
For thin sheet steel, pipes and profiles.

**4403**

Bosch S522AF,  
Milwaukee 48-00-  
5185, Lenox 424R

A = 1 mm · 25 t.p.i. B = 80 mm · 3.150" C = 100 mm · 3.937" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

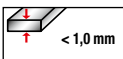


Metall/Stahl, Stahlbleche  
Metal/Steel, Sheet Steel

**4404**

Bosch S522GF, B&D  
40118, Metabo  
31127, Flex 200719

A = 0,8 mm · 32 t.p.i. B = 80 mm · 3.150" C = 100 mm · 3.937" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche  
Metal/Steel, Sheet Steel

**4405**

AEG 318-128,  
Bosch S922AF, B&D  
40125, Metabo  
31129, Flex 200743,  
Milwaukee 48-00-  
5168, Lenox 624R

A = 1 mm · 25 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile

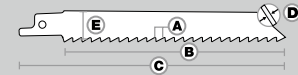
**4407**

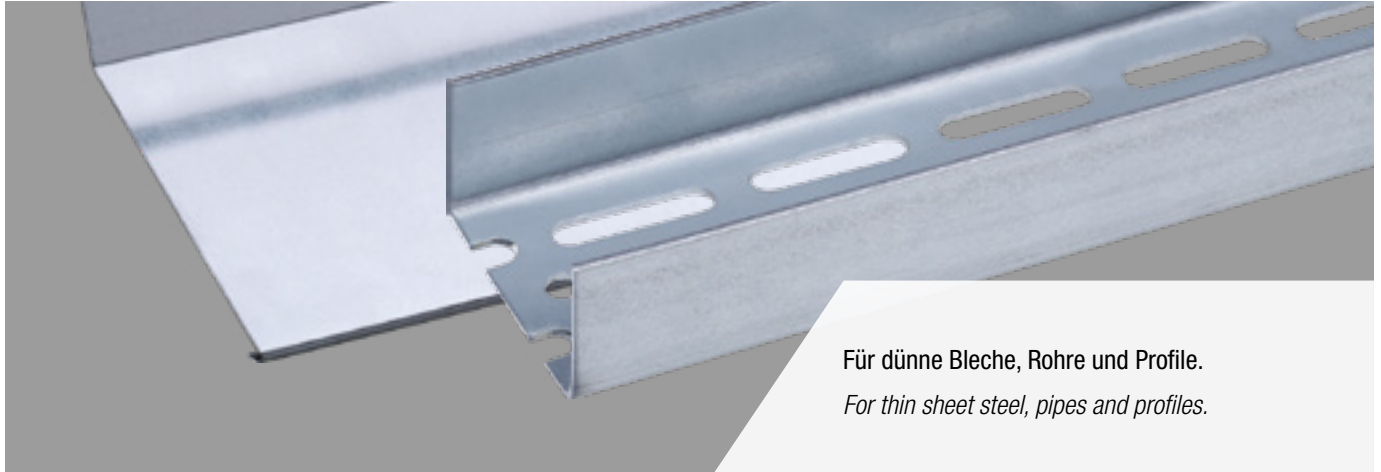
Bosch S1122AF

A = 1 mm · 25 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile

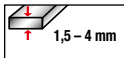
Bimetal  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

Einsetzbar wie  
to use asFür dünne Bleche, Rohre und Profile.  
For thin sheet steel, pipes and profiles.

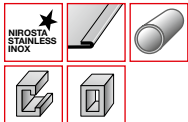
4400

Bosch S522EF,  
B&D 40115,  
Metabo 31128,  
Flex 200700,  
Milwaukee 48-00-  
5183, Lenox 418R

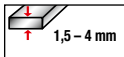
A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 80 mm · 3.150" C = 100 mm · 3.937" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Metall/Stahl, Stahlbleche  
Metal/Steel, Sheet Steel

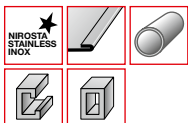
4401

AEG 318-129,  
Bosch S922EF, B&D  
40116, Metabo  
31132, Flex 200735,  
Milwaukee 48-00-  
5184, Lenox 618R

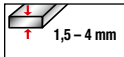
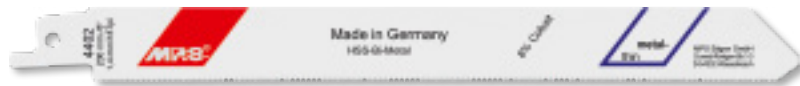
A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile

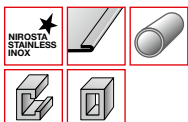
4402

Bosch S1022EF,  
Lenox 818R,  
Milwaukee 48-00-  
5188

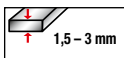
A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile

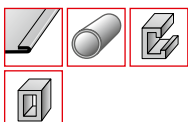
4420



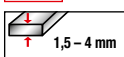
A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile

4429

Bosch S1122EF,  
Metabo 31133, Flex  
200751, Milwaukee  
48-00-5188

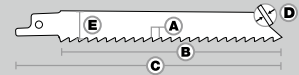
A = 1,4 mm · 18 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile

**BIM** Bimetall  
Bimetal

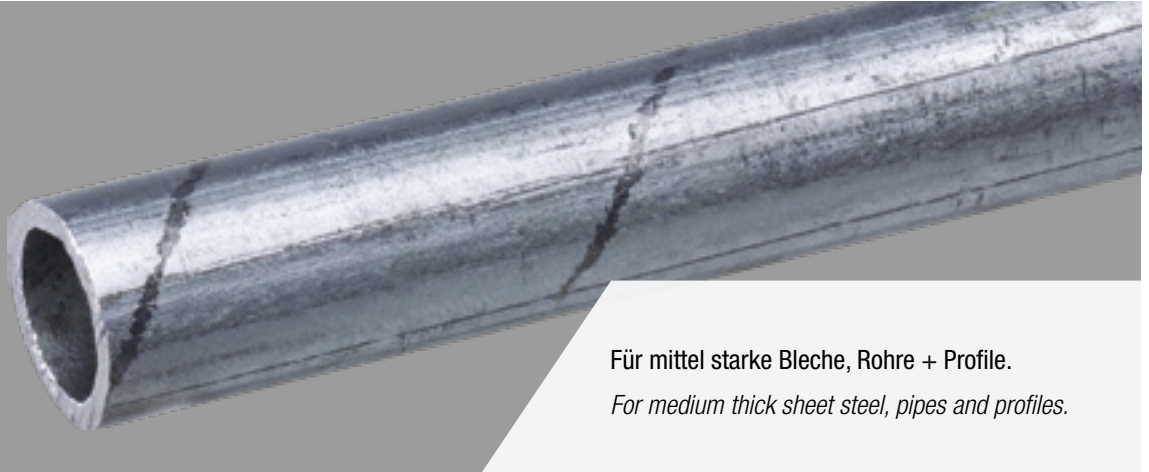
**MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**MPS**

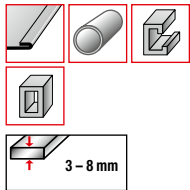
Einsetzbar wie  
to use as



Für mittel starke Bleche, Rohre + Profile.

For medium thick sheet steel, pipes and profiles.

**4410**



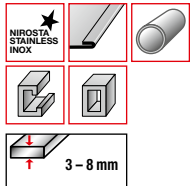
Bosch S522BF,  
Milwaukee 48-00-  
5181, Lenox 414R

A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 80 mm · 3.150" C = 100 mm · 3.937" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche  
Metal/Steel, Sheet Steel

**4411**



AEG 318-130,  
Bosch S922BF, B&D  
40113, Metabo  
31134, Flex 200727,  
Milwaukee 48-00-  
5182, Lenox 614R

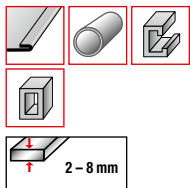
A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile



**4415**



Bosch S1022BF,  
Metabo 31135,  
Milwaukee 48-00-  
5187

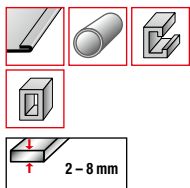
A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile



**4416**



Bosch S1122BF,  
Metabo 31135,  
Milwaukee 48-00-  
5187

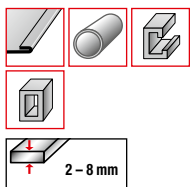
A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Palettenbau, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile



**4422**



Metabo 31124

A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile



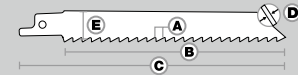


Bimetal  
Bimetal



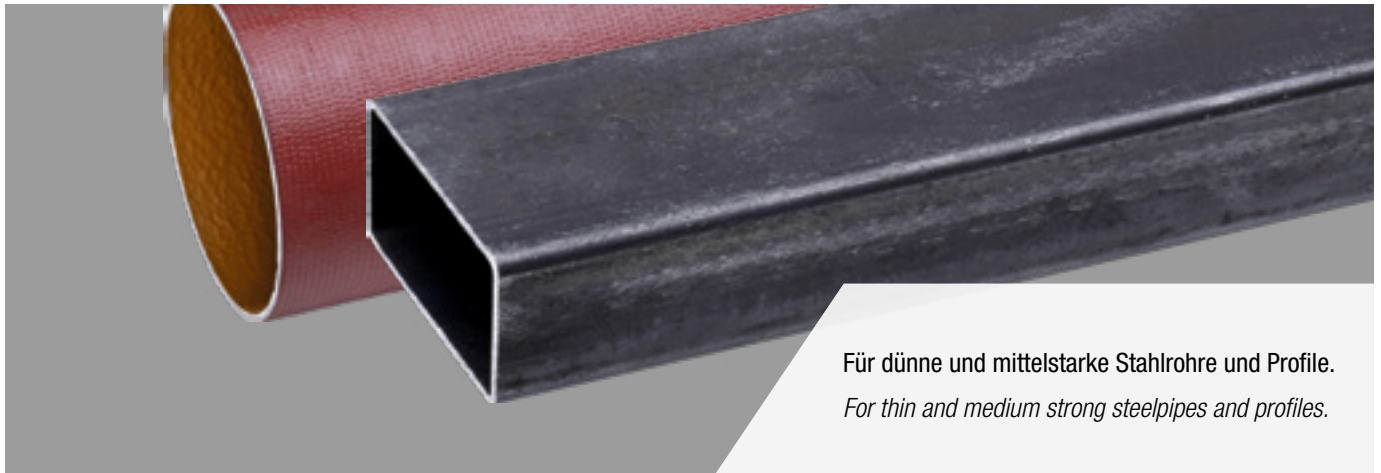
gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

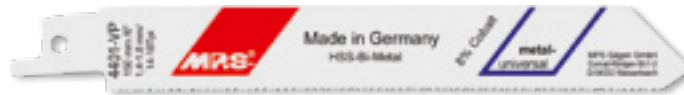
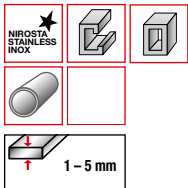


Für dünne und mittelstarke Stahlrohre und Profile.  
For thin and medium strong steelpipes and profiles.

#### 4401 VP

Bosch S927BEF

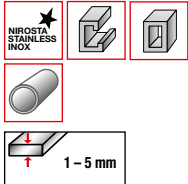
A = 1,4-1,8 mm · 14-18 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.905" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Rostfreier Stahl, Offene Profile, geschlossene Profile, Stahlrohre  
Metal/Steel, Stainless Steel, Open Profile, Closed Profile, Steel Pipe

#### 4402 VP

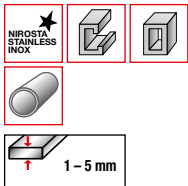
A = 1,4-1,8 mm · 14-18 t.p.i. B = 180 mm · 7.086" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



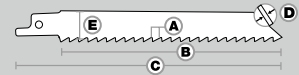
Metall/Stahl, Rostfreier Stahl, Offene Profile, geschlossene Profile, Stahlrohre  
Metal/Steel, Stainless Steel, Open Profile, Closed Profile, Steel Pipe

#### 4429 VP

A = 1,4-1,8 mm · 14-18 t.p.i. B = 210 mm · 8.267" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



Metall/Stahl, Rostfreier Stahl, Offene Profile, geschlossene Profile, Stahlrohre  
Metal/Steel, Stainless Steel, Open Profile, Closed Profile, Steel Pipe

Bimetall  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

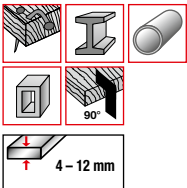
MPS

Einsetzbar wie  
to use asFür dicke Stahlträger und Rohre.  
For thick T-beams and pipes.

4421

Milwaukee 48-00-5027

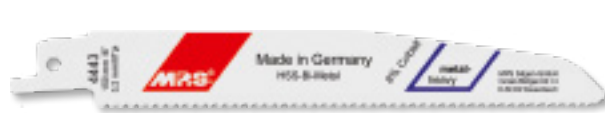
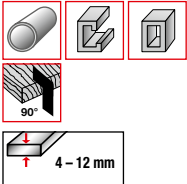
A = 3,2 mm · 8 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748"

Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Stahlrohre, Gussrohre, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Wood and with Nails, Metal/Steel, Steel Pipe, Cast Iron Pipe, Closed Profile, Precise Angles

4443

Bosch S920CF,  
Milwaukee 48-00-5700

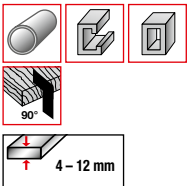
A = 3,2 mm · 8 t.p.i. B = 130 · 5.118" C = 150 · 5.906" D = 1,57 · 0.062" E = 19,00 · 0.748"

Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Gussrohre, offene Profile, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Cast Iron Pipe, Open Profile, Closed Profile, Precise Angles

4445

Bosch S1120CF,  
Lenox 960R,  
Milwaukee 48-00-5705

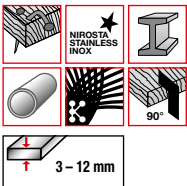
A = 3,2 mm · 8 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748"

Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Gussrohre, offene Profile, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Non-Ferrous Metal/Aluminium, Steel Pipe, Cast Iron Pipe, Open Profile, Closed Profile, Precise Angles

4440-VP

Bosch S925VF,  
Lenox 650R,  
Milwaukee 48-00-5081

A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"



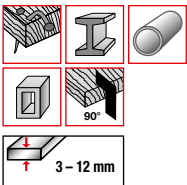
VARIÖZAHN

Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Winkelgenau, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Steel Pipe, Reinforced Plastics; Epoxy, Precise Angles, var. Material thicknesses

4441-VP

Bosch S1025-VF,  
Milwaukee 48-00-5021

A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"



VARIÖZAHN

Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Stahlrohre, geschlossene Profile, Winkelgenau, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Steel Pipe, Closed Profile, Precise Angles, var. Material thicknesses



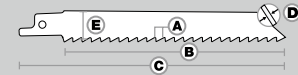


Bimetal  
Bimetal



gefräst, geschränkt  
milled, set

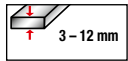
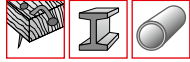
= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

#### 4442-VP



Bosch S1225 VF,  
Lenox 110R,

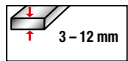
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"



**VARIOZAHN**

Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossenes Profil, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Wood and/with Nails, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

#### 4444-VP



Bosch S1125VF

A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 205 mm · 8.071" C = 225 mm · 8.858" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"



**VARIOZAHN**

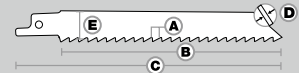
Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Stahlrohre, Gussrohre, geschlossene Profile, verschiedene Materialstärken  
Wood and/with Nails, Metal/Steel, Steel Pipe, Cast Iron Pipe, Closed Profile, var. Material thicknesses



**BIM** Bimetal  
Bimetal

**MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



**MPS**

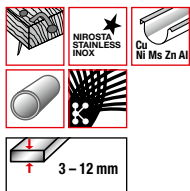
Einsetzbar wie  
to use as



Genereller Einsatz in allen Rohren und Profilen,  
Stahl sowie Holz mit Nägeln.

For the general use in tubes and pipes, profiles as  
well as wood with nails.

#### 4430-VP



Bosch S922VF,  
Lenox 635R,  
Milwaukee 48-00-  
5081

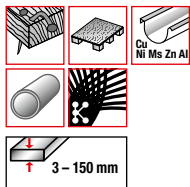
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

**VARIOZAHN**



Holz mit Nägeln, Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Stainless Steel, Metal/Steel, Steel Pipe, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

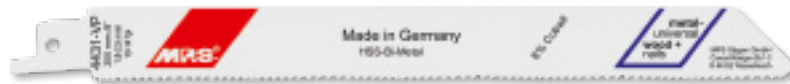
#### 4431-VP



Bosch S1122VF,  
Milwaukee 48-00-  
5083, Lenox 835R

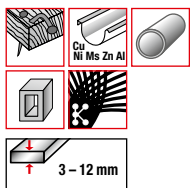
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

**VARIOZAHN**



Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Steel Pipe, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

#### 4432-VP



Bosch S1222VF

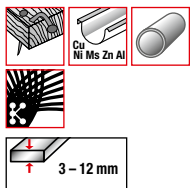
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

**VARIOZAHN**



Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossenes Profil, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

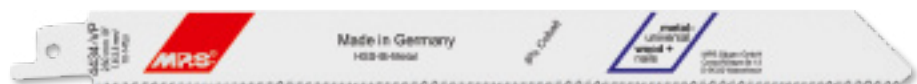
#### 4434-VP



Bosch S1122VF

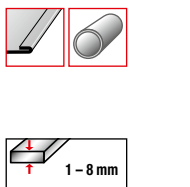
A = 1,8-2,5 mm · 10-14 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

**VARIOZAHN**



Holz mit Nägeln, Palettenbau, Metall/Stahl, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
Wood and with Nails, Pallet/Pallet-Construction, Metal/Steel, Steel Pipe, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

#### 4446



Bosch S123XF

A = 1,8-3,2 mm · 9-15 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Stahlbleche, Stahlrohre  
Sheet Steel, Steel Pipe



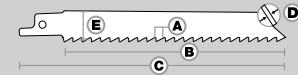


Bimetal  
Bimetal



gefräst, geschränkt  
milled, set

= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span



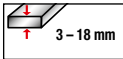
**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

**4447**

Bosch S3456XF

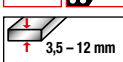
A = 2,1-4,3 mm · 6-12 t.p.i. B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"



MDF, Holz mit Nägeln, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy  
MDF, Wood and with Nails, Sheet Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Reinforced Plastics; Epoxy

**4464-VP**

A = 2,1-3,2 mm · 8-11 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"



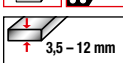
MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Buntmetall/Alu, geschlossene Profile, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, verschiedene Materialstärken  
MDF, Wood and with Nails, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Closed Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, var. Material thicknesses

**VARIOZAHN**

**4474-VP**

Bosch S3456XF

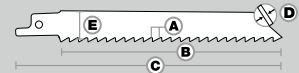
A = 2,2-3,2 mm · 8-11 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,27 mm · 0.050" E = 19,00 mm · 0.748"

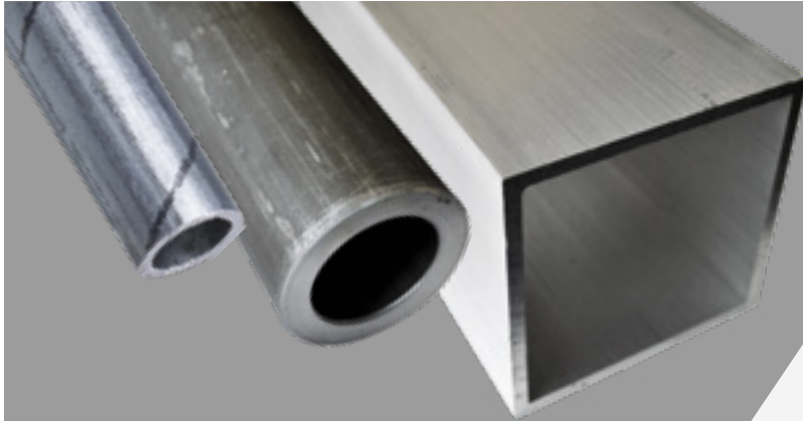


MDF, Holz mit Nägeln, Metall/Stahl, Buntmetall/Alu, geschlossenes Profil, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Winkelgenau, verschiedene Materialstärken  
MDF, Wood and with Nails, Metal/Steel, Non-Ferrous Metal/Aluminium, Closed Profile, Reinforced Plastics; Epoxy, Precise Angles, var. Material thicknesses

**VARIOZAHN**



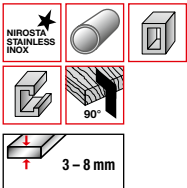
Bimetall  
Bimetalgefräst, geschränkt  
milled, set= Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

Einsetzbar wie  
to use asStabileres Blatt für mittelstarke und dickere  
Stahlbleche, Rohre und Profile.Stronger blade for medium and thicker sheet steel,  
pipes and profiles

4408

Bosch S936BEF,  
Lenox 6114R,  
Milwaukee 48-00-  
5782

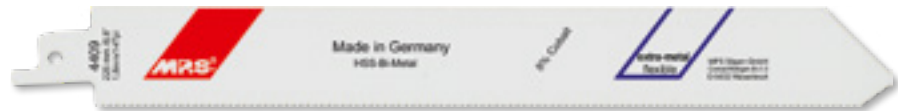
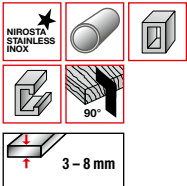
A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 25,40 mm · 1.000"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, Precise Angles

4409

Bosch S1136BEF,  
Lenox 9114R,  
Milwaukee 48-00-  
5787

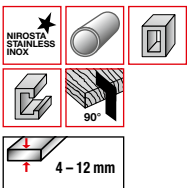
A = 1,8 mm · 14 t.p.i. B = 205 mm · 8.071" C = 225 mm · 8.858" D = 0,90 mm · 0.035" E = 25,40 mm · 1.000"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Closed Profile, Precise Angles

4413

Bosch S926CHF

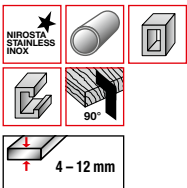
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 25,40 mm · 1.000"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile, Precise Angles

4414

Bosch S1126CHF

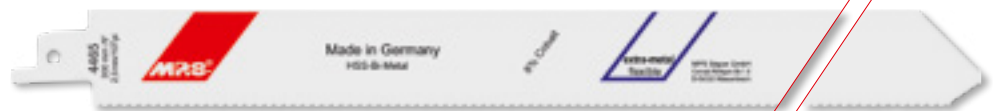
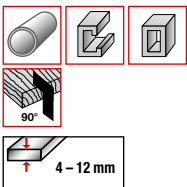
A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 205 mm · 8.071" C = 225 mm · 8.858" D = 0,90 mm · 0.035" E = 25,40 mm · 1.000"

Rostfreier Stahl, Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offenes Profil, geschlossenes Profil, Winkelgenau  
Stainless Steel, Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile, Precise Angles

4465

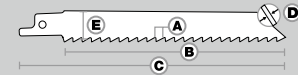
Bosch S1226CHF

A = 2,5 mm · 10 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 25,40 mm · 1.000"

Metall/Stahl, Stahlbleche, Stahlrohre, offene Profile, geschlossene Profile, Winkelgenau  
Metal/Steel, Sheet Steel, Steel Pipe, Open Profile, Closed Profile, Precise Angles


 Bimetal  
Bimetal

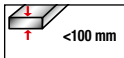
 gefräst, geschränkt  
milled, set

 = Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

**M.P.S.**

 Einsetzbar wie  
to use as

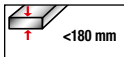
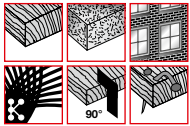

Abrissarbeiten, Holz mit Nägel.

Demolition, wood with nails.

**4442**

 Bosch S610DF,  
Milwaukee 48-00-  
5021, Lenox 6066R

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748"

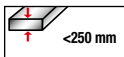

 Hartholz, MDF, Holz mit Nägeln, Altbausanierung/Fensterrahmen, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Winkelgenau  
Hardwood, MDF, Wood and/with Nails, Old-Building Renovation/Window Frames, Reinforced Plastics; Epoxy, Precise Angles

**4444**

 Bosch S1110DF,  
Milwaukee 48-00-  
5026, Lenox 966R

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748"


 Hartholz, MDF, Holz mit Nägeln, Altbausanierung/Fensterrahmen, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Winkelgenau  
Hardwood, MDF, Wood and/with Nails, Old-Building Renovation/Window Frames, Reinforced Plastics; Epoxy, Precise Angles

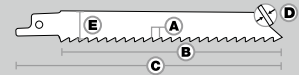

TOPSELLER

**4449**

 Bosch S1210VF,  
Lenox 106R,  
Milwaukee 48-00-  
5027

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 1,57 mm · 0.062" E = 19,00 mm · 0.748"


 Hartholz, MDF, Holz mit Nägeln, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy, Winkelgenau  
Hardwood, MDF, Wood and/with Nails, Reinforced Plastics; Epoxy, Precise Angles

**HM** Hartmetall = Für abrasive Materialien  
Abrasive Materials



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

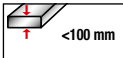


Gasbeton, Zementfaserplatten.  
Gas concrete, Fibre Cement Plate.

**4070**

Bosch S641HM,  
Lenox 6565RCT

A = 4,2 mm · 6 t.p.i. B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

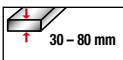
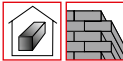


Gipsplatten, Zementfaserplatten, Gasbeton, Faserverstärkte Kunststoffe; Epoxy  
Plasterboard, Fibre Cement Plate, Foam Concrete/Gas Concrete, Reinforced Plastics; Epoxy

**4095**

Bosch S1543HM

A = 18 mm · 1.3 t.p.i. B = 190 mm · 7.480" C = 210 mm · 8.267" D = 2,97 mm · 0.118" E = 46 mm · 1.811"

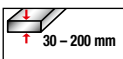
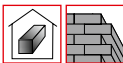


Gasbeton, Mauerwerk  
Foam Concrete/Gas Concrete, Stonework/Brickwork

**4096**

Bosch S1243HM

A = 18 mm · 1.3 t.p.i. B = 280 mm · 11.023" C = 300 mm · 11.811" D = 2,97 mm · 0.118" E = 46 mm · 1.811"

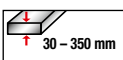
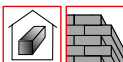


Gasbeton, Mauerwerk  
Foam Concrete/Gas Concrete, Stonework/Brickwork

**4097**

Bosch S2243HM

A = 18 mm · 1.3 t.p.i. B = 440 mm · 17.322" C = 460 mm · 18.110" D = 2,97 mm · 0.118" E = 46 mm · 1.811"



Gasbeton, Mauerwerk  
Foam Concrete/Gas Concrete, Stonework/Brickwork

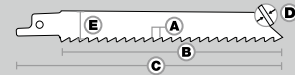


diamant-beschicht  
diamond-coated



HM Hartmetall

= Für abrasive Materialien  
Abrasive Materials

**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as



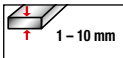
Abrasive Materialien, Gussrohre,  
Zementfaserplatten.

Abrasive Materials, Cast Iron Pipe,  
Fibre Cement Plate.

**4080**

Lenox 600RG,  
Milwaukee 48-00-  
1420

A = KORN · GRIT B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

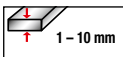


Gussrohre, Wandfliesen, Glas  
Cast Iron Pipe, Wall Tile, Glass

**4082**

Lenox 800RG,  
Milwaukee 48-00-  
1430

A = KORN · GRIT B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

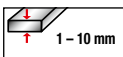


Gussrohre, Wandfliesen, Glas  
Cast Iron Pipe, Wall Tile, Glass

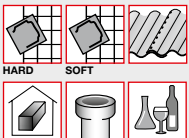
**4084**

Bosch S1130RIFF,  
Lenox 100RG

A = KORN · GRIT B = 210 mm · 8.268" C = 230 mm · 9.055" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

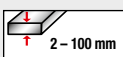
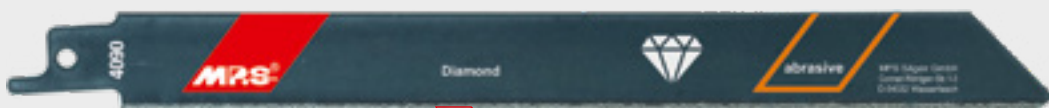


Gussrohre, Wandfliesen, Glas  
Cast Iron Pipe, Wall Tile, Glass

**4090**

Bosch S1050RD,  
Lenox 800DG

A = KORN · GRIT B = 180 mm · 7.087" C = 200 mm · 7.874" D = 0,9 mm · 0.035" E = 19 mm · 0.748"



INNOVATION

weiche Wandfliese, harte Wandfliese, Zementfaserplatten, Gasbeton, Gussrohr  
soft Tile, hard Tile, Fibre Cement Plate, Foam Concrete/Gas Concrete, Cast Iron Pipe

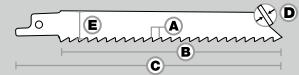
CV

Chrom Vanadium

+

Welle, geschliffen  
wave, ground

=

Schnelle Schnitte, lange Lebensdauer,  
hohe Standzeit  
Fast cut, high endurance, long life span

MPS®

Einsetzbar wie  
to use asDämmstoffmatten, Iso-Materialien, Pappe.  
Insulation materials, cardboard.

4019



Welle / Wave B = 130 mm · 5.118" C = 150 mm · 5.906" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Dämmstoffmatten, Iso-Materialien  
Insulation materials

4029



Welle / Wave B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"

Dämmstoffmatten, Iso-Materialien  
Insulation materials





Rostfreier Stahl  
Stainless Steel

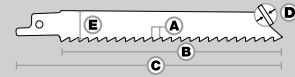
+



gefräst, geschränkt  
milled, set

=

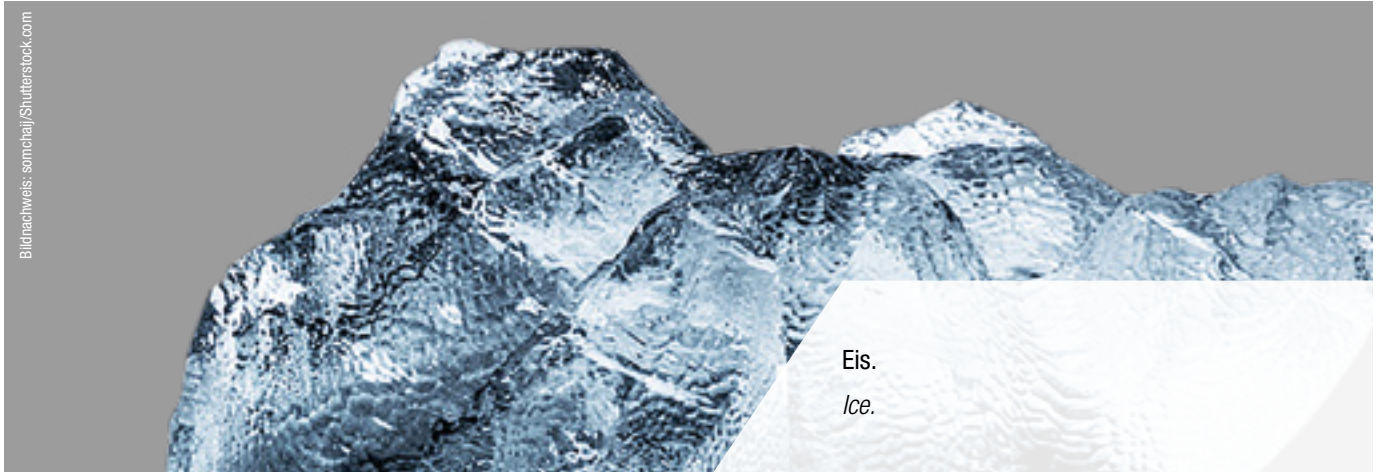
Eis  
Ice



**M.P.S.**

Einsetzbar wie  
to use as

Bildnachweis: somchai/Shutterstock.com



Eis.  
Ice.

**4079**

**Bosch S1211K**

**A = 8,5 mm · 3 t.p.i. B = 280 mm · 11.024" C = 300 mm · 11.811" D = 0,90 mm · 0.035" E = 19,00 mm · 0.748"**



Eis  
Ice



MPS®

10050-2



Geschliffener Spachtel für den Einsatz in einer Säbelsäge, anwendbar zur Entfernung für z.B. PVC Böden, Kleberückständen, Farbaufstriche, Fliesen, und Tapeten.

*Ground scraper for using in your regular reciprocating saw, suitable for removal work at PVC floors, rest of glue, paint, and wallpaper tiles.*

10060-2



Fugenkratzer, HM berieselt, für den Einsatz in einer Säbelsäge, anwendbar für z.B. Entfernung von Fugenmörtel zwecks Erneuerung einer Fliese. Viel sauberer und ungefährlicher als ein Winkelschleifer!

*Grout-out, with Carbide grit, for using in your regular reciprocating saw, suitable for removal of grout between floor and wall tiles. Much cleaner and less dangerous than an angle grinder!*

**HM** Hartmetall  
Hartmetall

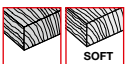


geschliffen  
geschliffen

= für abrasive Materialien  
für abrasive Materialien

MPS®

Einsetzbar wie  
to use as



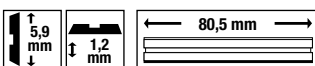
10001

AEG, Black &amp; Decker, Bosch, Festo, Haffner, HolzHer, Kress, Mafell, Metabo, Scheer, Skil



10002

Elu



10003

AEG, Black &amp; Decker, Bosch, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Peugeot, Skil



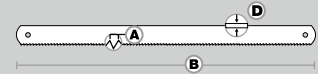


**WS** legierter  
Werkzeugstahl



gefräst, geschränkt  
*milled, set*

= für Metallbearbeitung  
*work on metal*



**MPS**



Metallsägeblätter für Handsägebögen für Metallbearbeitung, legierter Werkzeugstahl, für Buntmetalle und weiche Metalle  
*Hacksaw blades for metal cutting; made from High Carbon Steel, for standard and non-ferrous metals*

**6605-18**

A = 1,3 mm · 18 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

**6605-24**

A = 1 mm · 24 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

**6605-32**

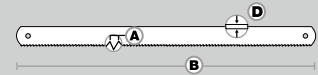
A = 0,8 mm · 32 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

**HSS** Hochleistungs-Schnellstahl  
*Highspeed Steel*



gefräst, geschränkt  
*milled, set*

= für Metallbearbeitung  
*work on metal*



**MPS**



Metallsägeblätter für Handsägebögen, aus durchgehärtetem HSS-Stahl  
*Hacksaw blades for metal cutting, made from all-hard HSS steel*

**6615-18**

A = 1,3 mm · 18 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

**6615-24**

A = 1 mm · 24 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

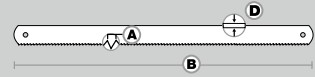
**6615-32**

A = 0,8 mm · 32 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

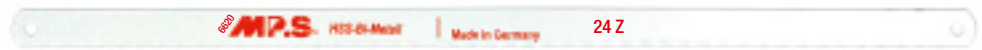
**BiM** Bimetall  
Bimetal

+ **MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Universeller Einsatzbereich,  
lange Lebensdauer, hohe Standzeit  
Universal application range,  
high endurance, long life span



**M.P.S.**



HSS-Bi-Metall Handsägeblätter für alle Metalle, Edelstahl, bruchfest  
HSS-Bimetal hacksaw blades for all types of metal, stainless steel, break resistant

**6620-18**

A = 1,3 mm · 18 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

**6620-24**

A = 1 mm · 24 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

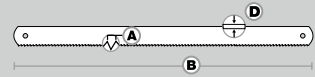
**6620-32**

A = 0,8 mm · 32 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"

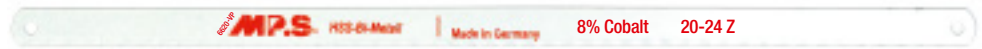
**BiM** Bimetall  
Bimetal

+ **MS** gefräst, geschränkt  
milled, set

= Universeller Einsatzbereich,  
lange Lebensdauer, hohe Standzeit  
Universal application range,  
high endurance, long life span



**M.P.S.**



**VARIOZAHN**

HSS-Bi-Metall Handsägeblatt | VARIOZAHN Hochleistungssägeblatt, sehr flexibel, 8% Cobalt, zum generellen Trennen von Metallen und Stahl (speziell V2A-Stahl), verschiedene Materialstärken

HSS Bimetal hacksaw blades | high flexible, break resistant, for all types of metal, especially V2A stainless steel, var. Material thicknesses

**6620-20/24**

A = 1-1,2 mm · 20/24 t.p.i. B = 300 mm · 12" D = 0,65 mm · 1/32"



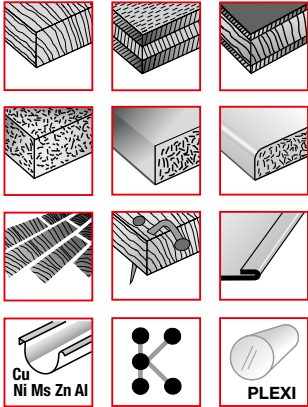


**LOCHSÄGEN**  
*HOLE SAWS*



## HSS-BI-METALL-LOCHSÄGE

### HSS-BI-METAL-HOLE SAW



Unsere roten Lochsägen aus Bimetall sind wahre Multi-Talente: Holz, Metalle, Holz mit Nagelresten, Kunststoffe, selbst Edelstahl - eingesetzt in Hand- oder Ständerbohrmaschine meistern diese Lochsägen alle gestellten Aufgaben. Die in die HSS Kante gefrästen Zähne sind für die universelle Verwendung in Holz und Metallen konzipiert.

**Anwendergruppen:** Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen- und Behälterbau, Stukkateure

*Our red bimetal hole saws are really multifunctional: wood, metals, wood with nails, plastics, even stainless steel - used in handheld or table-machines these hole saws are able to do all the jobs. The vario teeth milled in the HSS edge has been created to be used universally in wood and metal.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction, plasterers*



Sollten Sie vorrangig Metalle bearbeiten, bietet sich hierfür unsere Lochsägenserie „Stahlprofi“ auf Seite 100 an.

Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.

*If you are working mainly on metal materials please check our specialized holesaw type „Stahlprofi“ on page 100.*

*Arbours and pilot drills - please see page 112-113.*



Durchmesser  
Diameter

M.P.S.

mm

inches



rpm max.

5014	14	9/16	580
5016	16	5/8	550
5017	17	11/16	550
5019	19	3/4	500
5020	20	25/32	460
5021	21	13/16	425
5022	22	7/8	390
5024	24	15/16	370
5025	25	1	350
5027	27	1 1/16	325
5029	29	1 1/8	300
5030	30	1 3/16	285
5032	32	1 1/4	275
5033	33	1 5/16	260
5035	35	1 3/8	250
5037	37	1 7/16	240
5038	38	1 1/2	230
5040	40	1 9/16	220
5041	41	1 5/8	210
5043	43	1 11/16	205
5044	44	1 3/4	195
5045	45	1 25/32	190
5046	46	1 13/16	190
5048	48	1 7/8	180
5050	50	1 31/32	170
5051	51	2	170
5052	52	2 1/16	165
5054	54	2 1/8	160
5055	55	2 3/16	150
5057	57	2 1/4	150
5059	59	2 5/16	145
5060	60	2 3/8	140
5064	64	2 1/2	135
5065	65	2 9/16	130
5067	67	2 5/8+	130
5068	68	2 11/16	130
5070	70	2 3/4	125

Durchmesser  
Diameter

mm

inches



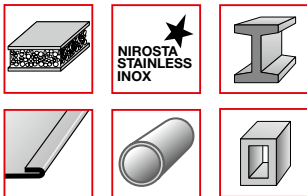
rpm max.

5073	73	2 7/8	120
5075	75	2 31/32	115
5076	76	3	115
5079	79	3 1/8	110
5083	83	3 1/4	105
5086	86	3 3/8	100
5089	89	3 1/2	95
5092	92	3 5/8	95
5095	95	3 3/4	90
5098	98	3 7/8	85
5100	100	3 31/32	80
5102	102	4	80
5105	105	4 1/8	80
5108	108	4 1/4	80
5111	111	4 3/8	80
5114	114	4 1/2	75
5121	121	4 3/4	75
5127	127	5	65
5133	133	5 15/64	60
5140	140	5 1/2	55
5146	146	5 3/4	55
5152	152	6	55
5168	168	6 39/64	50
5190	190	7 31/64	45
5200	200	7 7/8	40
5210	210	8 17/64	40



## LOCHSÄGEN, M42 BI-METALL HOLE SAW, M42 BI-METAL

### STAHLPROFI



Hergestellt aus M42 Bimetal, sind diese Lochsägen die Profis unter den Bimetal Lochsägen für die Metallbearbeitung. Die Speziallegierung beinhaltet 8% Cobalt für eine höhere Wärmefestigkeit und damit verbundene höhere Standzeit des Werkzeugs. Bitte für ausreichend Kühlung während der Verwendung sorgen.

**Anwendergruppen: Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen-, Behälter- und Stahlbau**

*Made from M42 bimetal these holesaws are the professionals for cutting in metal. The special alloy steel contains 8% Cobalt for a higher temperature resistance and a higher cutting resource. Please ensure enough cooling liquid to be used during the cutting process.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction*

**i**

Sollten Sie generell verschiedene Materialien bearbeiten, nicht nur Metall, empfehlen wir Ihnen unsere roten Lochsägen der 50er Serie auf Seite 98.

*If you work with different materials in general - please check also our red bimetal hole saws on page 98.*

Durchmesser  
Diameter

M.P.S.

mm

inches



rpm max.

<b>6014</b>	14	9/16	580
<b>6016</b>	16	5/8	550
<b>6017</b>	17	11/16	550
<b>6019</b>	19	3/4	500
<b>6020</b>	20	25/32	460
<b>6021</b>	21	13/16	425
<b>6022</b>	22	7/8	390
<b>6024</b>	24	15/16	370
<b>6025</b>	25	1	350
<b>6027</b>	27	1 1/16	325
<b>6029</b>	29	1 1/8	300
<b>6030</b>	30	1 3/16	285
<b>6032</b>	32	1 1/4	275
<b>6033</b>	33	1 5/16	260
<b>6035</b>	35	1 3/8	250
<b>6037</b>	37	1 7/16	240
<b>6038</b>	38	1 1/2	230
<b>6040</b>	40	1 9/16	220
<b>6041</b>	41	1 5/8	210
<b>6043</b>	43	1 11/16	205
<b>6044</b>	44	1 3/4	195
<b>6046</b>	46	1 13/16	190
<b>6048</b>	48	1 7/8	180
<b>6050</b>	50	1 31/32	170
<b>6051</b>	51	2	170
<b>6052</b>	52	2 1/16	165
<b>6054</b>	54	2 1/8	160
<b>6055</b>	55	2 3/16	150
<b>6057</b>	57	2 1/4	150
<b>6059</b>	59	2 5/16	145
<b>6060</b>	60	2 3/8	140
<b>6064</b>	64	2 1/2	135
<b>6065</b>	65	2 9/16	130
<b>6067</b>	67	2 5/8+	130
<b>6068</b>	68	2 11/16	130
<b>6070</b>	70	2 3/4	125
<b>6073</b>	73	2 7/8	120

Durchmesser  
Diameter

mm

inches



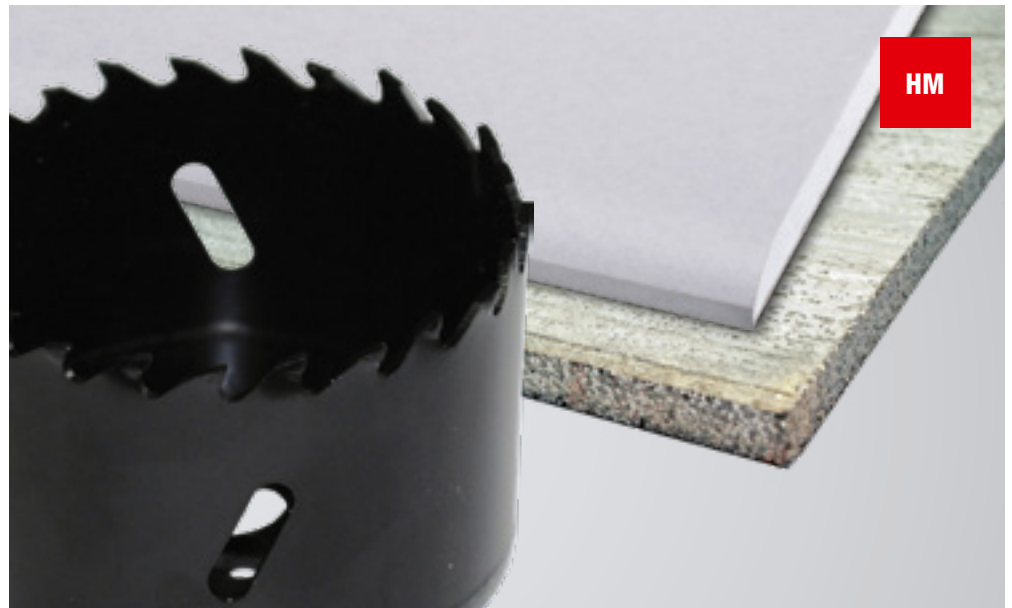
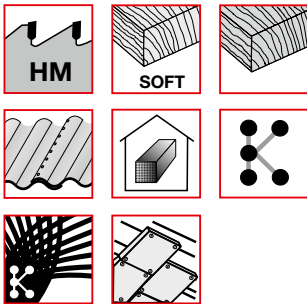
rpm max.

<b>6075</b>	75	2 31/32	115
<b>6076</b>	76	3	115
<b>6079</b>	79	3 1/8	110
<b>6083</b>	83	3 1/4	105
<b>6086</b>	86	3 3/8	100
<b>6089</b>	89	3 1/2	95
<b>6092</b>	92	3 5/8	95
<b>6095</b>	95	3 3/4	90
<b>6098</b>	98	3 7/8	85
<b>6100</b>	100	3 31/32	80
<b>6102</b>	102	4	80
<b>6105</b>	105	4 1/8	80
<b>6108</b>	108	4 1/4	80
<b>6111</b>	111	4 3/8	80
<b>6114</b>	114	4 1/2	75
<b>6121</b>	121	4 3/4	75
<b>6127</b>	127	5	65
<b>6133</b>	133	5 15/64	60
<b>6140</b>	140	5 1/2	55
<b>6146</b>	146	5 3/4	55
<b>6152</b>	152	6	55



## HM-BESTÜCKTE LOCHSÄGEN

### TCT HOLE SAW



Die HM Bestückung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallbestückung.

Für die Anwendung in Holz-, Multiplex-Platten, Gusseisen, Fiberglas, GFK, Gipskarton.  
Zahnteilung 8,3mm (3tpi), Schnitttiefe ca 40mm

**Anwendergruppen: Elektriker, Schreiner, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure**

*The carbide tips has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide tips, enable the hole saw to cut fast and aggressive in different materials like woods, multiplex, cast iron, fibreglass, fibre reinforced plastics and sheetrock.*

*Tooth pitch 8,3mm (3tpi), cutting depth app 40mm*

*User Groups: Electricians, carpenters, plumbers and plasterer*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.  
Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter

mm

inches

M.P.S.

<b>7019</b>	19	3/4
<b>7021</b>	21	13/16
<b>7022</b>	22	7/8
<b>7024</b>	24	15/16
<b>7025</b>	25	1
<b>7027</b>	27	1 1/16
<b>7029</b>	29	1 1/8
<b>7030</b>	30	1 3/16
<b>7032</b>	32	1 1/4
<b>7033</b>	33	1 5/16
<b>7035</b>	35	1 3/8
<b>7037</b>	37	1 7/16
<b>7038</b>	38	1 1/2
<b>7040</b>	40	1 9/16
<b>7041</b>	41	1 5/8
<b>7043</b>	43	1 11/16
<b>7044</b>	44	1 3/4
<b>7046</b>	46	1 13/16
<b>7048</b>	48	1 7/8
<b>7051</b>	51	2
<b>7052</b>	52	2 1/16
<b>7054</b>	54	2 1/8
<b>7057</b>	57	2 1/4
<b>7059</b>	59	2 5/16
<b>7060</b>	60	2 3/8
<b>7064</b>	64	2 1/2
<b>7065</b>	65	2 9/16
<b>7067</b>	67	2 5/8
<b>7068</b>	68	2 22/32
<b>7070</b>	70	2 3/4
<b>7073</b>	73	2 7/8
<b>7076</b>	76	3
<b>7079</b>	79	3 1/8
<b>7083</b>	83	3 1/4
<b>7086</b>	86	3 3/8
<b>7089</b>	89	3 1/2
<b>7092</b>	92	3 5/8



Durchmesser  
Diameter

mm

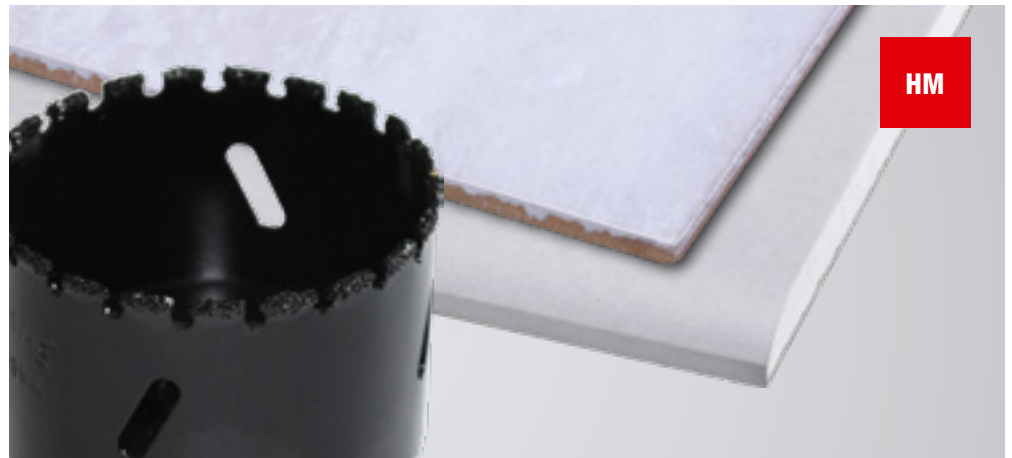
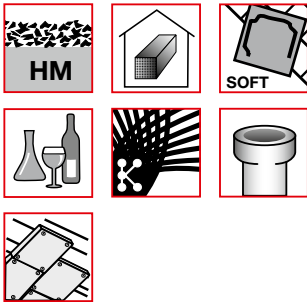
inches

<b>7095</b>	95	3 3/4
<b>7098</b>	98	3 7/8
<b>7102</b>	102	4
<b>7105</b>	105	4 1/8
<b>7108</b>	108	4 1/4
<b>7111</b>	111	4 3/8
<b>7114</b>	114	4 1/2
<b>7121</b>	121	4 3/4
<b>7127</b>	127	5
<b>7140</b>	140	5 1/2
<b>7146</b>	146	5 3/4
<b>7152</b>	152	6



## HM - BESCHICHTETE LOCHSÄGEN

### CARBIDE GRIT HOLE SAW



Die HM Beschichtung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Kein Verhaken oder Abbrechen der Zähne, da berieselt. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallberieselung. Schnitttiefe ca 40mm.

**Anwendergruppen: Elektriker, Fliesenleger, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure.**

*The carbide grit has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide grit. Cutting depth 40mm*

*User groups: Electricians, tilers, plumbers, plasterers*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.  
Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter

mm

inches



Durchmesser  
Diameter

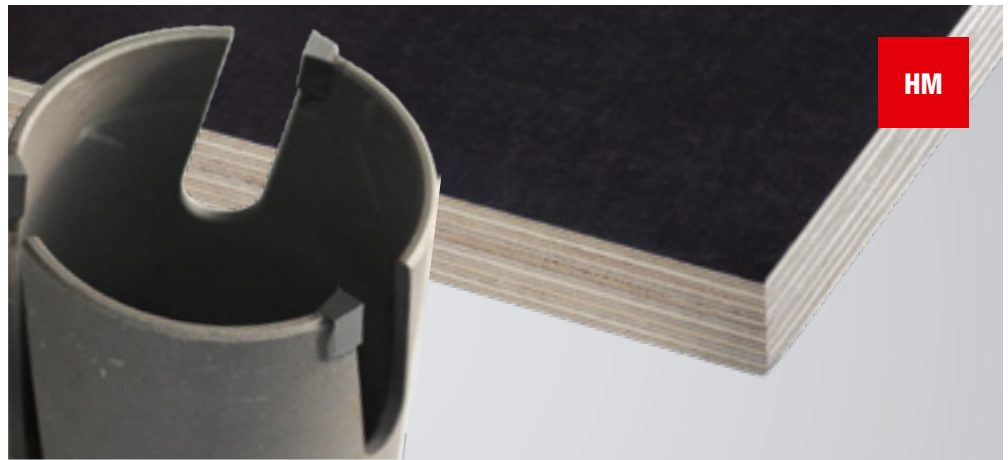
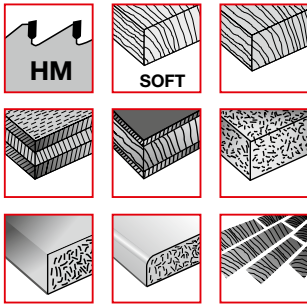
mm

inches

**M.P.S.**

<b>72016</b>	16	5/8	<b>72054</b>	54	2 1/8
<b>72019</b>	19	3/4	<b>72057</b>	57	2 1/4
<b>72020</b>	20	25/32	<b>72060</b>	60	2 3/8
<b>72022</b>	22	7/8	<b>72064</b>	64	2 1/2
<b>72025</b>	25	1	<b>72068</b>	68	2 11/16
<b>72029</b>	29	1 1/8	<b>72070</b>	70	2 3/4
<b>72032</b>	32	1 1/4	<b>72076</b>	76	3
<b>72035</b>	35	1 3/8	<b>72083</b>	83	3 1/4
<b>72038</b>	38	1 1/2	<b>72086</b>	86	3 3/8
<b>72044</b>	44	1 3/4	<b>72095</b>	95	3 3/4
<b>72048</b>	48	1 7/8	<b>72102</b>	102	4
<b>72051</b>	51	2	<b>72114</b>	114	4 1/2

## HM - BESTÜCKTE LOCHSÄGEN FÜR HOLZ TCT HOLE SAW FOR WOOD



Die extrem große Zahnteilung ermöglicht auch bei Maximaltiefe eine optimale Spanabfuhr. Ein Zusetzen oder Festbrennen der Hartmetallzähne ist ausgeschlossen. Die Lochsäge hat jeweils eine über zwei Drittel der Gesamtlänge eingestochene Spannut, die ein leichtes Entfernen des Bohrkerns ermöglichen.

**Anwendergruppen: Schreiner, Tischler, Stukkateure, Innenausbau**

*The extremely wide tooth pitch enables an optimal chip ejection even during deep cuts. These hard metal teeth will not be affected or melt. The hole saw has a pierced chip flute spanning two thirds of the total length which facilitates an easy removal of the drilling core.*

*User groups: Carpenters, Plasterers, Wood Contractors*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.

Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter



mm

inches



Durchmesser  
Diameter



mm

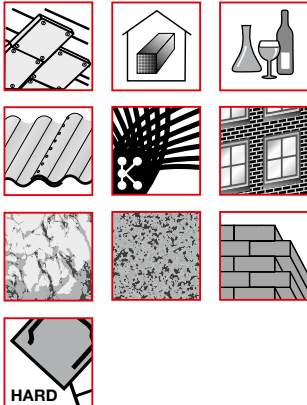
inches

**MPS**

<b>73025</b>	25	1	<b>73059</b>	59	2 21/64
<b>73030</b>	30	1 3/16	<b>73060</b>	60	2 3/8
<b>73035</b>	35	1 3/8	<b>73063</b>	63	2 15/32
<b>73040</b>	40	1 9/16	<b>73065</b>	65	2 9/16
<b>73044</b>	44	1 47/64	<b>73068</b>	68	2 11/16
<b>73045</b>	45	1 25/32	<b>73070</b>	70	2 3/4
<b>73046</b>	46	1 13/16	<b>73073</b>	73	2 7/8
<b>73050</b>	50	1 31/32	<b>73074</b>	74	2 15/16
<b>73054</b>	54	2 1/8	<b>73075</b>	75	2 31/32
<b>73055</b>	55	2 3/16	<b>73076</b>	76	2 63/64
<b>73057</b>	57	2 1/4	<b>73080</b>	80	3 5/32
<b>73058</b>	58	2 9/32	<b>73105</b>	105	4 1/8

## WETDRY™ DIAMANT-LOCHSÄGE MINI

### WETDRY™ DIAMOND MINI HOLE SAW



#### Hohe Leistung bei minimaler Kühlung

- Einzigartiges Produkt mit geringem Kühlmittelverbrauch, ohne Führungsbohrer; schneller und einfacher Kernausswurf
- IDEAL FÜR SEHR HARTE FLIESEN, GLAS UND STEINZEUG

#### High performance in water starved environment

- a unique product that requires minimal coolant, no guiding and fast and easy slug ejection
- IDEAL FOR VERY HARD TILES, GLASS AND STONEWARE



Durchmesser  
Diameter

**MPS**

mm

inches

mm

inches

**74005-1**      4,8      3/16

**74006-1**      6,4      1/4

**74008-1**      7,9      5/16

**74010-1**      9,5      3/8

**74012-1**      12,7      1/2

**74015-1**      15,9      5/8

**74020-1**      19,1      3/4

**74025-1**      25,4      1

**74035-1**      34      1 3/8

**74100-1**      **5-tlg. Set**  
je 1x Ø 4,8 / 6,4 / 9,5 / 15,9 /  
19,1 mm



**WETDRY-TECHNOLOGIE MIT BIS ZU ZEHNFACHER HALTBARKEIT****Hochwertige Diamanten**

- Stark exponierte Diamanten für einen schnellen Schnitt
- Hochwertige Lötverbindung
- Bohrkörper aus einer Speziallegierung
- Mit automatischem Kernausswurf, erleichtert das Bohren mehrerer Löcher
- Einfaches Eintauchen bei kompakter Bauweise, für Anwendung in engen Räumen
- Niedriges Drehmoment, so dass Akkulaufzeit der schnurlosen Werkzeuge verlängert wird

**Probleme der Wettbewerber**

- Schlechter oder gar kein Kernausswurf
- Auswurf verklemmt und macht Produkt unbrauchbar
- Verformung des Stahlkörpers durch minderwertige Materialien
- Verfärbungen von Fliesen oder Steingut durch auf Öl oder Wachs basierende Lösungen
- Notwendigkeit von teuren und wenig nützlichen Führungen (Rahmen)
- Geringe Auswahl an verschiedenen Größen
- Schlechte und instabile Standzeit durch vorzeitigen Verlust von schlecht verlöteten Diamanten

**Spektrum, Funktionen und Vorteile**

- Gesamtes Spektrum der Standardgrößen in der Branche
- 5 mm bis 35 mm - 3/16 Zoll bis 1 3/8 Zoll
- Keine Gefahr der Verfärbung für das zu sägende Steingut oder harte Fliesen
- Bohrführung nicht erforderlich
- Wasserzufuhr nicht erforderlich
- Hervorragende Leistung mit schnurgebundenen oder akkubetriebenen Werkzeugen

**Anwendungsbereiche**

Porzellan, Glas, Keramik, Granit, Marmor, Travertin, Schiefer, Feinsteinzeug

**WETDRY TECHNOLOGY UP TO 10X LIFE****Premium Grade Diamonds**

- High grade exposed diamond for fast cutting
- Superior brazed bond matrix
- Tough alloy body
- Auto slug ejection for continuous multiple hole cutting
- Easy start plunge cutting for cutting in the tightest of locations without the need for guiding
- Low torque prolonging battery life of cordless power units

**Competitor product problems**

- Poor or no slug ejection
- Slugs jam rendering product useless
- Distortion of steel body from use of low grade materials
- Discolouration of tile or stone material from oil or wax based solutions
- The need for costly and ineffective guides
- Limited size range offering
- Poor and inconsistent performance from premature loss of poorly bonded diamonds

**Range, features and benefits**

- Full range of industry standard sizes
- 5mm to 35mm – 3/16" to 1 3/8"
- No risk of discolouration of stone or hard tile material being cut
- No drill guide required
- No water feed required
- Will give excellent performance on corded or cordless power units

**Use for these materials**

Porcelain, Glass, Ceramic, Granite, Marble, Travertine, Slate, Stonework

**Anwendungshinweise**

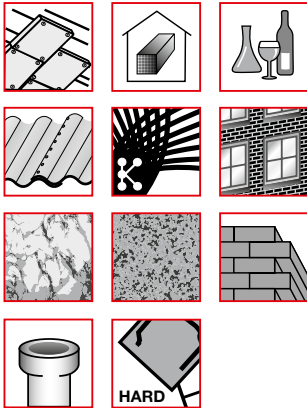
- Schutzausrüstung tragen!
- Um eine möglichst lange Lebensdauer des Artikels zu gewähren empfehlen wir einen Bohrvorgang nach max. 5 Sekunden zu unterbrechen und den Bohrer kurz in Wasser zu tauchen.
- Aufgrund der fehlenden Führung beim Anbohren im 45°-Winkel ansetzen, dann gerade aufrichten und Bohrvorgang ausführen.
- Die Verwendung von kabellosem Elektrowerkzeug wird empfohlen.

**Instructions**

- Please use safety equipment!
- To ensure a long tools life we recommend to suspend drilling after 5 sec., and dip the tool into water for cooling. After you can proceed drilling.
- Without pilot we recommend start drilling at an angle of 45°, raise the machine to vertical position and finalize drilling.
- We recommend to use cordless power tools.

## WETDRY™ DIAMANT-LOCHSÄGE MAXI – MEHRZWECK-LOCHSÄGE

### WETDRY™ DIAMOND PRO HOLE SAW – MULTI-APPLICATION HOLE SAW



#### Mehrzweck-Lochsäge

- Einzigartige Lochsäge mit vielfältigen Funktionen, einfacher Einsatz mit Bohrmaschinen und Winkelschleifern zum Sägen in verschiedensten Anwendungsbereichen
- IDEAL FÜR EINE VIELZAHL SEHR HARTER UND ABRASIVER MATERIALIEN

#### Multi-Application Hole Saw

- a unique hole saw with high added functionality and ease of use with power drills and angle grinders cutting a wide range of applications
- IDEAL FOR A WIDE RANGE OF VERY HARD AND ABRASIVE MATERIALS



Durchmesser  
Diameter

**MPS**

mm

inches

<b>75022-1</b>	22	7/8	
<b>75029-1</b>	29	1 1/8	
<b>75032-1</b>	32	1 1/4	
<b>75035-1</b>	35	1 3/8	
<b>75038-1</b>	38	1 1/2	
<b>75044-1</b>	44	1 3/4	
<b>75051-1</b>	51	2	
<b>75064-1</b>	64	2 1/2	
<b>75068-1</b>	68	2 11/16	
<b>75083-1</b>	83	3 1/4	
<b>75561-1</b>	<b>8-tlg. Set</b> je 1x Ø 22, 32, 38, 51, 64, 83 + je 1x Aufnahme 5503, 5505		
<b>75100-1</b>	Adapter Winkelschleifer/ Adaptor Angle-Grinder M14-5/8" x 18		
<b>75110-1</b>	Adapter Winkelschleifer/ Adaptor Angle-Grinder M14-1/2" x 18		
<b>75200-1</b>	Führungsbohrer für 75er Diamant Lochsägen / Pilot diving for 75er Diamond-hole saw		

Adapter 75100 und 75110 sind NUR für die Verwendung mit den hier gezeigten Diamant-Lochsägen zugelassen! Nicht für andere Arten von Lochsägen verwenden!

Adaptor 75100 and 75110 are ONLY for usage with the Diamond hole saws shown in this catalogue. NOT for other types of hole saws!

**WETDRY-TECHNOLOGIE MIT BIS ZU ZEHNFACHER LEBENSDAUER**

- Industrie-Standard, mit hochgradig exponierten Diamanten
- Hohe Standzeit aufgrund sehr schmaler Schneidkante
- Hochgradig exponierter Diamant mit extrem starker Lötverbindung für schnelles Schneiden
- Scharfer und langlebiger Diamant zum Schneiden von besonders HARTEN Fliesen, Steinzeug und stark abrasiven Materialien
- Segmentierte Diamantkante für glatte und saubere Schnitte bei niedrigen und hohen Drehzahlen

**Anwendung und Funktionen**

- 22 mm bis 83 mm - 7/8 Zoll bis 3 1/4 Zoll
- Einsatz für Geräte mit niedriger oder hoher Umdrehungszahl zwischen 1.500 U/min und 15.000 U/min
- Einfache und saubere Anwendung mit und ohne Kühlmittel
- Niedriger Stromverbrauch, so dass Akkulaufzeit der schnurlosen Werkzeuge verlängert wird
- Präzise Lochbohrungen für ein fast perfektes Finish

**Geeignet für mehrere Antriebsformen**

- Anwendung per Winkelschleifer möglich, unter Verwendung eines entsprechenden Adapters (Art. 75100/75110, Seite 108)
- Anwendung per Bohrmaschine möglich, unter Verwendung einer regulären Aufnahme und ggf. einer einziehbaren Führung (Art. 75200, Seite 108)

**Anwendungsbereich**

Porzellan, Glasscheiben, Keramik, Trockenbau/Stuck, Granit, Faserzementplatte, Marmor, Backstein, Travertin, Zementblock, Schiefer, Glasfaser, Feinsteinzeug

**WETDRY TECHNOLOGY UP TO 10X LIFE**

- Industry standard designs using premium grade diamonds
- Thin kerf tough brazed diamond edge for long life
- Superior very strong braze bond matrix allowing diamonds to be exposed for fast cutting
- Sharp and durable diamond for cutting extremely HARD tile, stoneware and highly abrasive materials
- Segmented diamond edge for smooth grab free plunge cutting at low and high speeds

**Range and features**

- 22mm to 83mm – 7/8” to 3 1/4”
- Can be used with low or high speed power units operating between 1,500 rpm and 15,000 rpm
- Easy and clean operation with and without coolant
- Low power consumption aiding longer battery life for cordless power units
- Precise holes that require little secondary finishing

**Multi-power tool capability**

- Can be used at very high speeds fitted to an angle grinder power unit with the angle grinder adaptor
- Can be used at low speeds fitted to a standard arbor and drill with the AutoPilot for accurate piloting

**Use for these materials**

Porcelain, Glass, Ceramic, Drywall/Stucco, Granite, Fibre Cement Board, Marble, House Brick, Travertine, Cement Block, Slate, Fibreglass, Stonework

**Anwendungshinweise:**

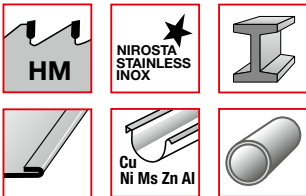
- Schutzausrüstung tragen!
- Um eine möglichst lange Lebensdauer des Artikels zu gewähren empfehlen wir einen Bohrvorgang bei Verwendung mit der Bohrmaschine nach max. 5 Sekunden zu unterbrechen und den Bohrer kurz in Wasser zu tauchen. Bei einer Anwendung mit dem Winkelschleifer entfällt diese Empfehlung.
- Bei Verwendung mit dem Winkelschleifer: Aufgrund der fehlenden Führung beim Anbohren im 45°-Winkel ansetzen, dann gerade aufrichten und Bohrvorgang ausführen.

**Instructions**

- Please use safety equipment!
- To ensure a long tools life we recommend to suspend drilling after 5 sec., and dip the tool into water for cooling. After you can proceed drilling. This is not applicable for usage with angle grinder.
- Without pilot we recommend start drilling at an angle of 45°, raise the machine to vertical position and finalize drilling.

## HM-FLACHSCHNITT LOCHSÄGEN FÜR METALL

### TCT FLAT CUT HOLE SAW FOR METAL



Gilt es harte Materialien wie Edelstahl und unlegierte Stähle zu bearbeiten, zeigen Hartmetall-Lochsägen Ihren Vorteil, verglichen mit HSS-Bi-Metall Lochsägen!

Durch das Bestücken der Zähne mit dickem HM-Besatz, wird der Einsatz bei solchen Materialien, aber auch in Kunststoffen oder Gips möglich. Geeignet für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen.

#### Weitere Eigenschaften:

- bestückt mit Bohrer und Aufnahme
- einwandfreie und genaue Zirkulation der Lochsäge durch stabile Konstruktion
- positiver Spanwinkel - austauschbarer Zentrierbohrer
- mehrfaches Nachschleifen der Hartmetallbestückung möglich

#### Anwendung:

- Stahl (V2A & V4A) - Stahlguss - Bunt- und Leichtmetalle - Kunststoffe - armierte Gewebe
- Gips- und Leichtbauplatten - Holz

*When it comes to working with hard materials such as stainless steel and unalloyed steels, carbide hole saw demonstrate their advantage compared to HSS bi-metal hole saws!*

*Usage of such materials, but also plastics or plaster, is possible by tipping the teeth with thick bits of carbide. Suitable for hand-held and box column drills.*

#### Further Features:

- equipped with drill and arbour
- proper and accurate circulation of the hole saw through stable construction
- positive chip angle - replaceable centre drill
- repeated regrinding of the carbide bits is possible

#### Application:

- steel (V2A & V4A) - cast steel - non-ferrous metal, light metal - plastics - armoured textures
- plasterboard, light building board - wood

Durchmesser  
Diameter

mm

inches



rpm max.

M.P.S.

Durchmesser  
Diameter

mm

inches




rpm max.

8015	15	9/16	990
8015.2	15,2	9/16	990
8016	16	5/8	990
8017	17	11/16	940
8018	18	23/32	880
8018.6	18,6	3/4	880
8019	19	3/4	840
8020	20	25/32	800
8020.4	20,4	25/32	800
8021	21	13/36	760
8022	22	7/8	720
8022.5	22,5	29/32	720
8023	23	29/32	690
8024	24	15/16	660
8025	25	1	640
8026	26	1 1/32	610
8027	27	1 1/16	590
8028	28	1 3/32	570
8028.3	28,3	1 3/32	570
8029	29	1 1/8	550
8030	30	1 3/16	530
8031	31	1 7/32	515
8032	32	1 1/4	500
8033	33	1 5/16	480
8034	34	1 11/32	465
8035	35	1 3/8	450
8036	36	1 13/32	445
8037	37	1 7/32	430
8038	38	1 1/2	420
8039	39	1 17/32	410
8040	40	1 9/16	400
8041	41	1 5/8	390
8042	42	1 21/32	380
8043	43	1 11/16	370
8044	44	1 3/4	360
8045	45	1 25/32	350
8046	46	1 13/16	345
8047	47	1 27/32	340
8048	48	1 7/8	330
8049	49	1 59/64	325
8050	50	2	320
8051	51	2 1/16	310
8052	52	2 3/64	305
8053	53	2 3/32	300
8054	54	2 1/8	290
8055	55	2 11/64	290
8056	56	2 13/64	280
8057	57	2 1/4	280
8058	58	2 9/32	280
8059	59	2 21/64	280
8060	60	2 3/8	270

8061	61	2 13/32	260
8062	62	2 7/16	250
8063	63	2 15/32	240
8064	64	2 33/34	240
8065	65	2 9/16	240
8066	66	2 19/32	240
8067	67	2 41/64	230
8068	68	2 11/16	230
8069	69	2 23/32	230
8070	70	2 3/4	230
8071	71	2 51/64	220
8072	72	2 53/64	220
8073	73	2 7/8	220
8074	74	2 29/32	210
8075	75	2 31/32	210
8076	76	2 63/64	210
8077	77	3 1/32	210
8078	78	3 5/64	200
8079	79	3 7/64	200
8080	80	3 5/32	200
8081	81	3 3/16	200
8082	82	3 15/64	195
8083	83	3 17/64	195
8084	84	3 5/16	195
8085	85	3 11/32	190
8086	86	3 25/64	190
8087	87	3 27/64	190
8088	88	3 15/32	185
8089	89	3 1/2	185
8090	90	3 9/16	180
8091	91	3 37/64	180
8092	92	3 5/8	180
8093	93	3 21/32	180
8094	94	3 45/64	180
8095	95	3 47/64	175
8096	96	3 25/32	170
8097	97	3 13/16	170
8098	98	3 55/64	165
8099	99	3 57/64	165
8100	100	3 31/32	160
8105	105	4 1/8	150
8110	110	4 5/16	140
8115	115	4 1/2	130
8120	120	4 11/16	130
8125	125	4 7/8	120
8130	130	5 1/8	120
8135	135	5 5/16	115
8140	140	5 33/64	110
8145	145	5 45/64	110
8150	150	5 29/32	100



## AUFNAHMEWERKZEUGE MIT HSS-FÜHRUNGSBOHRER ARBOURS WITH HSS PILOT DRILL

		Schaftgröße Shank Size			Lochsägen Hole Saw	
		mm	inches		mm	inches
5501		6,4	1/4		14 – 30	9/16 – 13/16
5502		9,5	3/8		14 – 30	9/16 – 13/16
5503		11,0	7/16		14 – 30	9/16 – 13/16
5504		16,0	5/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5505		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5506		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5507		SDS			14 – 30	9/16 – 13/16
5508		SDS			32 – 152	1 1/4 – 6
5509		9,5	3/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5510		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6 Schnellver- schluss Quick-Release
5535		11,0	7/16		14 – 152	9/16 – 6

## HSS-FÜHRUNGSBOHRER/VERLÄNGERUNG

### HSS PILOT DRILLS/EXTENSIONS

MPS

Passend für  
suitable forTechnische Beschreibung  
Technical Description

5520

5503, 5505,  
5506, 5510

Verlängerung für Aufnahme Ø 11 x 300 mm  
Extension for Arbour Ø 11 x 300 mm

5525

5501



HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 115 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 115 mm

5526

5502, 5503, 5504,  
5505, 5506, 5507,  
5508, 5509, 5510

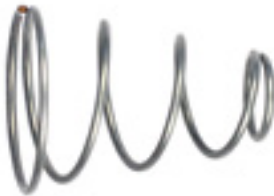
HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 70 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 70 mm

5524



HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 80 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 80 mm

5516



Auswurfeder  
Ejection Spring

5530



Lochrandversenker Ø 68 mm  
Counter Sink Ø 68 mm





**SORTIMENTE**  
*ASSORTMENTS*





## STICHSÄGEBLATT-/SÄBELSÄGEBLATT SORTIMENTE

### RECIPROCATING SAW BLADE / JIG SAW BLADE ASSORTMENT

3188

**3188**

Stichsägeblatt-Sets auf Blisterkarte, für den Handwerker, bestehend aus je 1x:  
*Jigsaw blade kit for the professional user, containing each one type of:*

3101-KR / 3145 / 3160 / 3111-LF / 3150-F

**3198-5**

Stichsägeblatt-Sets auf Blisterkarte, für den Handwerker, bestehend aus je 1x:  
*Jigsaw blade kit for the professional user, containing each one type of:*

3104 / 3106 / 3109 / 3101 / 3111

3197-3

**3490-3 | 3-teiliges Set 3pcs-set**

Stichsägeblatt-Sets auf Blisterkarte, für den Handwerker, bestehend aus je 1x:  
*Jigsaw blade kit for the professional user, containing each one type of:*

3411 / 34065 / 34085

**3491-5 | 5-teiliges Set 5pcs-set**

Stichsägeblatt-Sets auf Blisterkarte, für den Handwerker, bestehend aus je 1x:  
*Jigsaw blade kit for the professional user, containing each one type of:*

3411 / 3406 / 34085 / 2x3409



## STICHSÄGEBLATT-SORTIMENTE

### RECIPROCATING SAW BLADE ASSORTMENT

passend für



AEG · Bosch · Elu · Festo · Flex · Hitachi · HolzHer · Kress · Lenox · Mafell · Makita · Metabo · Milwaukee · Sparky



Black & Decker · Ryobi · Skil · Stayer · Kress · Wolf

Für schnelle, feine Schnitte in Hart- und Weichholz, auch für Kurvenschnitt.  
*For very fast and fine cutting in hard and softwood, also curve cutting.*



**3100 Box-1 / 6-teilig**  
**3100 Box-1 / 6pcs-set**

bestehend aus:  
*Containing:*

2 x 3101  
 2 x 3103  
 2 x 3101-KR

Für schnelle, grobe Schnitte in Hart- und Weichholz auch Kurvenschnitte, Metall, Aluminium.  
*For fast, rough cutting in hard- and softwood also curve cutting, metal, aluminium.*



**3100 Box-3 / 10-teilig**  
**3100 Box-3 / 10pcs-set**

bestehend aus:  
*Containing:*

3 x 3104  
 3 x 31085  
 2 x 3106-K  
 2 x 3111

Für sehr schnelle, feine Schnitte in Hart- und Weichholz auch Kurvenschnitte, Metall, Aluminium.  
*For fast and clean cutting in soft and hardwood also for curves, metal and aluminium.*



**3100 Box-8 / 10-teilig**  
**3100 Box-8 / 10pcs-set**

bestehend aus:  
*Containing:*

3 x 3101  
 3 x 3104  
 2 x 3106-K  
 1 x 3111  
 1 x 3113



## STICHSÄGEBLATT-/SÄBELSÄGEBLATT SORTIMENTE

### RECIPROCATING SAW BLADE / JIG SAW BLADE ASSORTMENT

4400-SET-3



4400-SET-3

**Säbelsägeblätter-Set, 3-teilig***Reciprocating Saw Blade Set, 3pcs***Set auf Karte, 3-teilig, je 1 Blatt:***Set on card 3 pieces, containing:*

4035 / 4401 / 4022

4130



4130

**Säbelsägen-Set, 12-teilig***Reciprocating Saw Blade Set, 12pcs***12 teiliges Sortiment zum Trennen von alten Fensterrahmen und Holz mit Nägeln, je 3 Blätter von:***Assortment of 12 various blades especially for cutting window frames and wood with nails, containing each 3 blades of:*

4431 / 4430 / 4031 / 4016

4131



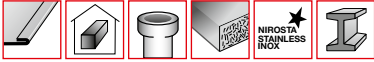
4131

**Säbelsägen-Set, 12-teilig***Reciprocating Saw Blade Set, 12pcs***12 teiliges Sortiment zum Trennen von dicken und dünnen Rohren, je 3 Blätter von:***Assortment of 12 various blades for cutting thick and thin pipes and tubes, containing each 3 blades of:*

4411 / 4415 / 4416 / 4430-VP



## LOCHSÄGEN-KOFFER HOLE SAW SETS



A 5551



**Sanitär-/Elektrosortiment, 8-tlg.**  
*Plumbing /Electronic Range, 8pcs*

Bestehend aus:  
*Containing:*  
Ø mm: 22, 29, 35, 44, 57, 68  
Ø inch:  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{8}$ ,  $1\frac{3}{8}$ ,  $1\frac{3}{4}$ ,  $2\frac{1}{4}$ ,  $2\frac{22}{32}$

Aufnahme:  
*Arbour:*  
5503 / 5505

5560



**Sanitär-Sortiment I, 8-tlg.**  
*Plumbing Range I, 8pcs*

Bestehend aus:  
*Containing:*  
Ø mm: 19, 22, 29, 38, 44, 57  
Ø inch:  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{8}$ ,  $1\frac{1}{2}$ ,  $1\frac{3}{4}$ ,  $2\frac{1}{4}$

Aufnahme:  
*Arbour:*  
5503 / 5505

5565



**Sanitär-Sortiment III, 8-tlg.**  
*Plumbing Range III, 8pcs*

Bestehend aus:  
*Containing:*  
Ø mm: 20, 25, 32, 35, 50, 68  
Ø inch:  $\frac{25}{32}$ , 1,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{3}{8}$ , 2,  $2\frac{11}{16}$

Aufnahme:  
*Arbour:*  
5503 / 5505

5566



**General-Profi-Lochsägenkoffer, 17-tlg.**  
*General-Pro-Hole Saw Case, 17pcs*

Bestehend aus:  
*Containing:*  
Ø mm: 16, 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 45, 51, 64, 76  
Ø inch:  $\frac{5}{8}$ ,  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{7}{8}$ , 1,  $1\frac{1}{8}$ ,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{3}{8}$ ,  $1\frac{1}{2}$ ,  $1\frac{25}{32}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ , 3

Aufnahme:  
*Arbour:*  
5503 / 5505

Führungsbohrer:  
*Pilot Drill:*  
3 x 5526



## LOCHSÄGEN-KOFFER HOLE SAW SETS

6560



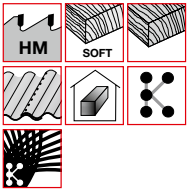
**M42 Bimetal Lochsägen Sortiment**  
*M42 bimetal hole saw set*

Bestehend aus:  
Containing:

Ø mm: 19, 22, 29, 38, 44, 57  
Ø inch:  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{8}$ ,  $1\frac{1}{2}$ ,  $1\frac{3}{4}$ ,  $2\frac{1}{4}$

Aufnahme:  
Arbour:  
5503 / 5505

7551



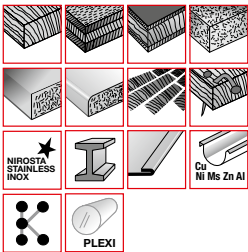
**Hartmetall-bestückte Lochsägen Sortiment**  
*Tungsten carbide tipped hole saw set*

Bestehend aus:  
Containing:

Ø mm: 22, 29, 35, 44, 57, 68  
Ø inch:  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{8}$ ,  $1\frac{3}{8}$ ,  $1\frac{3}{4}$ ,  $2\frac{1}{4}$ ,  $2\frac{22}{32}$

Aufnahme:  
Arbour:  
5503 / 5505

72561



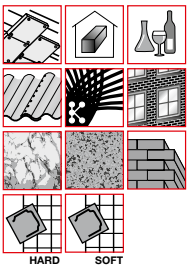
**Hartmetall-beschichtete Lochsägen Sortiment**  
*Tungsten carbide grit hole saw set*

Bestehend aus:  
Containing:

Ø mm: 22, 32, 38, 51, 64, 83  
Ø inch:  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ ,  $3\frac{1}{4}$

Aufnahme:  
Arbour:  
5503 / 5505

74100



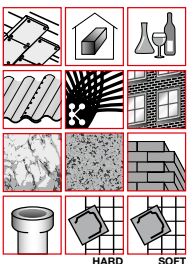
**Diamant Mini Lochsägen Set**  
*Diamond mini holesaw set*

Bestehend aus:  
Containing:

Ø mm: 5, 6, 10, 15, 20  
Ø inch:  $\frac{3}{16}$ ,  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{3}{8}$ ,  $\frac{5}{8}$ ,  $\frac{3}{4}$

Aufnahme:  
Arbour:  
5503 / 5505

75561



**Diamant Maxi Lochsägen Set**  
*Diamond maxi holesaw set*

Bestehend aus:  
Containing:

Ø mm: 22, 32, 38, 51, 64, 83  
Ø inch:  $\frac{7}{8}$ ,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ ,  $3\frac{1}{4}$

Aufnahme:  
Arbour:  
5503 / 5505



# Allgemeine Verkaufsbedingungen

## § 1 ALLGEMEINES

1. Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt.  
Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung an den Besteller vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Besteller zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niederzulegen.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäfte mit dem Besteller.

## § 2 ANGEBOT, ANGEBOTUNTERLAGEN

1. Angebote des Verkäufers sind bezüglich Preis, Menge, Lieferfrist und Liefermöglichkeit freibleibend und unverbindlich. Der Verkäufer ist an speziell von ihm ausgearbeitete Angebote 30 Kalendertage gebunden.
2. Die bei Vertragsschluss festgelegte Bezeichnung und Spezifikation stellen den technischen Stand des Produkts zu diesem Zeitpunkt dar. Konstruktionsänderungen für Lieferungen im Rahmen dieses Vertrages behält der Verkäufer sich ausdrücklich vor, sofern diese Änderungen nicht grundlegender Art sind und der vertragsgemäße Zweck nicht erheblich eingeschränkt wird.  
Technische Änderungen, die sich aus Forderungen des Gesetzgebers, aus Gründen der Produktpflege oder aus sonstigen Gründen als notwendig erweisen, sind zulässig. Aufträge die auf vom Käufer übergebenen Zeichnungen, Skizzen oder sonstigen Angaben beruhen, werden auf Gefahr des Käufers ausgeführt. Sollte der Verkäufer dafür in fremde Schutzgüter eingreifen müssen, hat der Käufer ihn von Ansprüchen dritter Rechtsinhaber freizustellen.
3. Annahmeerklärung und sämtliche Bestellungen bedürfen zur Rechtswirksamkeit der schriftlichen oder fernschriftlichen Bestätigung (auch Rechnungen oder Lieferscheine) des Verkäufers. Nebenabreden, Änderungen und Ergänzungen sind nur gültig, wenn sie seitens des Käufers bestätigt werden.
4. Bestellungen können vom Verkäufer innerhalb von vier Wochen angenommen werden. Solange ist der Käufer an seinen Antrag gebunden.

## § 3 PREISE, ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

1. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
2. Unsere Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum netto oder in acht Tagen mit 2% Skonto, oder nach vertraglich abgeschlossener Vereinbarung.
3. Kommt der Besteller in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8% über dem Basiszinssatz (Diskontsatz der Deutschen Bundesbank) p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Besteller ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
4. Aufrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

## § 4 LIEFERZEIT

1. Die Lieferzeit beginnt mit dem Datum der Auftragsbestätigung.
2. Die Einhaltung der Liefer- und Leistungsverpflichtungen des Verkäufers setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.
3. Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die dem Verkäufer die Lieferung nicht nur vorübergehend wesentlich erschweren oder unmöglich machen – hierzu gehören insbesondere Streik, Aussperrung behördlicher Anordnungen usw., auch wenn sie bei Lieferanten des Verkäufers oder deren Lieferanten eintreten – hat der Verkäufer auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie berechtigen den Verkäufer die Lieferung bzw. Leistung um die Dauer der Behinderung zzgl. einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben und wegen des noch nicht erfüllten Teils ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten.
4. Wenn die Behinderung länger als drei Monate dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferfrist oder wird der Verkäufer von seiner Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände kann sich der Verkäufer nur berufen, wenn er den Käufer unverzüglich benachrichtigt.
5. Der Verkäufer ist zu Teillieferung oder Teilleistung jederzeit berechtigt, es sei denn Teillieferung oder Teilleistung ist für den Käufer nicht von Interesse.
6. Hat der Verkäufer den Verzug zu vertreten, so ist der Käufer berechtigt, nach dem er eine angemessene Nachfrist mit Ablehnungsandrohung gesetzt hat, nach fruchtlosem Ablauf der Nachfrist vom Vertrag zurückzutreten.
7. Schadensersatzansprüche stehen dem Käufer nur bis zu Höhe von typischen, vorhersehbaren Schäden zu.

## § 5 LIEFERBEDINGUNGEN

Versand innerhalb von Deutschland ab 250,- Euro netto Warenwert frei Haus.

Versand außerhalb von Deutschland ab Werk, oder nach vertraglich abgeschlossener Vereinbarung.

## § 6 GEFÄHRÜBERGANG

1. Erfüllungsort ist der Firmensitz des Verkäufers. Der Verkäufer ist berechtigt, jedoch nicht verpflichtet, Lieferung im Namen und auf Rechnung des Käufers zu versenden und zu versichern. Nach Anzeige der Abholbereitschaft geht die Gefahr auf den Käufer über. Der Anzeige der Abholbereitschaft steht die Übergabe der Sendung an die Transportperson oder das Verlassen der Kaufsache aus dem Werk des Verkäufers zwecks Versendung gleich. Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf ihn über und der Verkäufer hat das Recht, ihm die Kosten der Lagerung zu berechnen.
2. Hat der Verkäufer eine Versandverpflichtung übernommen, so ändert das an den vorgenannten Bestimmungen, insbesondere am Erfüllungsort und Gefahrübergang nichts.
3. Der Versand erfolgt auf Gefahr und Rechnung des Käufers. Ansprüche aus etwaigen Transportschäden müssen beim Spediteur geltend gemacht werden. Die Ware muss gem. § 377 HGB bei Erhalt geprüft werden.

## § 7 GELTENDMACHUNG VON MÄNGELANSPRÜCHEN

1. Die Frist für die Geltendmachung von Mängelansprüchen beträgt ein Jahr ab Anzeige der Abholbereitschaft bzw. Übergabe an eine Transportperson gemäß § 6.  
Diese Verjährungsfrist gilt jedoch nicht in den Fällen der §§ 438 Abs. 1 Nr. 1, 634a Abs. 1 Nr. 2 BGB.
2. Ist die Kaufsache mangelhaft oder fehlen ihr zugesicherte Eigenschaften oder wird sie innerhalb der Gewährleistungsfrist durch Fabrikations- oder Materialfehler schadhaft, sind die Ansprüche des Käufers zunächst auf Nacherfüllung beschränkt. Der Verkäufer kann nach seiner Wahl entweder Ersatz liefern oder nachbessern. Sofern keine besonderen entgegenstehenden Gründe vorliegen, hat der Käufer zumindest zwei Nachbesserungen zu gestatten. Durch den Austausch von Teilen oder gesamten Einheiten treten keine neuen Gewährleistungsfristen in Kraft. Führt eine Nachbesserung nicht innerhalb angemessener Frist zum Erfolg, kann der Käufer nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung verlangen oder vom Vertrag zurücktreten.
3. Werden Betriebs-, Lager- oder Wartungsanweisungen des Verkäufers nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfallen Ansprüche wegen Mängel der Produkte, wenn der Käufer eine entsprechende substantiierte Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
4. Der Käufer ist verpflichtet, die Lieferung sogleich nach ihrer Ankunft auf Mängel, Falschlieferrung, Mengenabweichung und dergleichen zu überprüfen.
5. Eine Haftung für normale Abnutzung aufgrund bestimmungsgemäßen Gebrauchs ist ausgeschlossen.
6. Ansprüche wegen Mängel gegen den Verkäufer stehen nur dem unmittelbaren Käufer zu und sind nicht abtretbar.

## § 8 HAFTUNG

1. Schadensersatzansprüche sind unabhängig von der Art der Pflichtverletzung, einschließlich unerlaubter Handlungen, ausgeschlossen, soweit nicht vorsätzliches oder grob fahrlässiges Handeln vorliegt.
2. Bei Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haftet der Verkäufer für jede Fahrlässigkeit, jedoch nur bis zur Höhe von typischen, vorhersehbaren Schäden. Ansprüche auf entgangenen Gewinn, ersparte Aufwendungen und aus Schadensersatzansprüchen Dritter können nicht verlangt werden, es sei denn, ein vom Verkäufer garantiertes Beschaffenheitsmerkmal bezweckt gerade, den Käufer gegen solche Schäden abzusichern. Ansprüche auf sonstige mittelbare und Folgeschäden sind ausgeschlossen, wenn es sich nicht um typische Schäden handelt.
3. Die Haftungsbeschränkungen und -ausschlüsse in den Absätzen 1 und 2 gelten nicht für Ansprüche, die wegen arglistigen Verhaltens des Verkäufers entstanden sind, sowie bei einer Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale, für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit.
4. Soweit die Haftung des Verkäufers ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für Angestellte, Arbeitnehmer, Vertreter und Erfüllungsgehilfen des Verkäufers.
5. Die Verjährungsfrist beträgt ein Jahr ab dem gesetzlichen Verjährungsbeginn.

## § 9 EIGENTUMSVORBEHALT

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller bereits im Zeitpunkt dieses Vertragsabschlusses entstandenen Forderungen, einschließlich aller Forderungen aus Anschlussaufträgen, Nachbestellungen und Ersatzteilbestellungen vor.
2. Der Besteller ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrags (einschließlich gesetzlicher Mehrwertsteuer) ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen.
3. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert unserer Sicherheiten die zusichernden Forderungen um mehr als 20% übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

## § 10 GERICHTSSTAND - ERFÜLLUNGORT

1. Gerichtsstand ist unser Geschäftssitz; wir sind jedoch berechtigt, den Besteller auch an seinem Wohnsitzgericht zu verklagen.
2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.





Soweit in diesem Katalog Namen und Marken anderer Anbieter von Sägen und Sägeblättern in Bezug genommen werden, bedeutet dies lediglich, dass Produkte auf denselben Maschinen Verwendung finden können, wie die angegebenen Produkte.

Die Sägen und Sägeblätter sind keine Originalware der angegebenen Marken und Anbieter, sondern Produkte aus dem Hause MPS. Die Teilenummern der Wettbewerber dienen lediglich zur Orientierung.

Alle Abbildungen und technische Angaben sind unverbindlich.

Anpassungen an den neuesten Stand der Technik müssen wir uns vorbehalten.

Copyright by MPS Sägen GmbH, Wasserliesch. Printed in Germany.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung.

*If the names of other saw or saw blade-manufacturing firms arise in this catalogue, this simply indicates that these products can be used on the machine mentioned in the catalogue.*

*The saws and sawblades are not original products of the mentioned brands and competitors but products of MPS.*

*The partnumbers of the competitors are just for the orientation.*

*Illustrations and technical details are not binding.*

*Technological standing is subject to alterations.*

*Copyright by MPS Sägen GmbH, Wasserliesch. Printed in Germany.*

*Reprinting, also of extracts, only with written approval.*



**MPS<sup>®</sup>**

**MPS Sägen GmbH**

**Conrad-Röntgen-Strasse 1-3  
Industriegebiet Saarmündung  
54332 Wasserliesch | Germany**

Fon: +49 (0) 65 01 / 94 99-0  
Fax: +49 (0) 65 01 / 94 99 49  
E-Mail: [info@mps-saegen.de](mailto:info@mps-saegen.de)  
Web: [www.mps-saegen.de](http://www.mps-saegen.de)