



Ручной метчик, HSS-G DIN 352 Тип N, 3 предмета

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 24

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 352 Тип N

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное и глухое

Начальная (заборная) часть: 1) 5–6 ниток на заход

Начальная (заборная) часть: 2) 4–5 ниток на заход

Начальная (заборная) часть: 3) 2–3 нитки на заход

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в три захода

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	1.6	9g10m02-0402d
М 3	0.50	2.5	9g10m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g10m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g10m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g10m06-1002d
М 7	1.00	6.0	9g10m07-1002d
М 8	1.25	6.8	9g10m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g10m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g10m12-1702d
М 14	2.00	12.0	9g10m14-2002d
М 16	2.00	14.0	9g10m16-2002d
М 18	2.50	15.5	9g10m18-2502d
М 20	2.50	17.5	9g10m20-2502d
М 22	2.50	19.5	9g10m22-2502d
М 24	3.00	21.0	9g10m24-3002d

Короткий машинный метчик, HSS-G DIN 352 Тип N,

1 предмет

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 12

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 352

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: 4–6 ниток на заход

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в один заход
- для машинного и ручного применения

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	1.6	9g20m02-0402d
М 2.5	0.45	2.1	9g20m02-5402d
М 3	0.50	2.5	9g20m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g20m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g20m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g20m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g20m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g20m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g20m12-1702d

Наборы метчиков, HSS-G DIN 352 Тип N

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор ручных метчиков со сверлами Метчики (HSS-G DIN 352): 7 шт.: 1 x М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10 – М 12 Сверла (HSS-G DIN 338): 7 шт.: 1 x 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5.0 - 6.8 - 8.5 - 10.2 мм Вороток: DIN 1814 1 ½ дюйма	29	19g1029208d
Набор ручных метчиков со сверлами Метчики (HSS-G DIN 352): 21 шт.: 3 x М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10 – М 12 Сверла (HSS-G DIN 338): 7 шт.: 1 x 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5.0 - 6.8 - 8.5 - 10.2 мм Вороток: DIN 1814 1 ½ дюйма	15	19g2015408d





Машинный метчик, HSS-G DIN 371 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 10

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 371 Тип В

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4–5 ниток на заход с подточкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- оптимальный отвод стружки
- усиленный хвостовик

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 2	0.40	1.6	9g60m02-0402d
М 3	0.50	2.5	9g60m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g60m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g60m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g60m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g60m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g60m10-1502d



Машинный метчик, HSS-G DIN 376 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 3 – М 24

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 371 Тип В

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4–5 ниток на заход с подточкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- оптимальный отвод стружки

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 3	0.50	2.5	9g70m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g70m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g70m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g70m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g70m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g70m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g70m12-1702d
М 14	2.00	12.0	9g70m14-2002d
М 16	2.00	14.0	9g70m16-2002d
М 18	2.50	15.5	9g70m18-2502d
М 20	2.50	17.5	9g70m20-2502d
М 24	3.00	21.0	9g70m24-3002d

Комбинированный машинный метчик с зенкером С 6.3, HSS-G

Для нарезания резьбы: в стали до 600 Н/мм², цветных металлах, пластике

Размеры: М 3 – М 10

Хвостовик: шестигранный, С 6.3

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: винтовые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4 - 5 ниток на заход с подточкой

- за один проход высверливается отверстие, нарезается резьба, снимаются заусенцы, зачищается резьба (при обратном ходе инструмента)
- оптимальное использование: для ручных дрелей, стационарных сверлильных машин
- используемый инструмент должен иметь функцию правого/левого вращения
- толщина материала не должна превышать диаметр резьбы
- с шестигранным хвостовиком 6.35 мм (¼ дюйма)
- области применения: монтаж, последующая обработка дефектной резьбы, ремонтные работы

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 3	0.50	2.5	9g81m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g81m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g81m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g81m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g81m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g81m10-1502d

Набор комбинированных машинных метчиков с зенкером С 6.3, HSS-G

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор комбинированных машинных метчиков с зенкером		
Метчики (HSS-G С 6.3) 6 шт.: М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10	7	19g8107808d
Адаптер Е 6.3		





Плашка, HSS-G DIN 223 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 22

Стандарт: DIN EN 22568 (DIN 223 Тип В)

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6g)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Тип: форма В закрытая, с выемкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в один заход

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	16 x 5	9g31m02-0402d
М 3	0.50	20 x 5	9g31m03-0502d
М 4	0.70	20 x 5	9g31m04-0702d
М 5	0.80	20 x 7	9g31m05-0802d
М 6	1.00	20 x 7	9g31m06-1002d
М 7	1.00	25 x 9	9g31m07-1002d
М 8	1.25	25 x 9	9g31m08-1202d
М 10	1.50	30 x 11	9g31m10-1502d
М 12	1.75	38 x 14	9g31m12-1702d
М 14	2.00	38 x 14	9g31m14-2002d
М 16	2.00	45 x 18	9g31m16-2002d
М 18	2.50	45 x 18	9g31m18-2502d
М 20	2.50	45 x 18	9g31m20-2502d
М 22	2.50	55 x 22	9g31m22-2502d

Плашкодержатель, DIN 225

Применяется для плашек: DIN EN 22568, DIN EN 24231

Стандарт: DIN 225

Материал: корпус из оцинкованного металла

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- перед использованием в труднодоступных местах одну из ручек необходимо открутить

Размер мм	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
16 x 5	160	М 1.0 - 2.6	9g41-g160502d
20 x 5	177	М 3.0 - 4.0	9g41-g200502d
20 x 7	177	М 4.5 - 6.0	9g41-g200702d
25 x 9	215	М 7.0 - 9.0	9g41-g250902d
30 x 11	260	М 10.0 - 11.0	9g41-g301102d
38 x 14	315	М 12.0 - 14.0	9g41-g381402d
45 x 18	445	М 16.0 - 20.0	9g41-g451802d
55 x 22	495	М 22.0 - 24.0	9g41-g552202d



Вороток, DIN 1814

Стандарт: **DIN 1814**

Материал: **корпус из оцинкованного металла**

Покрытие: **хромированное**

Боковые кулачки: **закалённые**

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- перед использованием в труднодоступных местах одну из ручек необходимо открутить

Размер	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
0	130	М 1 - 8	9g40-g000001d
1	175	М 1 - 10	9g40-g010001d
1 ½	175	М 1 - 12	9g40-g015001d
2	278	М 4 - 12	9g40-g020001d
3	375	М 5 - 20	9g40-g030001d
4	468	М 9 - 27	9g40-g040001d
5	740	М 13 - 32	9g40-g050001d
6	870	М 20 - 40	9g40-g060001d
7	985	М 25 - 50	9g40-g070001d
8	1200	М 25 - 70	9g40-g080001d



Вороток с трещоткой, DIN 1814

Стандарт: **DIN 1814**

Материал: **специальная сталь**

Покрытие: **хромированное**

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- регулируемая трещотка (левое и правое вращение, блокировка)

Размер	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
1	85	М 3 - 10	9g42-g010002d
2	110	М 5 - 12	9g42-g020002d

