



Сверло шлифованное, HSS-G DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия, твердого пластика

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по металлу
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
0.2	2.5	19	10	410002003d
0.3	3	19	10	410003003d
0.4	5	20	10	410004003d
0.5	6	22	10	410005003d
0.6	7	24	10	410006003d
0.7	9	28	10	410007003d
0.8	10	30	10	410008003d
0.9	11	32	10	410009003d
1.0	12	34	10	410010003d
1.1	14	36	10	410011003d
1.2	16	38	10	410012003d
1.3	16	38	10	410013003d
1.4	18	40	10	410014003d
1.5	18	40	10	410015003d
1.6	20	43	10	410016003d
1.7	20	43	10	410017003d
1.8	22	46	10	410018003d
1.9	22	46	10	410019003d
2.0	24	49	10	410020003d
2.1	24	49	10	410021003d
2.2	27	53	10	410022003d
2.3	27	53	10	410023003d
2.4	30	57	10	410024003d
2.5	30	57	10	4100250t3d
2.6	30	57	10	410026003d
2.7	33	61	10	410027003d
2.8	33	61	10	410028003d
2.9	33	61	10	410029003d
3.0	33	61	10	4100300t3d
3.1	36	65	10	4100310t3d
3.2	36	65	10	4100320t3d
3.3	36	65	10	4100330t3d
3.4	39	70	10	4100340t3d
3.5	39	70	10	4100350t3d
3.6	39	70	10	4100360t3d
3.7	39	70	10	4100370t3d
3.8	43	75	10	4100380t3d
3.9	43	75	10	4100390t3d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
4.0	43	75	10	4100400t3d
4.1	43	75	10	4100410t3d
4.2	43	75	10	4100420t3d
4.3	47	80	10	410043003d
4.4	47	80	10	410044003d
4.5	47	80	10	4100450t3d
4.6	47	80	10	410046003d
4.7	47	80	10	410047003d
4.8	52	86	10	4100480t3d
4.9	52	86	10	410049003d
5.0	52	86	10	4100500t3d
5.1	52	86	10	4100510t3d
5.2	52	86	10	4100520t3d
5.3	52	86	10	410053003d
5.4	57	93	10	410054003d
5.5	57	93	10	4100550t3d
5.6	57	93	10	410056003d
5.7	57	93	10	410057003d
5.8	57	93	10	410058003d
5.9	57	93	10	410059003d
6.0	57	93	10	4100600t3d
6.1	63	101	10	410061003d
6.2	63	101	10	410062003d
6.3	63	101	10	410063003d
6.4	63	101	10	410064003d
6.5	63	101	10	4100650t3d
6.6	63	101	10	410066003d
6.7	63	101	10	410067003d
6.8	69	109	10	410068003d
6.9	69	109	10	410069003d
7.0	69	109	10	4100700t3d
7.1	69	109	10	410071003d
7.2	69	109	10	410072003d
7.3	69	109	10	410073003d
7.4	69	109	10	410074003d
7.5	69	109	10	4100750t3d
7.6	75	117	10	410076003d
7.7	75	117	10	410077003d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
7.8	75	117	10	410078003d
7.9	75	117	10	410079003d
8.0	75	117	10	4100800t3d
8.1	75	117	10	410081003d
8.2	75	117	10	410082003d
8.3	75	117	10	410083003d
8.4	75	117	10	410084003d
8.5	75	117	10	4100850t3d
8.6	81	125	10	410086003d
8.7	81	125	10	410087003d
8.8	81	125	10	410088003d
8.9	81	125	10	410089003d
9.0	81	125	10	4100900t3d
9.1	81	125	10	410091003d
9.2	81	125	10	410092003d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
9.3	81	125	10	410093003d
9.4	81	125	10	410094003d
9.5	81	125	10	410096003d
9.6	87	133	10	410096003d
9.7	87	133	10	410097003d
9.8	87	133	10	410098003d
9.9	87	133	10	410099003d
10.0	87	133	10	4101000t3d
10.2	87	133	5	410102003d
10.5	87	133	5	4101050t3d
11.0	94	142	5	4101100t3d
11.5	94	142	5	4101150t3d
12.0	101	151	5	4101200t3d
12.5	101	151	5	4101250t3d
13.0	101	151	5	4101300t3d

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор: 2-3-4-5-6-8 мм	6	141006104d-t
Набор: 1 - 10 x 0.5 мм	19	141019108d-t
Набор: 1 - 13 x 0.5 мм	25	141025108d-t





Сверло Тип-W, HSS-G DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, цветного металла, листового металла, алюминия, пластика и дерева

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 61 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: многоступенчатая Тип-W

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

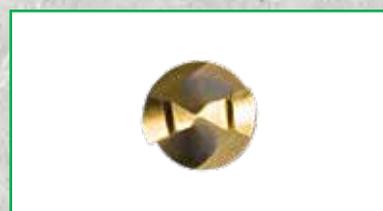
Подточка: SPLIT POINT

Поверхность: полированная, черно-бронзового цвета

Инструмент: дрель, шурупверт, сверлильный станок

- точное сверление без предварительного накернивания
- сверло сделано из высококачественной инструментальной быстрорежущей стали
- специальная многоступенчатая заточка острия Тип-W
- очень хороший отвод стружки
- высокая точность круглых отверстий, минимальное образование заусенцев
- хорошо подходит для сверления тонкого листового металла
- высокая скорость сверления
- идеально подходит для аккумуляторного инструмента

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
3.0	33	61	10	430030003d
3.5	39	70	10	430035003d
4.0	43	75	10	430040003d
4.5	47	80	10	430045003d
5.0	52	86	10	430050003d
5.5	57	93	10	430055003d
6.0	57	93	10	430060003d
6.5	63	101	10	430065003d
7.0	69	109	10	430070003d
8.0	75	117	10	430080003d
8.5	75	117	10	430085003d
9.0	81	125	10	430090003d
10.0	87	133	10	430100003d
11.0	94	142	5	430110003d
12.0	101	151	5	430120003d



Сверло с покрытием нитрид титана, HSS-TiN DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь) с покрытием из нитрида титана

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная с покрытием из нитрида титана

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло с длительным сроком службы
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	12	34	10	4200100t3d
1.5	18	40	10	4200150t3d
2.0	24	49	10	4200200t3d
2.5	30	57	10	4200250t3d
3.0	33	61	10	4200300t3d
3.2	36	65	10	4200320t3d
3.5	39	70	10	4200350t3d
4.0	43	75	10	4200400t3d
4.2	43	75	10	4200420t3d
4.5	47	80	10	4200450t3d
5.0	52	86	10	4200500t3d
5.5	57	93	10	4200550t3d
6.0	57	93	10	4200600t3d
6.5	63	101	10	4200650t3d
7.0	69	109	10	4200700t3d
7.5	69	109	10	4200750t3d
8.0	75	117	10	4200800t3d
8.5	75	117	10	4200850t3d
9.0	81	125	10	4200900t3d
9.5	81	125	10	4200950t3d
10.0	87	133	10	4201000t3d
10.5	87	133	5	4201050t3d
11.0	94	142	5	4201100t3d
11.5	94	142	5	4201150t3d
12.0	101	151	5	4201200t3d
12.5	101	151	5	4201250t3d
13.0	101	151	5	4201300t3d





Сверло COBALT, HSS-Co DIN338

Для стали прочностью до 1000 Н/мм² (легированной и нелегированной), нержавеющей стали V2A и V4A, высоколегированной стали, подшипниковой, улучшенной и цементируемой стали

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 5% Cobalt

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная бронзового цвета

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- специальное сверло для вязких и твердых материалов
- изготовлено из особой стали, легированной кобальтом
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	12	34	10	4190100x3d
1.5	18	40	10	4190150x3d
2.0	24	49	10	4190200x3d
2.5	30	57	10	4190250x3d
3.0	33	61	10	4190300x3d
3.1	36	65	10	4190310x3d
3.2	36	65	10	4190320x3d
3.5	39	70	10	4190350x3d
4.0	43	75	10	4190400x3d
4.1	43	75	10	4190410x3d
4.2	43	75	10	4190420x3d
4.5	47	80	10	4190450x3d
4.8	52	86	10	4190480x3d
5.0	52	86	10	4190500x3d
5.1	52	86	10	4190510x3d
5.2	52	86	10	4190520x3d
5.5	57	93	10	4190550x3d
6.0	57	93	10	4190600x3d
6.1	63	101	10	4190610x3d
6.5	63	101	10	4190650x3d
7.0	69	109	10	4190700x3d
7.5	69	109	10	4190750x3d
8.0	75	117	10	4190800x3d
8.5	75	117	10	4190850x3d
9.0	81	125	10	4190900x3d
9.5	81	125	10	4190950x3d
10.0	87	133	10	4191000x3d
10.5	87	133	5	4191050x3d
11.0	94	142	5	4191100x3d
11.5	94	142	5	4191150x3d
12.0	101	151	5	4191200x3d
12.5	101	151	5	4191250x3d
13.0	101	151	5	4191300x3d
Набор: 2-3-4-5-6-8 мм			6	141906104d-x
Набор: 1 - 10 x 0.5 мм			19	141919108d-x

Двухстороннее сверло шлифованное, HSS-G

Для стальных листов и профилей

Диаметр: от 3.2 до 5.2 мм

Общая длина: от 49 до 62 мм

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма C

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по стали
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- двухстороннее применение
- высокая устойчивость к излому



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
3.2	12	49	10	403032003d
3.3	12	49	10	403033003d
3.5	14	52	10	403035003d
4.0	14	55	10	403040003d
4.1	14	55	10	403041003d
4.2	14	55	10	403042003d
4.8	18	62	10	403048003d
4.9	18	62	10	403049003d
5.0	18	62	10	403050003d
5.2	18	62	10	403052003d



Удлиненное сверло шлифованное, HSS-G DIN340

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия, твердого пластика

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 56 до 205 мм

Стандарт: DIN 340

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по металлу
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	33	56	10	440010003d
1.5	45	70	10	440015003d
2.0	56	85	10	440020003d
2.5	62	95	10	440025003d
3.0	66	100	10	440030003d
3.1	69	106	10	440031003d
3.2	69	106	10	440032003d
3.5	73	112	10	440035003d
4.0	78	119	10	440040003d
4.1	78	119	10	440041003d
4.2	78	119	10	440042003d
4.5	82	126	10	440045003d
5.0	87	132	10	440050003d
5.1	87	132	10	440051003d
5.2	87	132	10	440052003d
5.5	91	139	10	440055003d
6.0	91	139	10	440060003d
6.5	97	148	10	440065003d
7.0	102	156	10	440070003d
7.5	102	156	10	440075003d
8.0	109	165	10	440080003d
8.5	109	165	10	440085003d
9.0	115	175	10	440090003d
9.5	115	175	10	440095003d
10.0	121	184	10	440100003d
10.5	121	184	5	440105003d
11.0	128	195	5	440110003d
11.5	128	195	5	440115003d
12.0	134	205	5	440120003d
12.5	134	205	5	440125003d
13.0	134	205	5	440130003d

Сверло с хвостовиком 13 мм, HSS-R DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металллокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия

Диаметр: от 13.5 до 20.0 мм

Общая длина: от 160 до 205 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: коническая

Угол заточки острия: 118°

Поверхность: обработана паром

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высокопроизводительное стандартное сверло
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
13.5	108	160	408135002d
14.0	108	160	408140002d
14.5	114	169	408145002d
15.0	114	169	408150002d
15.5	120	178	408155002d
16.0	120	178	408160002d
16.5	125	184	408165002d
17.0	125	184	408170002d
17.5	130	191	408175002d
18.0	130	191	408180002d
18.5	135	198	408185002d
19.0	135	198	408190002d
19.5	140	205	408195002d
20.0	140	205	408200002d





Ступенчатое сверло, HSS-G

Для листовой стали, цветного металла, алюминия, пластика, оргстекла

Диаметр: от 4 до 36 мм

Общая длина: от 79 до 100 мм

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 118°

Угол ступени: 90°

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: дрель, шурупверт, сверлильный станок

- ступенчатое сверло с двумя режущими гранями гарантирует легкое и точное сверление
- коническая форма обеспечивает легкий выход сверла из обрабатываемого материала
- сверло предназначено для всех тонких материалов

Размер	Диаметр мм	Шаг мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
Gr. 1	4-12	1	79	6	4850100w2d
Gr. 2a	6-20	2	70	9	48502a0w2d
Gr. 3a	6-30	2	100	10	48503a0w2d
Gr. 5d	7-36	3	82	12	48505d0w2d

Размер	Диаметр мм	Кол-во ступеней
Gr. 1	4.0 / 5.0 / 6.0 / 7.0 / 8.0 / 9.0 / 10.0 / 11.0 / 12.0	9
Gr. 2a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0	8
Gr. 3a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0 / 22.0 / 24.0 / 26.0 / 28.0 / 30.0	13
Gr. 5d	7.0 / 9.0 / 12.0 / 15.0 / 18.0 / 21.0 / 24.0 / 27.0 / 30.0 / 33.0 / 36.0	11

Материал	Нелегированная сталь до 700 Н/мм ²	Цветной металл хрупкий	Цветной металл твердый	Алюминий	Пластик
толщина материала	до 2 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 10 мм
Скорость м/мин	30	60	35	30	20
Охлаждение	Эмульсия	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Эмульсия	Вода
Диаметр мм	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
4.0 - 12.0	800 - 2400	1600 - 4800	900 - 2800	800 - 2400	500 - 1600
6.0 - 20.0	500 - 1600	1000 - 3200	600 - 1900	500 - 1600	300 - 1100
6.0 - 30.0	300 - 1600	600 - 3200	400 - 1900	300 - 1600	200 - 1100
7.0 - 36.0	300 - 1500	500 - 2900	300 - 1700	300 - 1500	200 - 1000

Рекомендуемое число оборотов для различных материалов

Материал	Тип сверла/ режущий материал	Угол заточки острия	Скорость вращения м/мин	Среднее число оборотов в мин. (об/мин) Подача на оборот S (мм/об)						
				Ø 2 мм	Ø 5 мм	Ø 8 мм	Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 25 мм	Ø 40 мм
Инструментальная сталь до 500 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	30-50	5100 0.05	2200 0.12	1400 0.20	900 0.25	650 0.30	420 0.40	260 0.40
Нелегированная конструкционная сталь до 500 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	30-40	5600 0.05	2200 0.12	1400 0.20	900 0.25	650 0.30	420 0.40	260 0.40
Нелегированная конструкционная сталь от 500 до 700 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	25-35	4750 0.05	1580 0.12	1150 0.20	750 0.25	550 0.30	400 0.40	220 0.40
Нелегированная конструкционная сталь от 700 до 900 Н/мм ²	N / SN / S / N-HD / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 °	20-40	2100 0.03	850 0.07	550 0.10	350 0.16	250 0.20	160 0.25	100 0.25
Нелегированное стальное литье до 700 Н/мм ²	N / SN / Tip-W / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	20-30	3980 0.03	1550 0.07	1000 0.10	650 0.16	500 0.20	300 0.25	180 0.32
Легированное стальное литье	N / SN / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	15-35	2350 0.02	1000 0.10	600 0.08	400 0.12	270 0.14	200 0.18	110 0.23
Легированная сталь 700 - 900 Н/мм ²	N / SN / S / UF-L / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	15-35	2050 0.02	850 0.05	550 0.08	350 0.12	270 0.14	160 0.18	100 0.23
Легированная хромоникелевая сталь 900 - 1100 Н/мм ²	N / SN / S / N-HD / UF-L HSS / HSS-Co	130 ° 135 °	6-28	1550 0.02	500 0.05	400 0.08	250 0.12	200 0.14	130 0.18	80 0.23
Легированная хромоникелемолибденовая сталь 1100 - 1400 Н/мм ²	(N) / S / N-HD / UF-L ATN HSS-Co	130 °	6-10	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Нержавеющая и окалиностойкая сталь	N / S / UF-L HSS-Co	130 °	10-30	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Жаростойкая сталь	N / S / N-HD / UF-L HSS-Co	130 °	6-10	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Марганцевая сталь с содержанием марганца более 10%	N+HD HSS-Co	130 °	3-5	620 0.02	250 0.05	150 0.08	100 0.12	80 0.14	40 0.16	30 0.23
Пружинная сталь	(N) / S / N-HD / UF-L HSS-Co	130 °	5-15	1600 0.02	600 0.05	400 0.08	250 0.12	200 0.14	120 0.18	70 0.23
Титан и титановые сплавы	S / UF-L (ATN) HSS-Co	130 °	5-15	700 0.02	250 0.05	160 0.08	120 0.12	80 0.14	60 0.18	40 0.23
Серый чугун до 200 НВ	N / SN / UF-L (ATN) / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	20-35	3150 0.05	1250 0.12	800 0.20	500 0.25	400 0.30	250 0.40	150 0.40
Серый чугун 350 НВ (закаленное литье)	(N) / SN / UF-L / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	20-40	1600 0.03	600 0.07	400 0.1	250 0.16	200 0.2	150 0.25	80 0.32
Латунь хрупкая MS 58	(SN) / UF-L ATN HSS / HSS-Co	130 °	60-80	12700 0.08	5050 0.16	3200 0.24	2100 0.25	1600 0.35	1000 0.32	650 0.5
Латунь вязкая MS 60, MS 63, MS 65	(N) / S / UF-L (ATN) / (SN) HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	30-50	4800 0.05	1900 0.12	1150 0.20	900 0.20	800 0.25	400 0.40	260 0.50
Алюминий-бронза (полутвердая, твердая)	N / SN / Tip-W / S / UF-L (ATN) HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	15-35	2400 0.05	1550 0.08	1000 0.14	650 0.20	500 0.25	320 0.30	200 0.40
Медь-никель-цинк (мельхиор)	N / SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	130 °	25-50	5800 0.05	1600 0.12	1400 0.14	800 0.25	500 0.30	320 0.40	280 0.40
Электролитическая медь	(SN) / UF-L HSS / HSS-Co	130 °	25-40	4350 0.05	1700 0.14	1050 0.16	700 0.25	550 0.30	380 0.40	240 0.40
Чистый алюминий Алюминиевый сплав	(Tip-W) / (SN) / UF-L ATN HSS / HSS-Co	130 °	40-80	6300 0.06	4900 0.16	1800 0.18	1600 0.30	1250 0.36	800 0.50	500 0.63
Алюминиевый литейный сплав 14% кремния	(Tip-W) / (SN) / UF-L HSS / HSS-Co	130 °	30-60	5100 0.05	2000 0.16	1300 0.20	850 0.30	700 0.36	400 0.50	250 0.63
Алюминиевый сплав, дающий короткую стружку	(N) / (SN) / (Tip-W) / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	130 ° 135 °	30-60	4700 0.05	2900 0.14	1200 0.16	1200 0.22	900 0.30	550 0.40	350 0.45
Цинк Цинковый сплав	(SN) / (N) / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	30-60	6400 0.06	2550 0.14	2300 0.20	1700 0.18	1250 0.30	800 0.40	500 0.50
Твердая пластмасса (термореактивная пластмасса)	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	15-35	2400 0.05	1000 0.12	600 0.16	400 0.20	300 0.25	250 0.31	160 0.40
Мягкая пластмасса (термопласт)	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	25-40	3900 0.06	1600 0.12	1000 0.20	650 0.22	500 0.30	320 0.50	200 0.50
Оргстекло	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	20-40	3900 0.06	1600 0.12	1000 0.20	650 0.22	500 0.30	320 0.50	200 0.50

Значения действительны для глубины сверления в 3-4 диаметра. Для более глубоких отверстий рекомендуется вместо типов N и W использовать тип UF-L.

$$n = \frac{\text{скорость вращения } (V) * 1000}{\text{диаметр } (d) * \pi} = \text{обороты/мм}$$

$$V = \frac{d * \pi * n}{1000} = \text{м/мин}$$