

## Бор-фрезы Premium

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Материал: твердый сплав

Зубья: крестообразные

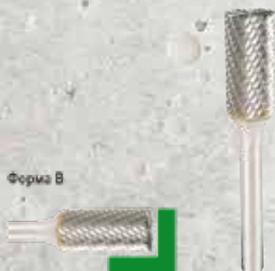
- высокопроизводительные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки
- все бор-фрезы с шарообразным наконечником производятся по технологии Skip Flute, что позволяет увеличить режущую способность инструмента

### Бор-фреза форма А (цилиндр с гладким торцом)



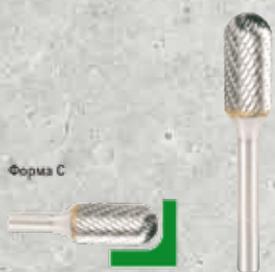
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-10060k02d
8.0	19	64	6	9f-10080k02d
9.6	19	64	6	9f-10096k02d
12.7	25	70	6	9f-10127k02d
16.0	25	70	6	9f-10160k02d

### Бор-фреза форма В (цилиндр с торцовыми зубьями)



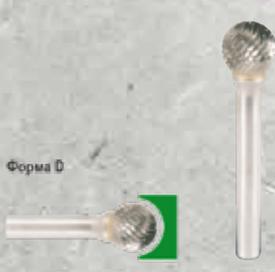
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-11060k02d
8.0	19	64	6	9f-11080k02d
9.6	19	64	6	9f-11096k02d
12.7	25	70	6	9f-11127k02d
16.0	25	70	6	9f-11160k02d

### Бор-фреза форма С (цилиндр со сферическим концом)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-12060k02d
8.0	19	64	6	9f-12080k02d
9.6	19	64	6	9f-12096k02d
12.7	25	70	6	9f-12127k02d
16.0	25	70	6	9f-12160k02d

### Бор-фреза форма D (сфера)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	5	50	6	9f-13060k02d
8.0	6	52	6	9f-13080k02d
9.6	8	54	6	9f-13096k02d
12.7	11	56	6	9f-13127k02d
16.0	14	59	6	9f-13160k02d

Бор-фреза **форма Е** (овал)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	10	50	6	9f-14060k02d
8.0	15	60	6	9f-14080k02d
9.6	16	60	6	9f-14096k02d
12.7	22	67	6	9f-14127k02d
16.0	25	70	6	9f-14160k02d



Бор-фреза **форма F** (парабола с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-15060k02d
8.0	20	65	6	9f-15080k02d
9.6	19	64	6	9f-15096k02d
12.7	25	70	6	9f-15127k02d
16.0	25	70	6	9f-15160k02d



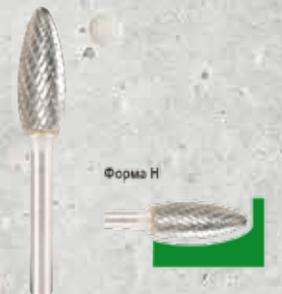
Бор-фреза **форма G** (парабола с заостренной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-16060k02d
8.0	19	64	6	9f-16080k02d
9.6	19	64	6	9f-16096k02d
12.7	25	70	6	9f-16127k02d
16.0	25	70	6	9f-16160k02d



Бор-фреза **форма H** (“язык пламени”)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	14	50	6	9f-17060k02d
8.0	19	64	6	9f-17080k02d
9.6	19	64	6	9f-17096k02d
12.7	32	77	6	9f-17127k02d
16.0	36	81	6	9f-17160k02d



Бор-фреза **форма J** (зенкер с вершиной 60°)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	4	50	6	9f-19060k02d
9.6	8	56	6	9f-19096k02d
12.7	11	59	6	9f-19127k02d
16.0	15	63	6	9f-19160k02d



### Бор-фреза форма К (зенкер с вершиной 90°)



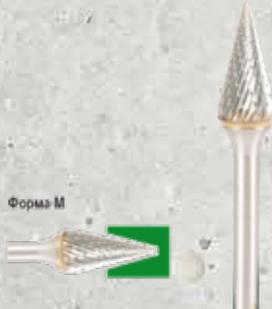
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	3	50	6	9f-20060k02d
9.6	5	53	6	9f-20096k02d
12.7	6	55	6	9f-20127k02d
16.0	8	57	6	9f-20160k02d

### Бор-фреза форма L (конус с закругленной головой)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-21060k02d
8.0	25	70	6	9f-21080k02d
9.6	30	76	6	9f-21096k02d
12.7	32	77	6	9f-21127k02d
16.0	33	78	6	9f-21160k02d

### Бор-фреза форма М (конус)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	20	50	6	9f-22060k02d
8.0	18	64	6	9f-22080k02d
9.6	16	64	6	9f-22096k02d
12.7	22	71	6	9f-22127k02d
16.0	25	71	6	9f-22160k02d

### Бор-фреза форма N (перевернутый конус)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	8	50	6	9f-23060k02d
9.6	10	55	6	9f-23096k02d
12.7	13	58	6	9f-23127k02d
16.0	19	64	6	9f-23160k02d

## Бор-фрезы Extra

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Материал: твердый сплав

Зубья: крестообразные

- профессиональные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки

Бор-фреза форма А Extra (цилиндр с гладким торцом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121921250060
8.0	20	65	6	121921250080
9.6	20	65	6	121921250096
12.7	25	70	6	121921250127

Бор-фреза форма В Extra (цилиндр с торцовыми зубьями)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121922250060
8.0	20	65	6	121922250080
9.6	20	65	6	121922250096
12.7	25	70	6	121922250127

Бор-фреза форма С Extra (цилиндр со сферическим концом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121923250060
8.0	20	65	6	121923250080
9.6	20	65	6	121923250096
12.7	25	70	6	121923250127

Бор-фреза форма D Extra (сфера)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	5	50	6	121924460060
8.0	7	52	6	121924460080
9.6	9	54	6	121924460096
12.7	10	55	6	121924460127

Бор-фреза форма F Extra (парабола с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	62	6	121925250060
8.0	18	64	6	121925250080
9.6	20	65	6	121925250096
12.7	25	70	6	121925250127



### Бор-фреза форма G Extra (парабола с заостренной головой)

Форма G



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	64	6	121926250060
8.0	19	64	6	121926250080
9.6	20	65	6	121926250096
12.7	25	70	6	121926250127

### Бор-фреза форма L Extra (конус с закругленной головой)

Форма L



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121927250060
8.0	22	68	6	121927250080
9.6	25	70	6	121927250096
12.7	28	73	6	121927250127

### Рекомендуемая скорость

Область применения	Диаметр, мм	6 мм 1/4"	10 мм 3/8"	12 мм 1/2"	16 мм 5/8"
	Макс. скорость		65000	55000	35000
Алюминий, пластик	Диапазон скорости	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000
Латунь, медь, чугун, бронза	Диапазон скорости	22000-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	45000	30000	25000	20000
Незакаленная сталь	Диапазон скорости	45000-60000	30000-40000	22000-30000	18000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	50000	30000	25000	20000
Закаленная и нержавеющая сталь, легированные материалы	Диапазон скорости	30000-45000	19000-30000	15000-22000	12000-18000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000

Скорость рассчитана, исходя из стандартной длины хвостовика 45 мм (1 3/4 дюйма), макс. выступ 10 мм (3/8 дюйма).

Рекомендуемая максимальная скорость для длинных хвостовиков составляет 15000 об/мин.