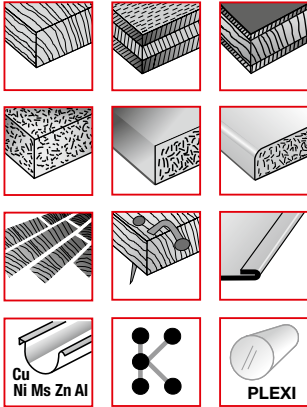


## HSS-BI-METALL-LOCHSÄGE

### HSS-BI-METAL-HOLE SAW



Unsere roten Lochsägen aus Bimetall sind wahre Multi-Talente: Holz, Metalle, Holz mit Nagelresten, Kunststoffe, selbst Edelstahl - eingesetzt in Hand- oder Ständerbohrmaschine meistern diese Lochsägen alle gestellten Aufgaben. Die in die HSS Kante gefrästen Zähne sind für die universelle Verwendung in Holz und Metallen konzipiert.

**Anwendergruppen:** Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen- und Behälterbau, Stukkateure

*Our red bimetal hole saws are really multifunctional: wood, metals, wood with nails, plastics, even stainless steel - used in handheld or table-machines these hole saws are able to do all the jobs. The vario teeth milled in the HSS edge has been created to be used universally in wood and metal.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction, plasterers*



Sollten Sie vorrangig Metalle bearbeiten, bietet sich hierfür unsere Lochsägenserie „Stahlprofi“ auf Seite 100 an.

Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.

*If you are working mainly on metal materials please check our specialized holesaw type „Stahlprofi“ on page 100.*

*Arbours and pilot drills - please see page 112-113.*

Durchmesser  
Diameter

M.P.S.

mm

inches



rpm max.

5014	14	9/16	580
5016	16	5/8	550
5017	17	11/16	550
5019	19	3/4	500
5020	20	25/32	460
5021	21	13/16	425
5022	22	7/8	390
5024	24	15/16	370
5025	25	1	350
5027	27	1 1/16	325
5029	29	1 1/8	300
5030	30	1 3/16	285
5032	32	1 1/4	275
5033	33	1 5/16	260
5035	35	1 3/8	250
5037	37	1 7/16	240
5038	38	1 1/2	230
5040	40	1 9/16	220
5041	41	1 5/8	210
5043	43	1 11/16	205
5044	44	1 3/4	195
5045	45	1 25/32	190
5046	46	1 13/16	190
5048	48	1 7/8	180
5050	50	1 31/32	170
5051	51	2	170
5052	52	2 1/16	165
5054	54	2 1/8	160
5055	55	2 3/16	150
5057	57	2 1/4	150
5059	59	2 5/16	145
5060	60	2 3/8	140
5064	64	2 1/2	135
5065	65	2 9/16	130
5067	67	2 5/8+	130
5068	68	2 11/16	130
5070	70	2 3/4	125

Durchmesser  
Diameter

mm

inches

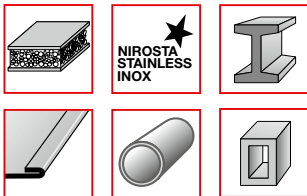


rpm max.

5073	73	2 7/8	120
5075	75	2 31/32	115
5076	76	3	115
5079	79	3 1/8	110
5083	83	3 1/4	105
5086	86	3 3/8	100
5089	89	3 1/2	95
5092	92	3 5/8	95
5095	95	3 3/4	90
5098	98	3 7/8	85
5100	100	3 31/32	80
5102	102	4	80
5105	105	4 1/8	80
5108	108	4 1/4	80
5111	111	4 3/8	80
5114	114	4 1/2	75
5121	121	4 3/4	75
5127	127	5	65
5133	133	5 15/64	60
5140	140	5 1/2	55
5146	146	5 3/4	55
5152	152	6	55
5168	168	6 39/64	50
5190	190	7 31/64	45
5200	200	7 7/8	40
5210	210	8 17/64	40

## LOCHSÄGEN, M42 BI-METALL HOLE SAW, M42 BI-METAL

### STAHLPROFI



Hergestellt aus M42 Bimetal, sind diese Lochsägen die Profis unter den Bimetal Lochsägen für die Metallbearbeitung. Die Speziallegierung beinhaltet 8% Cobalt für eine höhere Wärmefestigkeit und damit verbundene höhere Standzeit des Werkzeugs. Bitte für ausreichend Kühlung während der Verwendung sorgen.

**Anwendergruppen:** Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen-, Behälter- und Stahlbau

*Made from M42 bimetal these holesaws are the professionals for cutting in metal. The special alloy steel contains 8% Cobalt for a higher temperature resistance and a higher cutting resource. Please ensure enough cooling liquid to be used during the cutting process.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction*



Sollten Sie generell verschiedene Materialien bearbeiten, nicht nur Metall, empfehlen wir Ihnen unsere roten Lochsägen der 50er Serie auf Seite 98.

*If you work with different materials in general - please check also our red bimetal hole saws on page 98.*

Durchmesser  
Diameter

M.P.S.

mm

inches



rpm max.

<b>6014</b>	14	9/16	580
<b>6016</b>	16	5/8	550
<b>6017</b>	17	11/16	550
<b>6019</b>	19	3/4	500
<b>6020</b>	20	25/32	460
<b>6021</b>	21	13/16	425
<b>6022</b>	22	7/8	390
<b>6024</b>	24	15/16	370
<b>6025</b>	25	1	350
<b>6027</b>	27	1 1/16	325
<b>6029</b>	29	1 1/8	300
<b>6030</b>	30	1 3/16	285
<b>6032</b>	32	1 1/4	275
<b>6033</b>	33	1 5/16	260
<b>6035</b>	35	1 3/8	250
<b>6037</b>	37	1 7/16	240
<b>6038</b>	38	1 1/2	230
<b>6040</b>	40	1 9/16	220
<b>6041</b>	41	1 5/8	210
<b>6043</b>	43	1 11/16	205
<b>6044</b>	44	1 3/4	195
<b>6046</b>	46	1 13/16	190
<b>6048</b>	48	1 7/8	180
<b>6050</b>	50	1 31/32	170
<b>6051</b>	51	2	170
<b>6052</b>	52	2 1/16	165
<b>6054</b>	54	2 1/8	160
<b>6055</b>	55	2 3/16	150
<b>6057</b>	57	2 1/4	150
<b>6059</b>	59	2 5/16	145
<b>6060</b>	60	2 3/8	140
<b>6064</b>	64	2 1/2	135
<b>6065</b>	65	2 9/16	130
<b>6067</b>	67	2 5/8+	130
<b>6068</b>	68	2 11/16	130
<b>6070</b>	70	2 3/4	125
<b>6073</b>	73	2 7/8	120

Durchmesser  
Diameter

mm

inches

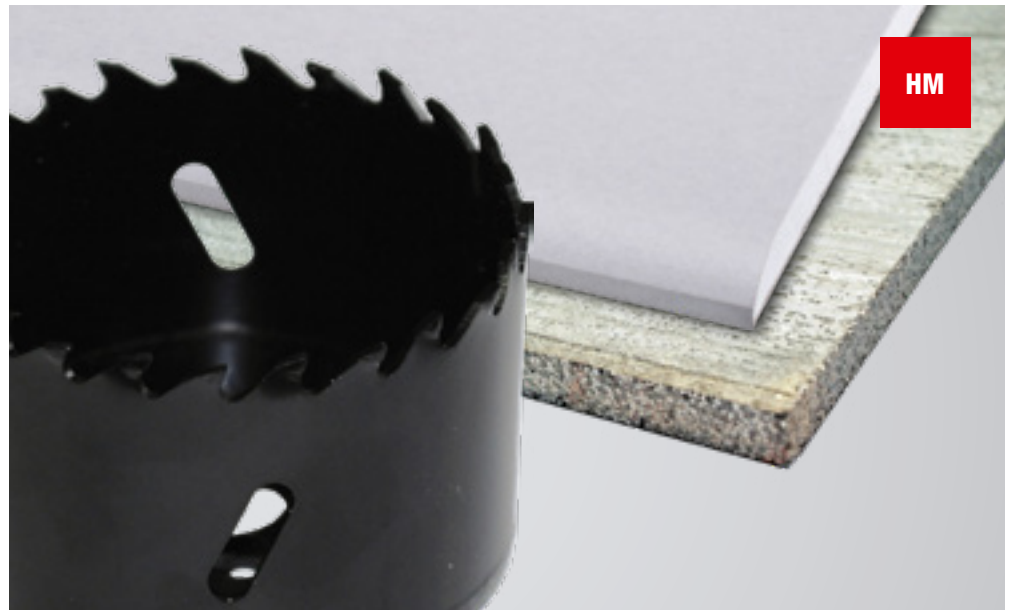
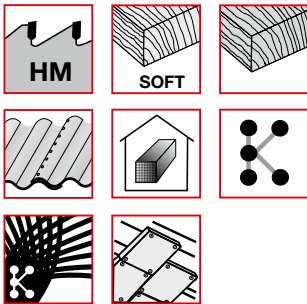


rpm max.

<b>6075</b>	75	2 31/32	115
<b>6076</b>	76	3	115
<b>6079</b>	79	3 1/8	110
<b>6083</b>	83	3 1/4	105
<b>6086</b>	86	3 3/8	100
<b>6089</b>	89	3 1/2	95
<b>6092</b>	92	3 5/8	95
<b>6095</b>	95	3 3/4	90
<b>6098</b>	98	3 7/8	85
<b>6100</b>	100	3 31/32	80
<b>6102</b>	102	4	80
<b>6105</b>	105	4 1/8	80
<b>6108</b>	108	4 1/4	80
<b>6111</b>	111	4 3/8	80
<b>6114</b>	114	4 1/2	75
<b>6121</b>	121	4 3/4	75
<b>6127</b>	127	5	65
<b>6133</b>	133	5 15/64	60
<b>6140</b>	140	5 1/2	55
<b>6146</b>	146	5 3/4	55
<b>6152</b>	152	6	55

## HM-BESTÜCKTE LOCHSÄGEN

### TCT HOLE SAW



Die HM Bestückung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallbestückung.

Für die Anwendung in Holz-, Multiplex-Platten, Gusseisen, Fiberglas, GFK, Gipskarton.  
Zahnteilung 8,3mm (3tpi), Schnitttiefe ca 40mm

**Anwendergruppen: Elektriker, Schreiner, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure**

*The carbide tips has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide tips, enable the hole saw to cut fast and aggressive in different materials like woods, multiplex, cast iron, fibreglass, fibre reinforced plastics and sheetrock.*

*Tooth pitch 8,3mm (3tpi), cutting depth app 40mm*

*User Groups: Electricians, carpenters, plumbers and plasterer*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.  
Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter

mm

inches

M.P.S.

7019	19	3/4
7021	21	13/16
7022	22	7/8
7024	24	15/16
7025	25	1
7027	27	1 1/16
7029	29	1 1/8
7030	30	1 3/16
7032	32	1 1/4
7033	33	1 5/16
7035	35	1 3/8
7037	37	1 7/16
7038	38	1 1/2
7040	40	1 9/16
7041	41	1 5/8
7043	43	1 11/16
7044	44	1 3/4
7046	46	1 13/16
7048	48	1 7/8
7051	51	2
7052	52	2 1/16
7054	54	2 1/8
7057	57	2 1/4
7059	59	2 5/16
7060	60	2 3/8
7064	64	2 1/2
7065	65	2 9/16
7067	67	2 5/8
7068	68	2 22/32
7070	70	2 3/4
7073	73	2 7/8
7076	76	3
7079	79	3 1/8
7083	83	3 1/4
7086	86	3 3/8
7089	89	3 1/2
7092	92	3 5/8



Durchmesser  
Diameter

mm

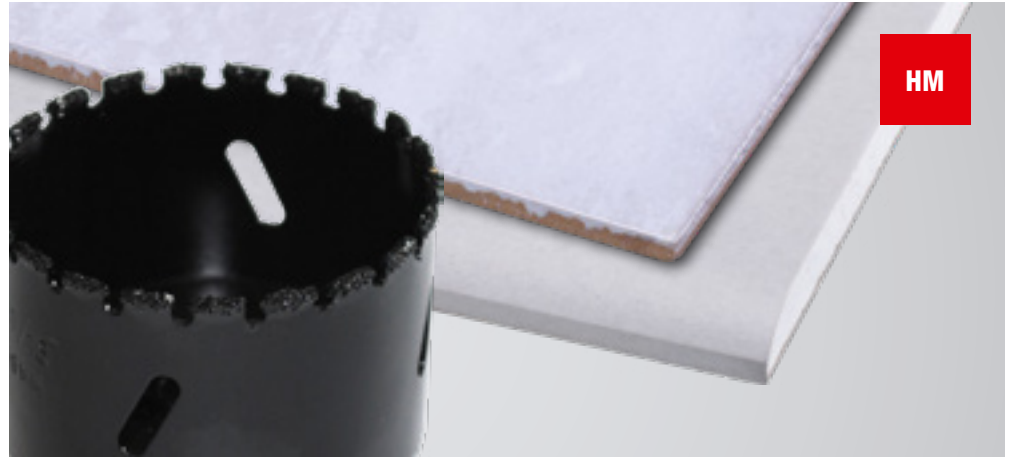
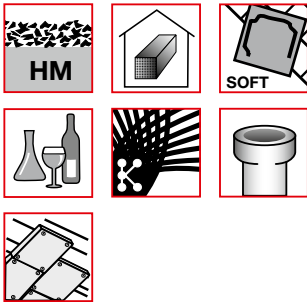
inches

7095	95	3 3/4
7098	98	3 7/8
7102	102	4
7105	105	4 1/8
7108	108	4 1/4
7111	111	4 3/8
7114	114	4 1/2
7121	121	4 3/4
7127	127	5
7140	140	5 1/2
7146	146	5 3/4
7152	152	6



## HM - BESCHICHTETE LOCHSÄGEN

### CARBIDE GRIT HOLE SAW



Die HM Beschichtung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Kein Verhaken oder Abbrechen der Zähne, da berieselt. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallberieselung. Schnitttiefe ca 40mm.

**Anwendergruppen: Elektriker, Fliesenleger, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure.**

*The carbide grit has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide grit. Cutting depth 40mm*

*User groups: Electricians, tilers, plumbers, plasterers*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.  
Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter

mm

inches



Durchmesser  
Diameter

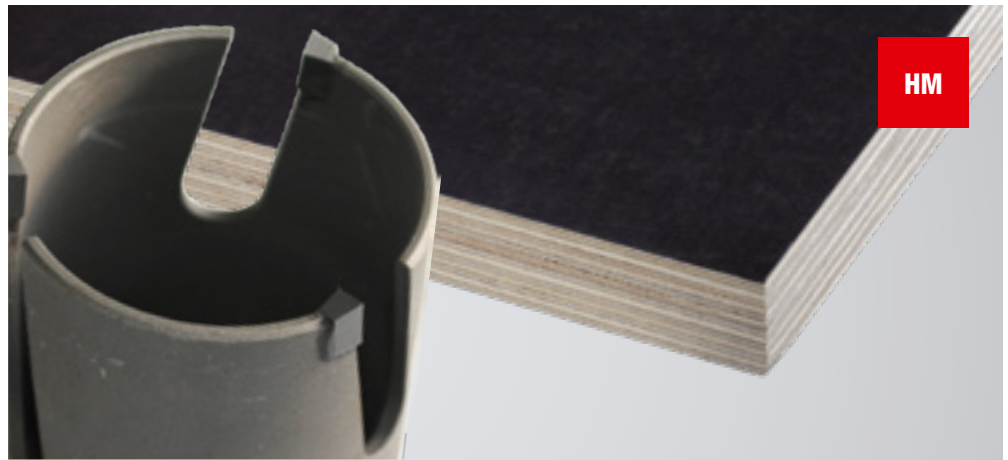
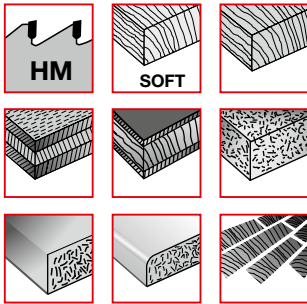
mm

inches

**M.P.S.**

<b>72016</b>	16	5/8	<b>72054</b>	54	2 1/8
<b>72019</b>	19	3/4	<b>72057</b>	57	2 1/4
<b>72020</b>	20	25/32	<b>72060</b>	60	2 3/8
<b>72022</b>	22	7/8	<b>72064</b>	64	2 1/2
<b>72025</b>	25	1	<b>72068</b>	68	2 11/16
<b>72029</b>	29	1 1/8	<b>72070</b>	70	2 3/4
<b>72032</b>	32	1 1/4	<b>72076</b>	76	3
<b>72035</b>	35	1 3/8	<b>72083</b>	83	3 1/4
<b>72038</b>	38	1 1/2	<b>72086</b>	86	3 3/8
<b>72044</b>	44	1 3/4	<b>72095</b>	95	3 3/4
<b>72048</b>	48	1 7/8	<b>72102</b>	102	4
<b>72051</b>	51	2	<b>72114</b>	114	4 1/2

## HM - BESTÜCKTE LOCHSÄGEN FÜR HOLZ TCT HOLE SAW FOR WOOD



Die extrem große Zahnteilung ermöglicht auch bei Maximaltiefe eine optimale Spanabfuhr. Ein Zusetzen oder Festbrennen der Hartmetallzähne ist ausgeschlossen. Die Lochsäge hat jeweils eine über zwei Drittel der Gesamtlänge eingestochene Spannut, die ein leichtes Entfernen des Bohrkerns ermöglichen.

**Anwendergruppen: Schreiner, Tischler, Stukkateure, Innenausbau**

*The extremely wide tooth pitch enables an optimal chip ejection even during deep cuts. These hard metal teeth will not be affected or melt. The hole saw has a pierced chip flute spanning two thirds of the total length which facilitates an easy removal of the drilling core.*

*User groups: Carpenters, Plasterers, Wood Contractors*

**i**

Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 112-113.

Arbours and pilot drills - please see page 112-113.



Durchmesser  
Diameter

mm

inches



Durchmesser  
Diameter

mm

inches

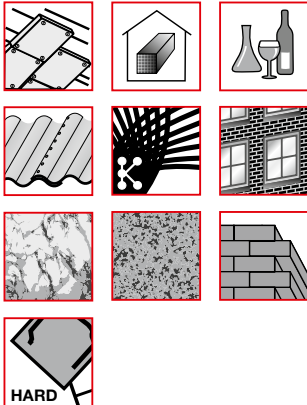
**MPS**

<b>73025</b>	25	1	<b>73059</b>	59	2 21/64
<b>73030</b>	30	1 3/16	<b>73060</b>	60	2 3/8
<b>73035</b>	35	1 3/8	<b>73063</b>	63	2 15/32
<b>73040</b>	40	1 9/16	<b>73065</b>	65	2 9/16
<b>73044</b>	44	1 47/64	<b>73068</b>	68	2 11/16
<b>73045</b>	45	1 25/32	<b>73070</b>	70	2 3/4
<b>73046</b>	46	1 13/16	<b>73073</b>	73	2 7/8
<b>73050</b>	50	1 31/32	<b>73074</b>	74	2 15/16
<b>73054</b>	54	2 1/8	<b>73075</b>	75	2 31/32
<b>73055</b>	55	2 3/16	<b>73076</b>	76	2 63/64
<b>73057</b>	57	2 1/4	<b>73080</b>	80	3 5/32
<b>73058</b>	58	2 9/32	<b>73105</b>	105	4 1/8



## WETDRY™ DIAMANT-LOCHSÄGE MINI

### WETDRY™ DIAMOND MINI HOLE SAW



#### Hohe Leistung bei minimaler Kühlung

- Einzigartiges Produkt mit geringem Kühlmittelverbrauch, ohne Führungsbohrer; schneller und einfacher Kernausswurf
- IDEAL FÜR SEHR HARTE FLIESEN, GLAS UND STEINZEUG

#### High performance in water starved environment

- a unique product that requires minimal coolant, no guiding and fast and easy slug ejection
- IDEAL FOR VERY HARD TILES, GLASS AND STONEWARE



Durchmesser  
Diameter

**MPS**

mm

inches

mm

inches

<b>74005-1</b>	4,8	3/16	<b>74015-1</b>	15,9	5/8
<b>74006-1</b>	6,4	1/4	<b>74020-1</b>	19,1	3/4
<b>74008-1</b>	7,9	5/16	<b>74025-1</b>	25,4	1
<b>74010-1</b>	9,5	3/8	<b>74035-1</b>	34	1 3/8
<b>74012-1</b>	12,7	1/2	<b>74100-1</b>	<b>5-tlg. Set</b> je 1x Ø 4,8 / 6,4 / 9,5 / 15,9 / 19,1 mm	

**WETDRY-TECHNOLOGIE MIT BIS ZU ZEHNFACHER HALTBARKEIT****Hochwertige Diamanten**

- Stark exponierte Diamanten für einen schnellen Schnitt
- Hochwertige Lötverbindung
- Bohrkörper aus einer Speziallegierung
- Mit automatischem Kernausswurf, erleichtert das Bohren mehrerer Löcher
- Einfaches Eintauchen bei kompakter Bauweise, für Anwendung in engen Räumen
- Niedriges Drehmoment, so dass Akkulaufzeit der schnurlosen Werkzeuge verlängert wird

**Probleme der Wettbewerber**

- Schlechter oder gar kein Kernausswurf
- Auswurf verklemmt und macht Produkt unbrauchbar
- Verformung des Stahlkörpers durch minderwertige Materialien
- Verfärbungen von Fliesen oder Steingut durch auf Öl oder Wachs basierende Lösungen
- Notwendigkeit von teuren und wenig nützlichen Führungen (Rahmen)
- Geringe Auswahl an verschiedenen Größen
- Schlechte und instabile Standzeit durch vorzeitigen Verlust von schlecht verlöteten Diamanten

**Spektrum, Funktionen und Vorteile**

- Gesamtes Spektrum der Standardgrößen in der Branche
- 5 mm bis 35 mm - 3/16 Zoll bis 1 3/8 Zoll
- Keine Gefahr der Verfärbung für das zu sägende Steingut oder harte Fliesen
- Bohrführung nicht erforderlich
- Wasserzufuhr nicht erforderlich
- Hervorragende Leistung mit schnurgebundenen oder akkubetriebenen Werkzeugen

**Anwendungsbereiche**

Porzellan, Glas, Keramik, Granit, Marmor, Travertin, Schiefer, Feinsteinzeug

**WETDRY TECHNOLOGY UP TO 10X LIFE****Premium Grade Diamonds**

- High grade exposed diamond for fast cutting
- Superior brazed bond matrix
- Tough alloy body
- Auto slug ejection for continuous multiple hole cutting
- Easy start plunge cutting for cutting in the tightest of locations without the need for guiding
- Low torque prolonging battery life of cordless power units

**Competitor product problems**

- Poor or no slug ejection
- Slugs jam rendering product useless
- Distortion of steel body from use of low grade materials
- Discolouration of tile or stone material from oil or wax based solutions
- The need for costly and ineffective guides
- Limited size range offering
- Poor and inconsistent performance from premature loss of poorly bonded diamonds

**Range, features and benefits**

- Full range of industry standard sizes
- 5mm to 35mm – 3/16" to 1 3/8"
- No risk of discolouration of stone or hard tile material being cut
- No drill guide required
- No water feed required
- Will give excellent performance on corded or cordless power units

**Use for these materials**

Porcelain, Glass, Ceramic, Granite, Marble, Travertine, Slate, Stonework

**Anwendungshinweise**

- Schutzausrüstung tragen!
- Um eine möglichst lange Lebensdauer des Artikels zu gewähren empfehlen wir einen Bohrvorgang nach max. 5 Sekunden zu unterbrechen und den Bohrer kurz in Wasser zu tauchen.
- Aufgrund der fehlenden Führung beim Anbohren im 45°-Winkel ansetzen, dann gerade aufrichten und Bohrvorgang ausführen.
- Die Verwendung von kabellosem Elektrowerkzeug wird empfohlen.

**Instructions**

- Please use safety equipment!
- To ensure a long tools life we recommend to suspend drilling after 5 sec., and dip the tool into water for cooling. After you can proceed drilling.
- Without pilot we recommend start drilling at an angle of 45°, raise the machine to vertical position and finalize drilling.
- We recommend to use cordless power tools.

## WETDRY™ DIAMANT-LOCHSÄGE MAXI – MEHRZWECK-LOCHSÄGE

### WETDRY™ DIAMOND PRO HOLE SAW – MULTI-APPLICATION HOLE SAW



#### Mehrzweck-Lochsäge

- Einzigartige Lochsäge mit vielfältigen Funktionen, einfacher Einsatz mit Bohrmaschinen und Winkelschleifern zum Sägen in verschiedensten Anwendungsbereichen
- IDEAL FÜR EINE VIELZAHL SEHR HARTER UND ABRASIVER MATERIALIEN

#### Multi-Application Hole Saw

- a unique hole saw with high added functionality and ease of use with power drills and angle grinders cutting a wide range of applications
- IDEAL FOR A WIDE RANGE OF VERY HARD AND ABRASIVE MATERIALS



Durchmesser  
Diameter



**MPS**

mm

inches

<b>75022-1</b>	22	7/8	
<b>75029-1</b>	29	1 1/8	
<b>75032-1</b>	32	1 1/4	
<b>75035-1</b>	35	1 3/8	
<b>75038-1</b>	38	1 1/2	
<b>75044-1</b>	44	1 3/4	
<b>75051-1</b>	51	2	
<b>75064-1</b>	64	2 1/2	
<b>75068-1</b>	68	2 11/16	
<b>75083-1</b>	83	3 1/4	
<b>75561-1</b>	<b>8-tlg. Set</b> je 1x Ø 22, 32, 38, 51, 64, 83 + je 1x Aufnahme 5503, 5505		
<b>75100-1</b>	Adapter Winkelschleifer/ Adaptor Angle-Grinder M14-5/8" x 18		
<b>75110-1</b>	Adapter Winkelschleifer/ Adaptor Angle-Grinder M14-1/2" x 18		
<b>75200-1</b>	Führungsbohrer für 75er Diamant Lochsägen / Pilot diving for 75er Diamond-hole saw		

Adapter 75100 und 75110 sind NUR für die Verwendung mit den hier gezeigten Diamant-Lochsägen zugelassen! Nicht für andere Arten von Lochsägen verwenden!

Adaptor 75100 and 75110 are ONLY for usage with the Diamond hole saws shown in this catalogue. NOT for other types of hole saws!

**WETDRY-TECHNOLOGIE MIT BIS ZU ZEHNFACHER LEBENSDAUER**

- Industrie-Standard, mit hochgradig exponierten Diamanten
- Hohe Standzeit aufgrund sehr schmaler Schneidkante
- Hochgradig exponierter Diamant mit extrem starker Lötverbindung für schnelles Schneiden
- Scharfer und langlebiger Diamant zum Schneiden von besonders HARTEN Fliesen, Steinzeug und stark abrasiven Materialien
- Segmentierte Diamantkante für glatte und saubere Schnitte bei niedrigen und hohen Drehzahlen

**Anwendung und Funktionen**

- 22 mm bis 83 mm - 7/8 Zoll bis 3 1/4 Zoll
- Einsatz für Geräte mit niedriger oder hoher Umdrehungszahl zwischen 1.500 U/min und 15.000 U/min
- Einfache und saubere Anwendung mit und ohne Kühlmittel
- Niedriger Stromverbrauch, so dass Akkulaufzeit der schnurlosen Werkzeuge verlängert wird
- Präzise Lochbohrungen für ein fast perfektes Finish

**Geeignet für mehrere Antriebsformen**

- Anwendung per Winkelschleifer möglich, unter Verwendung eines entsprechenden Adapters (Art. 75100/75110, Seite 108)
- Anwendung per Bohrmaschine möglich, unter Verwendung einer regulären Aufnahme und ggf. einer einziehbaren Führung (Art. 75200, Seite 108)

**Anwendungsbereich**

Porzellan, Glasscheiben, Keramik, Trockenbau/Stucc, Granit, Faserzementplatte, Marmor, Backstein, Travertin, Zementblock, Schiefer, Glasfaser, Feinsteinzeug

**WETDRY TECHNOLOGY UP TO 10X LIFE**

- Industry standard designs using premium grade diamonds
- Thin kerf tough brazed diamond edge for long life
- Superior very strong braze bond matrix allowing diamonds to be exposed for fast cutting
- Sharp and durable diamond for cutting extremely HARD tile, stoneware and highly abrasive materials
- Segmented diamond edge for smooth grab free plunge cutting at low and high speeds

**Range and features**

- 22mm to 83mm – 7/8” to 3 1/4”
- Can be used with low or high speed power units operating between 1,500 rpm and 15,000 rpm
- Easy and clean operation with and without coolant
- Low power consumption aiding longer battery life for cordless power units
- Precise holes that require little secondary finishing

**Multi-power tool capability**

- Can be used at very high speeds fitted to an angle grinder power unit with the angle grinder adaptor
- Can be used at low speeds fitted to a standard arbor and drill with the AutoPilot for accurate piloting

**Use for these materials**

Porcelain, Glass, Ceramic, Drywall/Stoccu, Granite, Fibre Cement Board, Marble, House Brick, Travertine, Cement Block, Slate, Fibreglass, Stonework

**Anwendungshinweise:**

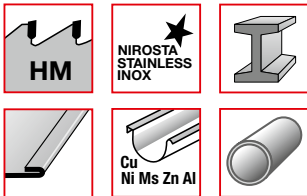
- Schutzausrüstung tragen!
- Um eine möglichst lange Lebensdauer des Artikels zu gewähren empfehlen wir einen Bohrvorgang bei Verwendung mit der Bohrmaschine nach max. 5 Sekunden zu unterbrechen und den Bohrer kurz in Wasser zu tauchen. Bei einer Anwendung mit dem Winkelschleifer entfällt diese Empfehlung.
- Bei Verwendung mit dem Winkelschleifer: Aufgrund der fehlenden Führung beim Anbohren im 45°-Winkel ansetzen, dann gerade aufrichten und Bohrvorgang ausführen.

**Instructions**

- Please use safety equipment!
- To ensure a long tools life we recommend to suspend drilling after 5 sec., and dip the tool into water for cooling. After you can proceed drilling. This is not applicable for usage with angle grinder.
- Without pilot we recommend start drilling at an angle of 45°, raise the machine to vertical position and finalize drilling.

## HM-FLACHSCHNITT LOCHSÄGEN FÜR METALL

### TCT FLAT CUT HOLE SAW FOR METAL



Gilt es harte Materialien wie Edelstahl und unlegierte Stähle zu bearbeiten, zeigen Hartmetall-Lochsägen Ihren Vorteil, verglichen mit HSS-Bi-Metall Lochsägen!

Durch das Bestücken der Zähne mit dickem HM-Besatz, wird der Einsatz bei solchen Materialien, aber auch in Kunststoffen oder Gips möglich. Geeignet für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen.

#### Weitere Eigenschaften:

- bestückt mit Bohrer und Aufnahme
- einwandfreie und genaue Zirkulation der Lochsäge durch stabile Konstruktion
- positiver Spanwinkel - austauschbarer Zentrierbohrer
- mehrfaches Nachschleifen der Hartmetallbestückung möglich

#### Anwendung:

- Stahl (V2A & V4A) - Stahlguss - Bunt- und Leichtmetalle - Kunststoffe - armierte Gewebe
- Gips- und Leichtbauplatten - Holz

*When it comes to working with hard materials such as stainless steel and unalloyed steels, carbide hole saw demonstrate their advantage compared to HSS bi-metal hole saws!*

*Usage of such materials, but also plastics or plaster, is possible by tipping the teeth with thick bits of carbide. Suitable for hand-held and box column drills.*

#### Further Features:

- equipped with drill and arbour
- proper and accurate circulation of the hole saw through stable construction
- positive chip angle - replaceable centre drill
- repeated regrinding of the carbide bits is possible

#### Application:

- steel (V2A & V4A) - cast steel - non-ferrous metal, light metal - plastics - armoured textures
- plasterboard, light building board - wood



Durchmesser  
Diameter



mm

inches



rpm max.



Durchmesser  
Diameter



mm

inches




rpm max.

M.P.S.

8015	15	9/16	990
8015.2	15,2	9/16	990
8016	16	5/8	990
8017	17	11/16	940
8018	18	23/32	880
8018.6	18,6	3/4	880
8019	19	3/4	840
8020	20	25/32	800
8020.4	20,4	25/32	800
8021	21	13/36	760
8022	22	7/8	720
8022.5	22,5	29/32	720
8023	23	29/32	690
8024	24	15/16	660
8025	25	1	640
8026	26	1 1/32	610
8027	27	1 1/16	590
8028	28	1 3/32	570
8028.3	28,3	1 3/32	570
8029	29	1 1/8	550
8030	30	1 3/16	530
8031	31	1 7/32	515
8032	32	1 1/4	500
8033	33	1 5/16	480
8034	34	1 11/32	465
8035	35	1 3/8	450
8036	36	1 13/32	445
8037	37	1 7/32	430
8038	38	1 1/2	420
8039	39	1 17/32	410
8040	40	1 9/16	400
8041	41	1 5/8	390
8042	42	1 21/32	380
8043	43	1 11/16	370
8044	44	1 3/4	360
8045	45	1 25/32	350
8046	46	1 13/16	345
8047	47	1 27/32	340
8048	48	1 7/8	330
8049	49	1 59/64	325
8050	50	2	320
8051	51	2 1/16	310
8052	52	2 3/64	305
8053	53	2 3/32	300
8054	54	2 1/8	290
8055	55	2 11/64	290
8056	56	2 13/64	280
8057	57	2 1/4	280
8058	58	2 9/32	280
8059	59	2 21/64	280
8060	60	2 3/8	270

8061	61	2 13/32	260
8062	62	2 7/16	250
8063	63	2 15/32	240
8064	64	2 33/34	240
8065	65	2 9/16	240
8066	66	2 19/32	240
8067	67	2 41/64	230
8068	68	2 11/16	230
8069	69	2 23/32	230
8070	70	2 3/4	230
8071	71	2 51/64	220
8072	72	2 53/64	220
8073	73	2 7/8	220
8074	74	2 29/32	210
8075	75	2 31/32	210
8076	76	2 63/64	210
8077	77	3 1/32	210
8078	78	3 5/64	200
8079	79	3 7/64	200
8080	80	3 5/32	200
8081	81	3 3/16	200
8082	82	3 15/64	195
8083	83	3 17/64	195
8084	84	3 5/16	195
8085	85	3 11/32	190
8086	86	3 25/64	190
8087	87	3 27/64	190
8088	88	3 15/32	185
8089	89	3 1/2	185
8090	90	3 9/16	180
8091	91	3 37/64	180
8092	92	3 5/8	180
8093	93	3 21/32	180
8094	94	3 45/64	180
8095	95	3 47/64	175
8096	96	3 25/32	170
8097	97	3 13/16	170
8098	98	3 55/64	165
8099	99	3 57/64	165
8100	100	3 31/32	160
8105	105	4 1/8	150
8110	110	4 5/16	140
8115	115	4 1/2	130
8120	120	4 11/16	130
8125	125	4 7/8	120
8130	130	5 1/8	120
8135	135	5 5/16	115
8140	140	5 33/64	110
8145	145	5 45/64	110
8150	150	5 29/32	100

## AUFNAHMEWERKZEUGE MIT HSS-FÜHRUNGSBOHRER ARBOURS WITH HSS PILOT DRILL

		Schaftgröße Shank Size			Lochsägen Hole Saw	
		mm	inches		mm	inches
5501		6,4	1/4		14 – 30	9/16 – 13/16
5502		9,5	3/8		14 – 30	9/16 – 13/16
5503		11,0	7/16		14 – 30	9/16 – 13/16
5504		16,0	5/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5505		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5506		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5507		SDS			14 – 30	9/16 – 13/16
5508		SDS			32 – 152	1 1/4 – 6
5509		9,5	3/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5510		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6 Schnellver- schluss Quick-Release
5535		11,0	7/16		14 – 152	9/16 – 6

## HSS-FÜHRUNGSBOHRER/VERLÄNGERUNG

### HSS PILOT DRILLS/EXTENSIONS

**MPS**

 Passend für  
*suitable for*

 Technische Beschreibung  
*Technical Description*
**5520**

 5503, 5505,  
 5506, 5510

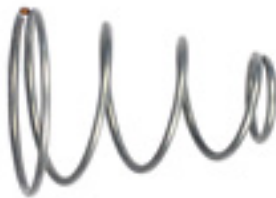
 Verlängerung für Aufnahme Ø 11 x 300 mm  
*Extension for Arbour Ø 11 x 300 mm*
**5525**

5501


 HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 115 mm  
*HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 115 mm*
**5526**

 5502, 5503, 5504,  
 5505, 5506, 5507,  
 5508, 5509, 5510

 HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 70 mm  
*HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 70 mm*
**5524**

 HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 80 mm  
*HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 80 mm*
**5516**

 Auswurfeder  
*Ejection Spring*
**5530**

 Lochrandversenker Ø 68 mm  
*Counter Sink Ø 68 mm*